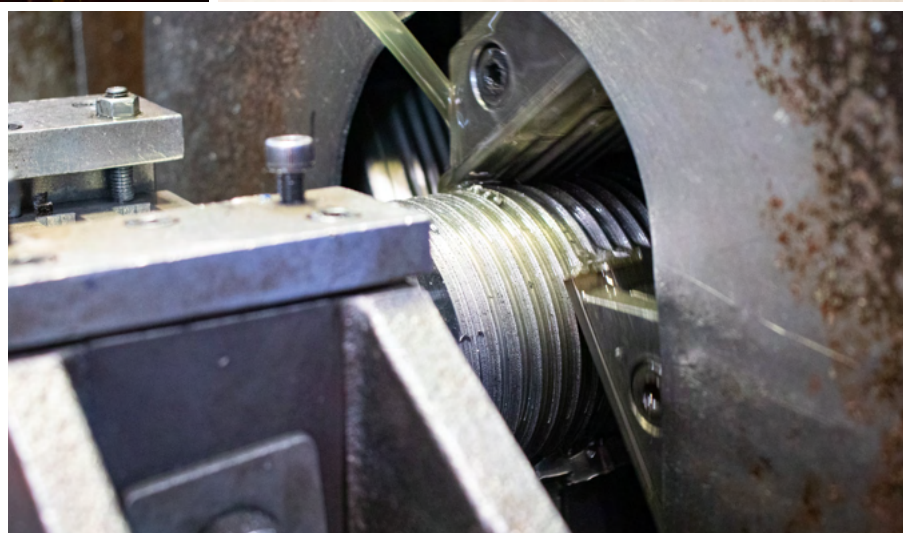




Pretec

Stålbyggskatalogen

Let's connect



Pretec – Vi är **din** kompleta stålbyggsleverantör

Pretec AB, grundades 2004 och har under åren utvecklat ett gediget produkt-sortiment inom Berg och tunnel, Stålbygg samt Prefab-industrin. Vår mission är att vara en helhetsleverantör inom våra nischsegment. För att klara av att vara en helhetsleverantör har vi egen produktion inom koncernen, stora lager på plats samt systerföretag och samarbetspartners nära oss.

Vi har medarbetare som är specialiserade inom våra segment och kan därför erbjuda dig rätt kompetens och olika lösningar för just ditt ändamål. Med vår erfarenhet, hjälper vi våra kunder att använda de mest användarvänliga och kostnads-effektiva produkterna. Vår egna verkstad gör att vi klarar speciallösningar mot ritning genom rullgångning, skärgångning, kapning, invändig gångning, stansning, bockning, klämning och svetsning.

Vi försöker att dra ner på antalet kontaktytor per kund då vi tror på en mer personlig service och värdesätter en nära relation med våra kunder. Våra relationer med våra kunder skapar "connection", här får du inte bara ett bra bemötande utan även det lilla extra.

Med vår fabrik i Kina på 20 000 m² har vi även sett till så att vi har kapacitet att tillgodose större förfrågningar.

All produktion och alla processer följs upp av vårt kvalitetsteam och testas i eget laboratorium. Fabriken har en skandinavisk, toppmodern och helautomatisk varmförzinkningsanläggning som är byggd för att vara så miljövänlig som möjligt. Fabriken tillhandahåller även en pulverlacksanläggning och flera produktionslinjer.

Pretec är sedan augusti 2012 certifierade enligt ISO 9001:2015, EN 1090-1 och sedan juni 2018 enligt ISO 14001:2015. Vår dagliga kvalitetssäkring hanteras genom tydliga och förankrade processer och rutiner för att säkerställa en jämn och hög kvalitet på våra produkter och tjänster.

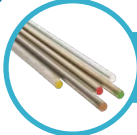
Ett stort antal av våra produkter är registrerade i BASTA för att trygga giftfria och miljövänliga materialval. Vårt mål är att alla våra artiklar ska registreras.

Med rätt kvalitet på våra produkter och med den kompetens som företaget besitter har vi tagit en given plats på marknaden där vår ambition är att fortsätta utvecklas och växa.

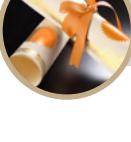
Inom Pretec-koncernen finner ni våra systerbolag; Pretec Norge, Pretec Danmark, Pretec Finland och Pretec Kina.

Let's connect!

Innehållsförteckning

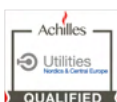
	Agenturer	2
	Gängstänger	4
	Stålbyggnadsskruv	12
	Hylsor	20
	Skruv	24
	Muttrar & brickor	27
	Lyftmuttrar & lyftskruvar	31
	Referensprojekt	34
	Kilstål, neopren & svetsplåtar	36
	Anstar	46
	Väggstöd & valvstämp	52
	Kantbeslag	57
	Armeringsskarvar	58
	Kamstål	59
	Dywidag	60
	Referensprojekt	65

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

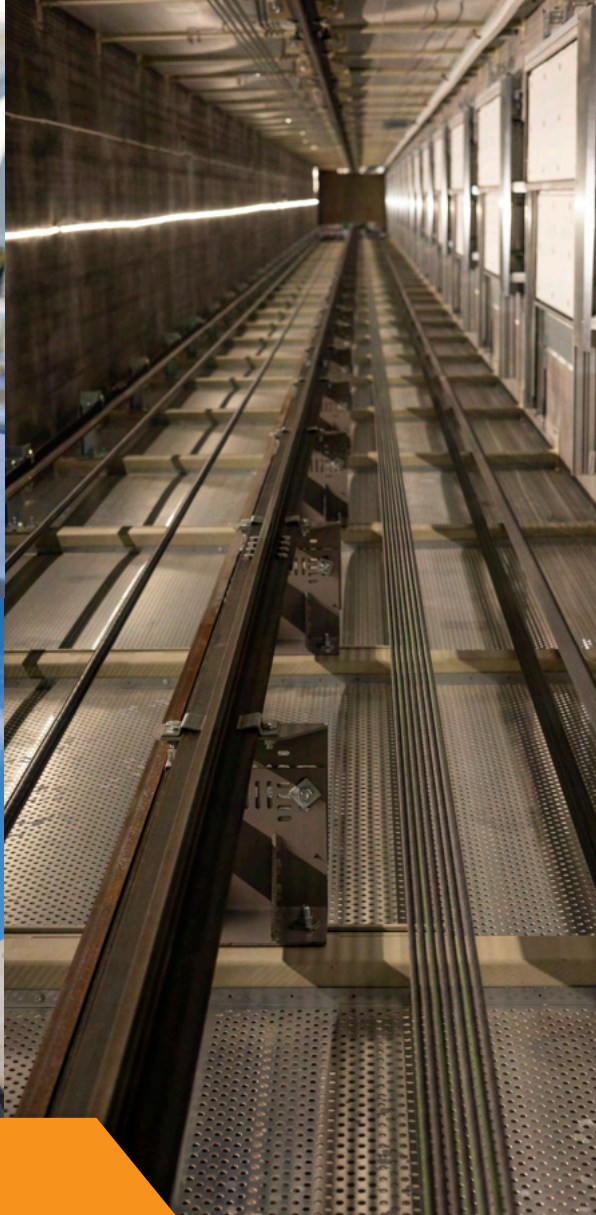
	ASDO & PDS dragsstagssystem	66
	Referensprojekt	76
	Limträ	78
	Referensprojekt	83
	Lindapter - Klämplattor, brickor & Hollo-Bolt	84
	Referensprojekt	107
	Jordahl - montageskenor, hakbultar & muttrar	108
	Referensprojekt	131
	MKT - Expandrar, betongskruv, slagankare m.m.	133
	Referensprojekt	157
	Pretec Group	159
	Generella försäljningsvillkor	160

Version
2025-03-10

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 41 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Agenturer

lindapter®

**ANKER
SCHROEDER**
ASDO steel tension members

JORDAHL®
anchored in quality

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Lindapter

I över 85 år har Lindapter förtjänat ett respekterat rykte som pionjären inom design och tillverkning av kläm-/infästningssystem för stålkonstruktioner, som växt från ett blygsamt familjeföretag till ett välrenommerat globalt varumärke genom att tillhandahålla ett snabbare, kostnadseffektivt alternativ till borring eller svetsning.

www.lindapter.com

Anker Schroeder

Anker Schroeder ASDO representerar tillförlitlighet och säkerhet i tekniken för tung förankring sedan 1920. Den globala användningen av deras produkter; dragstagssystem, förankringar, tryckstag, flänsaxlar och t-bultar indikerar på att de kan skapa produkter som uppfyller kunders krävande krav. Genom specialisering inom stålbearbetning och företagets flexibilitet har Anker Schroeder etablerat sig som ledare på den internationella dragstagsmarknaden.

www.anker.de

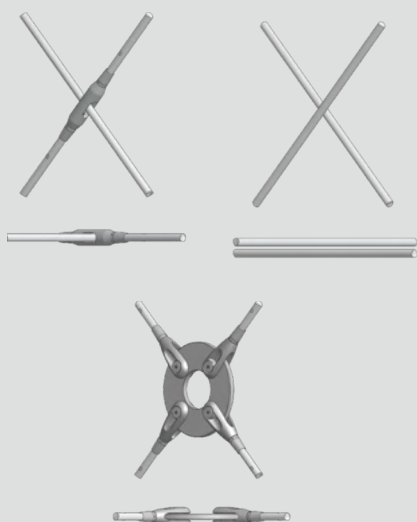
Jordahl

Kunder som väljer Jordahl vill ha mer – en högre nivå av kvalitet, ett bredare utbud och en gedigen erfarenhet. Jordahl erbjuder kunder ledande lösningar för förankring av betong, stål och tunga laster. Jordahls portfölj omfattar för närvarande cirka 18 000 produkter vilka erbjuder rätt lösningar för applikationer inom konstruktion av byggnader, tunnlar, byggprojekt och idrottsanläggningar samt för infrastrukturprojekt och ramverk. De flesta av produkterna har europeiskt teknisk bedömning (ETA) eller generellt byggodkännande.

www.jordahl-group.com



Klämplattor | Brickor | Hollo-Bolt

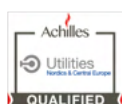


ASDO & PDS Dragstagssystem



Hakbultar | Glidmuttrar | Fjädermuttrar
Montageskenor

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

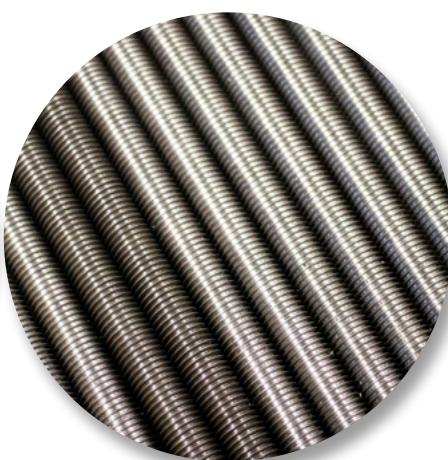


Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

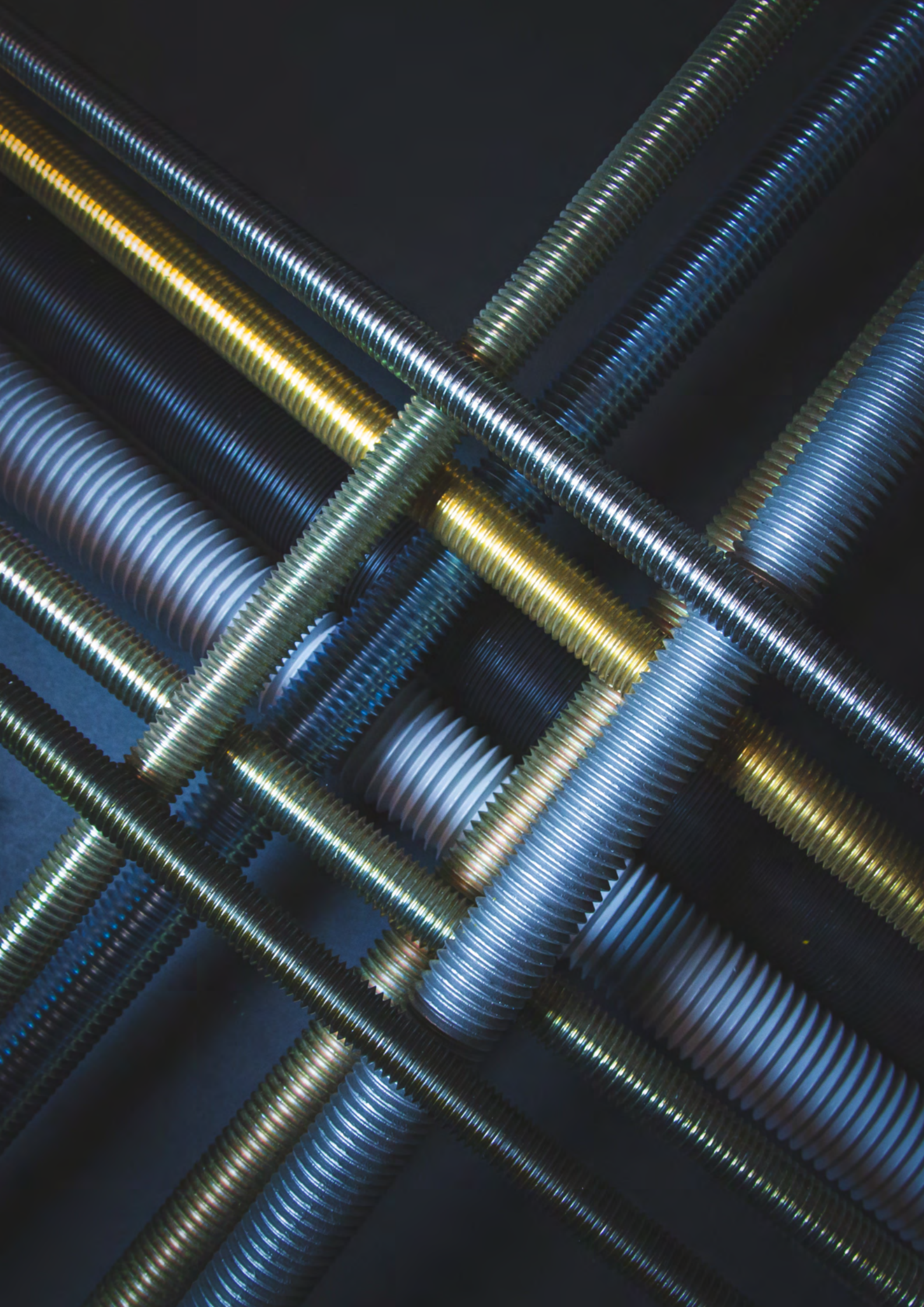
Gängstänger

Helgängade stänger kan användas vid många olika applikationer, exempelvis för sammanfogning av flera lager eller förankringar. Finns i olika material, kvaliteter och ytbehandlingar. Vi lagerför både 1, 2 och 3 meters längder och kapar i vår egen verkstad även till önskade längder.

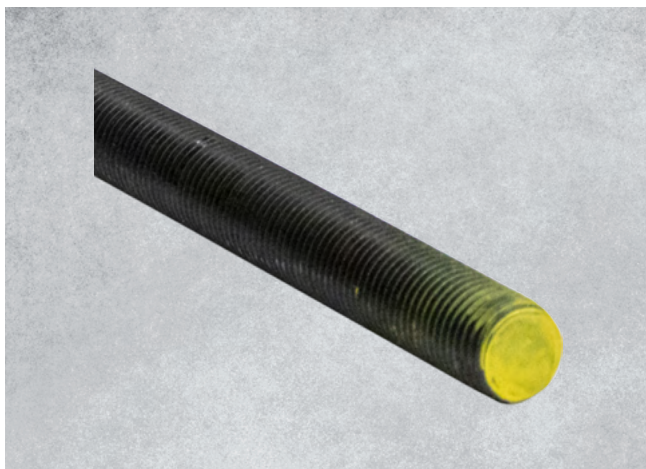
- ✓ Gängstång 8.8, DIN 976
- ✓ Gängstång 4.8, DIN 976
- ✓ Gängstång S355J2, DIN 976
- ✓ Gängstång Syrafast A4, Rostfritt A2, DIN 976
- ✓ Gängstång Duplex EN 1.4462, D6-80, DIN 976



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Gängstänger



Gängstång 8.8, DIN 976

Ytbehandling: Obehandlad, elförzinkad eller varmförzinkad

Slagseghet: 27 J -20°C för ≥M16

Färgmärkning: Gul

Utförande: Rullgångat

Referens: DIN 976 och ISO 898-1

Tabell: Sida 7

Kan kapas till önskad längd.



Gängstång S355J2, DIN 976

<M16 = S355J2C

≥M16 = S355JC

Ytbehandling: Obehandlad eller varmförzinkad

Slagseghet: 27 J -20°C

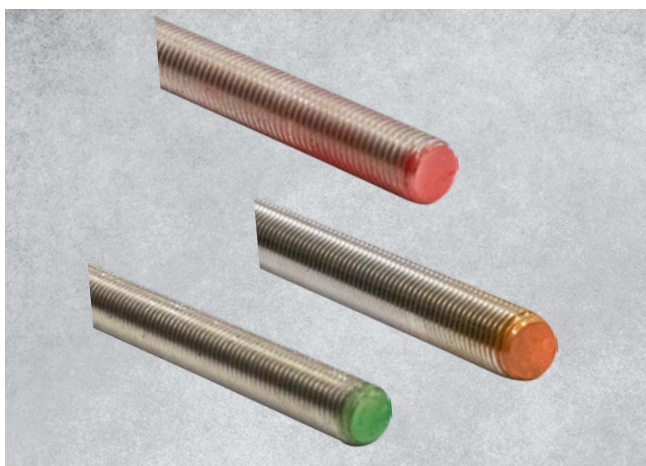
Färgmärkning: Brun

Utförande: Rullgångat

Referens: DIN 976, SS-EN 10025-2 och EN 10277-2

Tabell: Sida 8

Kan kapas till önskad längd.



Gängstång Syrafast A4 / Rostfritt A2, DIN 976

Material A4: EN 1.4401, EN 1.4404 och EN 1.4432

Material A2: EN 1.4301 och EN 1.4307

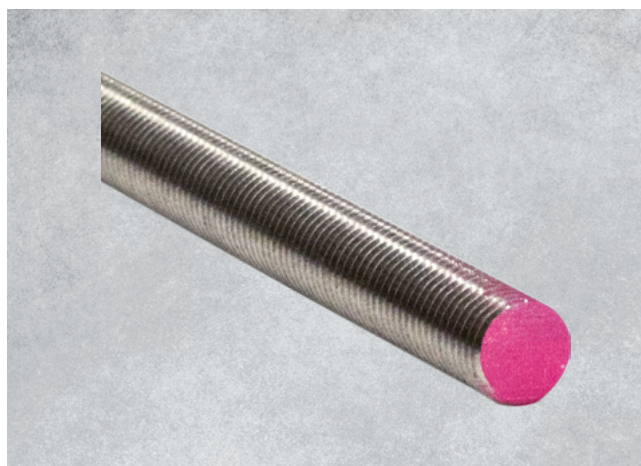
Färgmärkning: A4-50/70 — Röd, A4-80 — Orange, A2-70 — Grön

Utförande: Rullgångat

Referens: DIN 976, SS-EN ISO 3506-1 och EN 10088-3/5

Tabell: Sida 8

Kan kapas till önskad längd.



Gängstång Duplex EN 1.4462, D6-80, DIN 976

Material: EN 1.4462, D6-80

Färgmärkning: Rosa

Utförande: Rullgångat

Referens: DIN 976, EN ISO 3506-1 och EN 10088-3/5

Tabell: Sida 8

Kan kapas till önskad längd.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Gängstång 8.8, DIN 976



Dimension x Längd (mm)	Obehandlad (Art.nr)	Elförzinkad (Art.nr)	Varmförzinkad (Art.nr)
M5x1000	—	107051000	—
M6x1000	106061000	107061000	—
M8x1000	106081000	107081000	108081000
M10x1000	106101000	107101000	108101000
M12x1000	106121000	107121000	108121000
M14x1000	106141000	107141000	108141000
M16x1000	106161000	107161000	109161000
M18x1000	—	107181000	109181000
M20x1000	106201000	107201000	109201000
M22x1000	106221000	107221000	109221000
M24x1000	106241000	107241000	109241000
M27x1000	106271000	107271000	109271000
M30x1000	106301000	107301000	109301000
M33x1000	106331000	107331000	109331000
M36x1000	106361000	107361000	109361000
M39x1000	106391000	107391000	109391000
M42x1000	106421000	—	109421000
M45x1000	106451000	—	109451000
M48x1000	106481000	—	109481000
M52x1000	106521000	—	109521000
M56x1000	106561000	—	109561000
M64x1000	106641000	—	109641000

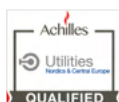
M6x2000	—	107062000	—
M8x2000	106082000	107082000	108082000
M10x2000	106102000	107102000	108102000
M12x2000	106122000	107122000	108122000
M16x2000	106162000	107162000	109162000
M18x2000	—	107182000	—
M20x2000	106202000	107202000	109202000
M24x2000	106242000	107242000	109242000
M27x2000	106272000	107272000	109272000
M30x2000	106302000	107302000	109302000
M33x2000	106332000	107332000	109332000
M36x2000	106362000	107362000	109362000
M39x2000	106392000	—	109392000
M42x2000	—	—	109422000
M45x2000	—	—	109452000
M48x2000	—	—	109482000

Dimension (mm)	Obehandlad (Art.nr)	Elförzinkad (Art.nr)	Varmförzinkad (Art.nr)
M8x3000	—	107083000	—
M12x3000	106123000	—	—
M16x3000	106163000	107163000	109163000
M20x3000	106203000	107203000	109203000
M24x3000	106243000	107243000	109243000
M27x3000	106273000	—	109273000
M30x3000	106303000	107303000	109303000
M33x3000	106333000	—	109333000
M36x3000	106363000	—	109363000
M39x3000	106393000	—	109393000
M42x3000	106423000	107423000	109423000
M45x3000	106453000	—	109453000
M48x3000	106483000	—	109483000
M52x3000	106523000	—	109523000
M56x3000	106563000	—	109563000
M64x3000	106643000	—	109643000



Specialtillverkning.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Gångstång Syrafast A4, Rostfritt A2 & Duplex EN 1.4462, DIN 976



Dimension (mm)	A4-50/70 (Art.nr)*	A4-80 (Art.nr)	A2-50/70 (Art.nr)	EN 1.4462, D6-80 (Art.nr)
M3x1000	115031000	—	—	—
M4x1000	115041000	—	—	—
M5x1000	115051000	—	116051000	—
M6x1000	115061000	—	116061000	—
M8x1000	115081000	123081000	—	—
M10x1000	115101000	123101000	116101000	—
M12x1000	115121000	123121000	116121000	—
M14x1000	115141000	123141000	116141000	—
M16x1000	115161000	123161000	116161000	115161001
M18x1000	115181000	—	—	—
M20x1000	115201000	123201000	116201000	115201001
M22x1000	115221000	—	—	—
M24x1000	115241000	123241000	116241000	—
M27x1000	115271000	123271000	—	115271001
M30x1000	115301000	123301000	—	—
M33x1000	115331000	123331000	116331000	—
M36x1000	115361000	123361000	—	—
M42x1000	115421000	—	—	—
M45x1000	115451000	—	—	—
M48x1000	115481000	—	—	—

M6x2000	115062000	—	116062000	—
M8x2000	115082000	—	116082000	—
M10x2000	115102000	—	116102000	—
M12x2000	115122000	—	116122000	—
M16x2000	115162000	—	116162000	115162001
M20x2000	115202000	—	116202000	115202001
M24x2000	115242000	—	116242000	115242001
M30x2000	115302000	123302000	—	—
M36x2000	115362000	—	—	—

M8x3000	115083000	—	—	115083001
M10x3000	115103000	—	116103000	115103001
M12x3000	115123000	123123000	116123000	115123001
M16x3000	115163000	123163000	116163000	115163001
M20x3000	115203000	123203000	116203000	115203001
M24x3000	115243000	123243000	116243000	115243001
M27x3000	115273000	123273000	—	—
M30x3000	115303000	123303000	—	115303001
M33x3000	115333000	123333000	—	—
M36x3000	115363000	123363000	—	—
M42x3000	115423000	123423000	—	—

*Generellt är <M24 i klass 70.

Gångstång S355J2 / S355J2C, DIN 976



Dimension (mm)	Obehandlad (Art.nr)	Varmförsinkad (Art.nr)
M10x1000	—	128123000
M12x1000	126121000	128121000
M16x1000	126161000	128161000
M20x1000	126201000	128201000
M24x1000	126241000	128241000
M27x1000	—	—
M30x1000	126301000	128301000
M33x1000	126331000	—
M36x1000	126361000	128361000

M16x2000	—	—
M20x2000	—	128202000
M24x2000	126242000	128242000
M30x2000	126302000	—

M12x3000	126123000	—
M16x3000	126163000	128163000
M20x3000	126203000	128203000
M24x3000	126243000	128243000
M27x3000	126273000	128273000
M30x3000	126303000	128303000
M33x3000	126333000	128333000
M36x3000	126363000	128363000



Kan kapas mot förfrågan.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Hållfasthetsvärden

– För helgängade stänger.

Brottlast i drag, $F_{uk} = A_s \cdot f_{uk}$

f_{uk} = Nominell brottspänning.

Karakteristiska värden. Inga partialkoefficienter är inkluderade, ej dimensionerande värden.

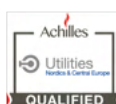
Gängstänger

Gänga d (mm)	Gängstigning P (mm)	Spänningsarea A _s (mm ²)	Brottlast F _{uk} (kN)				
			S355J2	8.8	Syrafast A4 och duplex D6		
					50	70	80
M8	1,25	36,6	—	29,3	18,3	25,6	29,3
M10	1,50	58	—	46,4	29	40,6	46,4
M12	1,75	84,3	—	67,4	42,2	59	67,4
M14	2	115	—	92	57,5	80,5	92
M16	2	157	73,8	126	78,5	110	126
M18	2,5	192	—	154	96	134	154
M20	2,5	245	115	196	123	172	196
M22	2,5	303	—	242	152	212	242
M24	3	353	166	282	177	247	282
M27	3	459	216	367	230	—	—
M30	3,5	561	264	449	281	—	—
M33	3,5	694	326	555	347	—	—
M36	4	817	384	654	409	—	—
M39	4	976	459	781	488	—	—
M42	4,5	1121	527	897	561	—	—
M45	4,5	1306	614	1045	653	—	—
M48	5	1473	692	1178	737	—	—
M52	5	1758	826	1406	879	—	—
M56	5,5	2030	954	1624	1015	—	—
M64	6	2676	1258	2141	1338	—	—

Materialvärden
EN ISO 898-1
EN ISO 3506-1

Kvalitet	8.8	A4/D6		
		-50	-70	-80
Sträckgräns, fy (MPa)	640	210	450	600
Brottgräns, fu (MPa)	800	500	700	800

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Kapning | Rullgängning | Skärgängning | Stansning | Borrning
Invändig gängning | Bockning | Klämning | Svetsning



Stålbyggnadsskruv, hylsor, muttrar och brickor, lyftmuttrar och lyftskruvar

Stålbyggnadsskruv, SB-Bult EN 15048-1 – Fästelement för icke förspända skruvförband och EN 14399 – Fästelement för förspända skruvförband till stålkonstruktioner som ska uppfylla kraven enligt EN 1090-2.

Hylsor används för att skarva gängstänger/bultar. Pretec har tre olika alternativ; runda, fyrkantiga samt sexkantiga.

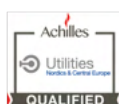
Vi lagerför ett brett sortiment av standardiserade brickor och muttrar i olika material, dimensioner och utföranden.

CE-märkta lyftmuttrar och lyftskruvar för eftermonterade lyftlösningar.

- ✓ Stålbyggnadsskruv
- ✓ Skarvhylsor
- ✓ Gängpressande skruv
- ✓ Sexkantsskruv
- ✓ Muttrar och brickor
- ✓ Lyftmuttrar och lyftskruvar



Presenteras utan ansvar för eventuella fel





Stålbyggnadsskruv



Stålbyggnadsskruv, EN 15048-1

Material: Kolstål

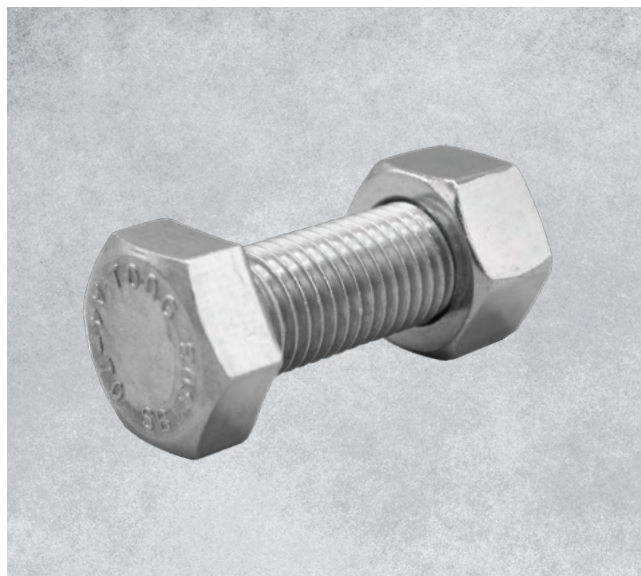
Ytbehandling: Varmförzinkad

Hållfasthetsklass: 8.8/8

Mekaniska egenskaper: EN ISO 898-1/2 och EN 15048-1

Användningsområde: Stålbyggnadsskruv 15048-1 uppfyller kraven i EN 1090 för icke förspända skruvförband i stålkonstruktioner. Skruv och mutter, ISO 4014/4017 och 4032, är samprovade, levereras i gemensam förpackning med batchmärkning och 3.1 intyg enligt SS-EN 10204.

Tabell: Sida 15-16



Stålbyggnadsskruv, EN 15048-1

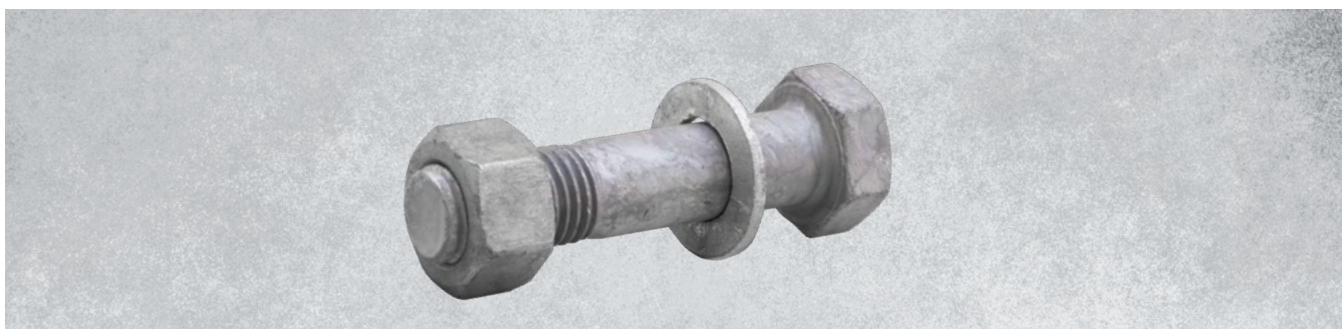
Material: Syrafast A4

Hållfasthetsklass: A4-70

Mekaniska egenskaper: EN ISO 3506-1/2 och EN 15048-1

Användningsområde: Stålbyggnadsskruv 15048-1 uppfyller kraven i EN 1090 för icke förspända skruvförband i stålkonstruktioner. Skruv och mutter, ISO 4014/4017 och 4032, är samprovade, levereras i gemensam förpackning med batchmärkning och 3.1 intyg enligt SS-EN 10204.

Tabell: Sida 15-16



Stålbyggnadsskruv, EN 14399-4

Material: Kolstål

Ytbehandling: Varmförzinkad

Hållfasthetsklass: 10.9/10

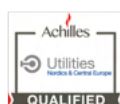
Mekaniska egenskaper: EN ISO 898-1/2 och EN 14399-4

Användningsområde: För att uppnå godkänd CE-märkning krävs det att skruven används tillsammans med stålbyggnadsmutter EN 14399-4, klass 10, och stålbyggnadsbricka EN 14399-6 från samma tillverkare (beställs separat). 3.1 intyg enligt SS-EN 10204 levereras per artikel. Brickornas tjocklek måste ingå när ett förbands klämlängd ska beräknas.

Tabell: Sida 17-18



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Sexkantsskruv delgängad 8.8 & A4, ISO 4014

Dimension (d)	M 8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Gängstigning (mm)	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4
k, huvudhöjd (mm)	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25
s, nyckelvidd (mm)	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60
Nom. gänglängd (b) för (l) ≤ 125mm*	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78	84
Nom. gänglängd (b) för 125mm < (l) ≤ 200mm	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84	90
Nom. gänglängd (b) för (l) > 200 mm*	—	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	91	97	103

*Längder som inte täcks specifikt av ISO 4014 följer DIN 931.

Sexkantsskruv helgängad 8.8 & A4, ISO 4017

dimension (d)	M 8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Gängstigning (mm)	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4
k, huvudhöjd (mm)	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25
s, nyckelvidd (mm)	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60

Stålbyggnadsskruv EN 15048-1



Dimension x Längd (d x l)	Skruv/Mutter ISO	Antal/förpackning (st)
M12x30	4017/4032	100
M12x40	4017/4032	100
M12x45	4017/4032	100
M12x50	4014/4032	100
M12x50	4017/4032	100
M12x55	4017/4032	100
M12x60	4014/4032	100
M12x65	4017/4032	50
M12x70	4014/4032	100
M12x75	4017/4032	50
M12x80	4014/4032	50
M12x90	4014/4032	50
M12x100	4014/4032	25
M12x120	4014/4032	50
M12x140	4014/4032	50
M12x160	4014/4032	50
M16x30	4017/4032	50
M16x40	4017/4032	50
M16x45	4017/4032	50
M16x50	4014/4032	50
M16x50	4017/4032	50
M16x55	4014/4032	50
M16x55	4017/4032	50
M16x60	4014/4032	50
M16x60	4017/4032	50

Dimension x Längd (d x l)	Skruv/Mutter ISO	Antal/förpackning (st)
M16x65	4014/4032	25
M16x70	4014/4032	25
M16x75	4014/4032	25
M16x80	4014/4032	25
M16x90	4014/4032	25
M16x100	4014/4032	25
M16x110	4014/4032	25
M16x120	4014/4032	25
M16x140	4014/4032	25
M16x150	4014/4032	25
M16x180	4014/4032	10
M20x45	4017/4032	25
M20x50	4017/4032	25
M20x55	4017/4032	25
M20x60	4014/4032	25
M20x60	4017/4032	25
M20x65	4014/4032	25
M20x70	4014/4032	25
M20x75	4014/4032	25
M20x80	4014/4032	25
M20x90	4014/4032	25
M20x100	4014/4032	25
M20x120	4014/4032	25
M20x140	4014/4032	10
M20x150	4014/4032	25
M20x160	4014/4032	10

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Stålbyggnadsskruv EN 15048-1



Dimension x Längd (d x l)	Skruv/Mutter ISO
M24x45	4017/4032
M24x50	4017/4032
M24x55	4017/4032
M24x60	4017/4032
M24x65	4017/4032
M24x70	4014/4032
M24x70	4017/4032
M24x75	4014/4032
M24x80	4014/4032
M24x80	4017/4032
M24x85	4014/4032
M24x90	4014/4032
M24x90	4017/4032
M24x100	4014/4032
M24x110	4014/4032
M24x120	4014/4032
M24x130	4014/4032
M24x140	4014/4032
M24x150	4014/4032
M24x160	4014/4032
M24x160	4017/4032
M24x180	4014/4032
M24x180	4017/4032
M24x200	4014/4032
M24x240	4014/4032
M24x260	4014/4032

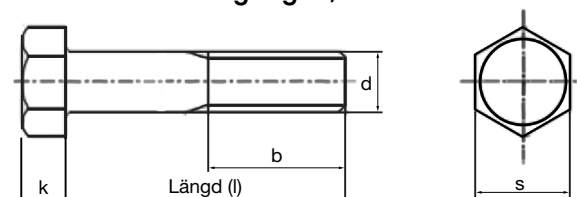
M27x70	4017/4032
M27x80	4017/4032
M27x90	4014/4032
M27x100	4014/4032
M27x120	4014/4032
M27x180	4014/4032

M30x70	4017/4032
M30x80	4017/4032
M30x90	4014/4032
M30x100	4014/4032
M30x100	4017/4032
M30x110	4014/4032
M30x120	4014/4032
M30x130	4014/4032
M30x140	4014/4032
M30x140	4017/4032

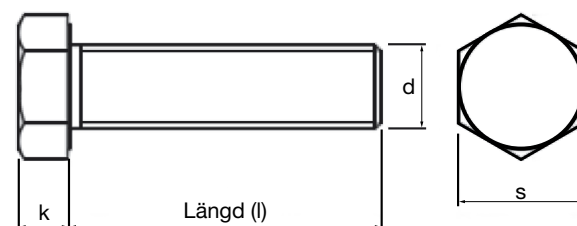
Dimension x Längd (d x l)	Skruv/Mutter ISO
M30x150	4014/4032
M30x160	4014/4032
M30x200	4014/4032
M30x260	4014/4032
M30x300	4014/4032

M36x100	4017/4032
M36x110	4014/4032
M36x120	4014/4032
M36x130	4017/4032
M36x140	4014/4032
M36x160	4014/4032
M36x180	4017/4032

Sexkantsskruv delgängad, ISO 4014



Sexkantsskruv helgängad, ISO 4017



EN 15048-1, fästelement för icke förspända förband vid stålkonstruktioner. Skruv och mutter levereras i gemensam förpackning tillsammans med batchmärkning och tillhörande 3.1 intyg - enligt SS-EN 10204:2005.

Mekaniska egenskaper:

EN ISO 898-1, EN ISO 898-2, EN 15048-1.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Stålbyggnadsskruv 10.9, EN 14399-4 HV C E

Montering

Stålbyggnadsskruv 10.9 enligt EN 14399-4 måste ha både mutter och bricka från samma tillverkare. Förspänningsmetod och moment enligt förpackning och EN 1090-2.

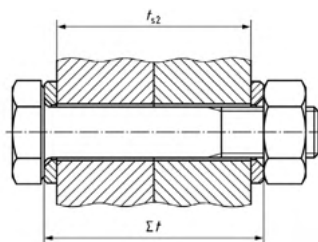
OBS. Vissa förpackningar kan innehålla momentvärden för reducerad förspänningskraft enligt tyskt utförande (F_p, C^*), vilket inte ska blandas ihop med första åtdragningsmomentet enligt EN 1090-2.

Grepplängd och klämlängd

Grepplängd och klämlängd enligt EN 14399-4 visas i tabell 1 och 2.

Längd (l)	Grepplängd t_{s2} i mm (min/max). Dubbla brickor enl. EN 14399-6.							
Bult	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
50	25-30	19-24	15-20	14-19				
55	30-35	24-29	20-25	19-24				
60	35-40	29-34	25-30	24-29	21-26			
65	40-45	34-39	30-35	29-34	26-31			
70	45-50	39-44	35-40	34-39	31-36	26-31		
75	50-55	44-49	40-45	39-44	36-41	31-36	29-34	
80	55-60	49-54	45-50	44-49	41-46	36-41	34-39	
85	60-65	54-59	50-55	49-54	46-51	41-46	39-44	31-36
90	65-70	59-64	55-60	54-59	51-56	46-51	44-49	36-41
95	70-75	64-69	60-65	59-64	56-61	51-56	49-54	41-46
100		69-74	65-70	64-69	61-66	56-61	54-59	46-51

Tabell 1: Grep- och bultlängder i mm (utdrag ur standard EN 14399-4).

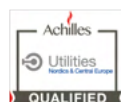


Grepplängd t_{s2} och klämlängd Σt i mm (min/max)

Längd (l)	Klämlängd Σt i mm (min/max)							
Bult	M12	M16	M20	M22	M24	M27	M30	M36
50	31-36	27-32	23-28	22-27				
55	36-41	32-37	28-33	27-32				
60	41-46	37-42	33-38	32-37	29-34			
65	46-51	42-47	38-43	37-42	34-39			
70	51-56	47-52	43-48	42-47	39-44	36-41		
75	56-61	52-57	48-53	47-52	44-49	41-46	39-44	
80	61-66	57-62	53-58	52-57	49-54	46-51	44-49	
85	66-71	62-67	58-63	57-62	54-59	51-56	49-54	43-48
90	71-76	67-72	63-68	62-67	59-64	56-61	54-59	48-53
95	76-81	72-77	68-73	67-72	64-69	61-66	59-64	53-58
100		77-82	73-78	72-77	69-74	66-71	64-69	58-63

Tabell 2: Kläm- och bultlängder i mm (utdrag ur standard EN 14399-4).

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Stålbyggnadsskruv 10.9, EN 14399-4 HV

Dimension	Min-max längd	Huvudhöjd (mm)	Nyckelvidd (mm)
M12	30-130	8	22
M16	35-220	10	27
M20	40-260	13	32
M22	50-200	14	36
M24	50-260	15	41
M27	60-290	17	46
M30	70-260	19	50
M36	85-260	23	60

Mutter klass 10, EN 14399-4 HV

Dimension	Höjd (mm)	Nyckelvidd (mm)
M12	10	22
M16	13	27
M20	16	30
M22	18	36
M24	20	41
M27	22	46
M30	24	50
M36	29	60

Bricka, EN 14399-6

Dimension (Ø=invändig diameter)	Tjocklek (mm)	Utvändig diameter (mm)
M12/Ø13	3	24
M16/Ø17	4	30
M20/Ø21	4	37
M22/Ø23	4	39
M24/Ø25	4	44
M27/Ø28	5	50
M30/Ø31	5	56
M36/Ø37	6	66

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Hylsor



Hylsa typ B 1000 – Rund

Ytbehandling: Elförzinkad, varmförzinkad eller syrafast A4

Hållfasthetsklass: 5/A4-50

Utförande: Runda

Användningsområde: För -50, 4.8 och 5.8-stänger

Andra längder och dimensioner mot förfrågan.



Hylsa typ B 1000-8 – Rund

Ytbehandling: Obehandlad eller varmförzinkad

Hållfasthetsklass: 8

Utförande: Runda och tjockväggade

Användningsområde: För 8.8-stänger/dragstag

Andra längder och dimensioner mot förfrågan.



Dimension x Längd (mm)	Ytterdiameter Stål & A4 (mm)
M10x25	13
M12x35	16
M12x50	16
M16x50	22
M16x70	22
M20x55	26
M20x70	26
M24x70	32
M24x80	32
M30x90	40
M36x110	47,5
M42x110	55

Dimension x Längd (mm)	Ytterdiameter (mm)
M16x60	25
M20x70	32
M24x80	38
M30x90	45
M36x100	55
M39x120	70
M42x120	71
M45x130	71
M48x130	80
M52x140	80
M56x150	95
M64x160	101,5

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Hylsa typ B 2000-8 — 4-kant

Ytbehandling: Obehandlad eller varmförzinkad

Hållfasthetsklass: 8

Utförande: Fyrkantig

Användningsområde: För 8.8-stänger

Obehandlat material är svetsbart.

Andra längder och dimensioner mot förfrågan.



Hylsa typ B 3000 — 6-kant

Ytbehandling: Obehandlad, elförzinkad eller syrafast A4

Hållfasthetsklass: Obehandlad och elförzinkad — 4/A4-50

Utförande: Sexkantig

Användningsområde: För 4.8 och A4-stänger

Andra längder och dimensioner mot förfrågan.

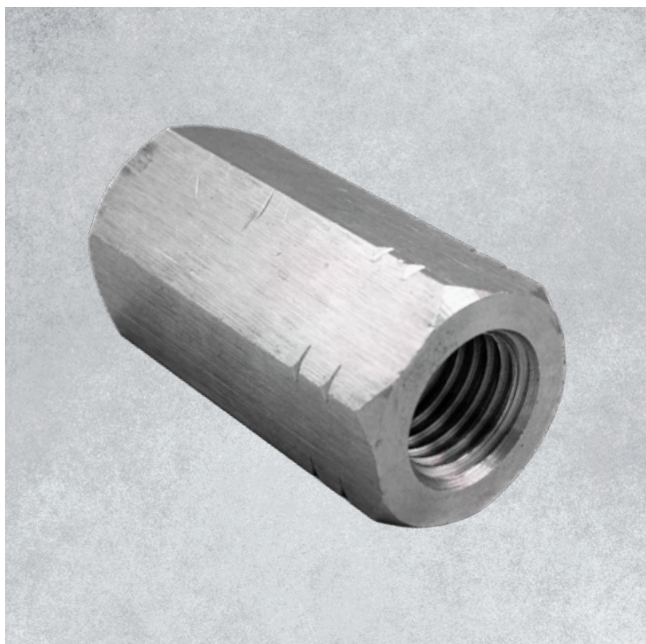
Dimension x Längd (mm)	Nyckelvidd (mm)
M10x50	18
M12x50	18
M16x60	22
M20x50	30
M20x70	30
M24x80	32
M27x90	40
M30x100	45
M33x115	50
M36x115	55

Dimension x Längd (mm)	Nyckelvidd Stål (mm)	Nyckelvidd A4 (mm)
M6x30	10	11
M8x30	13	13
M8x40	13	13
M10x40	17	17
M10x50	17	17
M12x40	19	19
M12x50	19	19
M16x50	24	22
M20x50	30	27
M24x50	36	32
M24x60	36	32

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Hylsa DIN 6334

Material: Stål och syrafast A4

Ytbehandling: Stål obehandlad

Hållfasthetsklass: 10/A4-50

Utförande: Sexkantig

Användningsområde: Används för att förlänga gängade stänger eller skruvar. Höjd på hylsa/mutter är 3x diametern.

Andra längder och dimensioner mot förfrågan.



Dimension x Längd (mm)	Nyckelvidd (mm)
M10x30	17
M12x36	19
M16x48	24
M20x60	30
M24x72	36
M27x81	41
M30x90	46

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Skrivar



Sexkantsskriv DIN 931/933

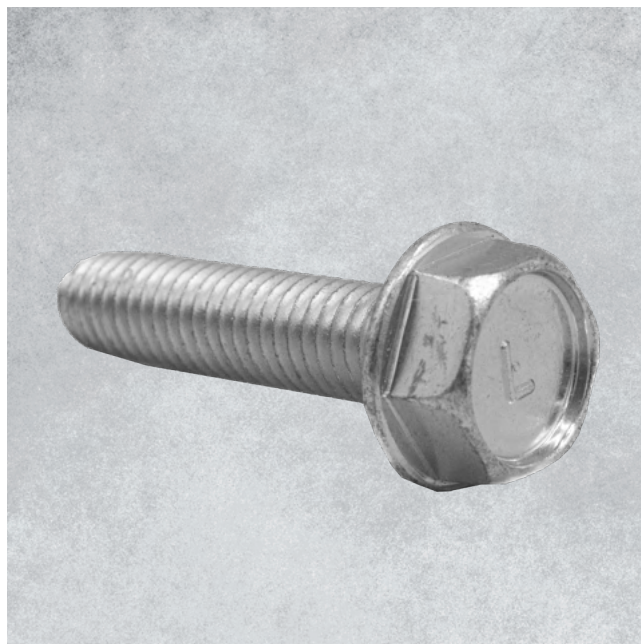
Material: Rostfritt syrafast

Hållfasthetsklass: A4-80

Utförande: Sexkantig

Användningsområde: Sexkantsskriv med metrisk gänga i del- och helgängt utförande enligt DIN 931/933 i rostfritt syrafast A4-80 material. Stålsort A4 har högre korrosionsbeständighet och används i aggressiva miljöer som ex. saltvatten.

Andra längder och dimensioner vid förfrågan.



Skriv Gängpressande DIN7500D

Material: Härdad stål

Ytbehandling: Elförzinkad

Utförande: Sexkantig med fläns

Användningsområde: Gängformande sexkantsskriv med fläns enligt DIN 7500D som vid montering formar den motgående gängan. Hålen behöver inte gängas eller kontrolleras med gängtolk. Perfekt lösning för infästning i metall och de lokala höga spänningar som uppstår på grund av det trilobulära tvärsnittet hindrar skruven från att lossna.

Andra längder och dimensioner vid förfrågan.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Sexkantsskruv delgängad A4, DIN 931

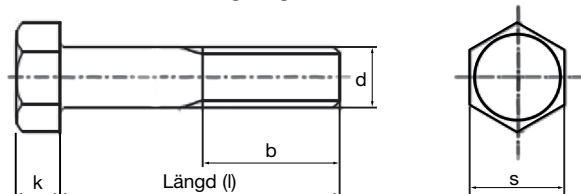
Dimension (d)	M 8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Gängstigning (mm)	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4
k, huvudhöjd (mm)	5,5	7	8	9	10	12	13	14	15	17	19	21	23	25
s, nyckelvidd (mm)	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55	60
Nom. gänglängd (b) för (l) ≤ 125 mm*	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78	84
Nom. gänglängd (b) för 125 mm < (l) ≤ 200 mm	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84	90
Nom. gänglängd (b) för (l) ≤ 200 mm*	—	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	91	97	103

*Längder som inte täcks specifikt av ISO 4014 följer DIN 931.

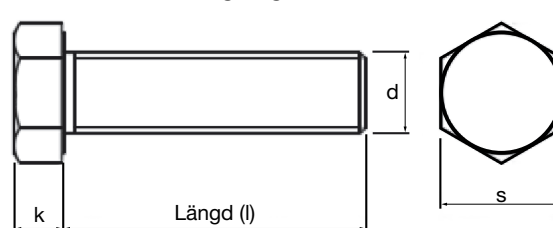
Sexkantsskruv helgängad A4, DIN 933

dimension (d)	M 8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30	M33	M36	M39
Gängstigning (mm)	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4	4
k, huvudhöjd (mm)	5,3	6,4	7,5	8,8	10	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5	25
s, nyckelvidd (mm)	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	50	55	60

Sexkantsskruv delgängad, DIN 931



Sexkantsskruv helgängad, DIN 933

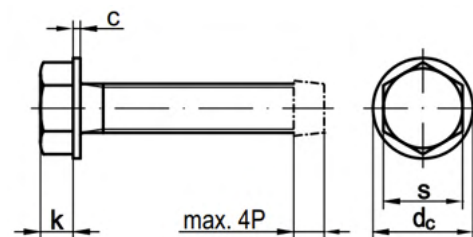


Skruv Gängpressande DIN 7500D

Dimensioner	M4	M5	M6	M8
s	7	8	10	13
d _c	8.1	10.1	12.6	16.4
c	0.55	0.75	0.9	1.2
k	3.1	3.8	4.6	6

Den trilobulära gängformen underlättar gängformning. Den avsmalnande spetsen gör det enklare att påbörja gängformningen.

Den maximala avsmalningslängden är lika med 4 gängstigningar (max. 4×P). Den avsmalnande delen av gängan kan inte belastas fullt ut, vilket måste beaktas när skruvlängden bestäms.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Muttrar & brickor



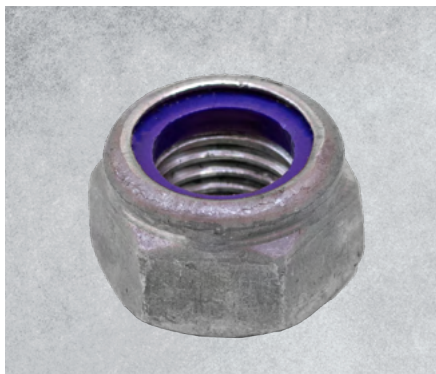
Mutter, ISO 4032/DIN 934

Material: Stål och syrafast A4, Duplex 1.4462

Ytbehandling: Obehandlad, varmförzinkad eller elförzinkad

Hållfasthetsklass: 8, 10, 12

Tabell: Sida 28



Låsmutter Nyloc, DIN 985

Material: Stål och syrafast A4

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad

Hållfasthetsklass: 8, A4-50/70/80

Tabell: Sida 28



Låsmutter Trilock, helmetallisk

Material: Stål

Ytbehandling: Varmförzinkad

Hållfasthetsklass: 8, 10, 12

Tabell: Sida 28



Rund bricka ISO 7089

Ytbehandling: Varmförzinkad eller syrafast A4

Hårdhet: HV 200

Tabell: Sida 29



Stor rund bricka, ISO 7093

Ytbehandling: Varmförzinkad eller syrafast A4

Hårdhet: HV 200

Tabell: Sida 29



Fyrkantsbricka, DIN 436

Ytbehandling: Obehandlad, varmförzinkad eller syrafast A4

Tabell: Sida 30

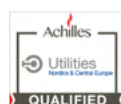


Tjock fyrkantsbricka

Ytbehandling: Obehandlad eller varmförzinkad

Tabell: Sida 30

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Mutter, ISO 4032/DIN 934

Dimension	ISO 4032		DIN 934	
	Höjd (mm)	Nyckelvidd (mm)	Höjd (mm)	Nyckelvidd (mm)
M6	5,2	10	5	10
M8	6,8	13	6,5	13
M10	8,4	16	8	17
M12	10,8	18	10	19
M14	12,8	21	11	22
M16	14,8	24	13	24
M18	15,8	27	15	27
M20	18	30	16	30
M22	19,4	34	18	32
M24	21,5	36	19	36
M27	23,8	41	22	41
M30	25,6	46	24	46
M33	28,7	50	26	50
M36	31	55	29	55
M39	33,4	60	31	60
M42	34	65	34	65
M45	36	70	36	70
M48	38	75	38	75
M52	42	80	42	80
M56	45	85	45	85
M64	51	95	51	95

Låsmutter Nyloc, DIN 985

Dimension	Nyckelvidd (mm)	Höjd (mm)
M8	13	8
M10	17	10
M12	19	12
M16	24	16
M20	30	20

Andra dimensioner vid förfrågan.

Låsmutter Trilock, helmetallisk

Dimension	Nyckelvidd (mm)
M8	13
M10	17
M12	19
M16	24
M20	30
M24	36

Andra dimensioner vid förfrågan.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

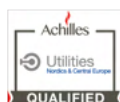
Rund bricka ISO 7089, HV 200

Skruvdimension (M)	Håldiameter (d1)	Ytterdiameter (mm)	Tjocklek (mm)
M6	Ø6,4	12	1,6
M8	Ø8,4	16	1,6
M10	Ø10,5	20	2
M12	Ø13	24	2,5
M14	Ø15	28	2,5
M16	Ø17	30	3
M18	Ø19	34	3
M20	Ø21	37	3
M22	Ø23	39	3
M24	Ø25	44	4
M27	Ø28	50	4
M30	Ø31	56	4
M33	Ø34	60	5
M36	Ø37	66	5
M39	Ø40	72	6
M42	Ø43	78	7
M45	Ø46	85	7
M48	Ø50	92	8
M52	Ø54	98	8
M56	Ø58	105	9
M64	Ø66	115	9
M72	Ø74	125	10
M80	Ø82	140	12

Stor rund bricka ISO 7093, HV 200

Skruvdimension (M)	Håldiameter (d1)	Ytterdiameter (mm)	Tjocklek (mm)
M8	Ø8,4	24	2
M10	Ø10,5	30	2,5
M12	Ø13	37	3
M16	Ø17	50	3
M20	Ø22	60	4
M24	Ø26	72	5

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Fyrkantsbricka, DIN 436

Skruvdimension (M)	Håldiameter (d1)	Yttermått (mm)	Tjocklek (mm)
M8	Ø9	25	3
M10	Ø11	30	3
M12*	Ø14	40	4
M16*	Ø18	50	5
M20*	Ø22	60	5
M22	Ø24	70	6
M24*	Ø26	80	6
M27	Ø30	90	6
M30	Ø33	95	6
M33*	Ø36	100	6
M36*	Ø39	110	8
M39	Ø42	125	8

Vi kan offerera andra dimensioner och specialbrickor vid förfrågan.

*Finns med HV 200 Varmförzinkade

Tjock fyrkantsbricka

Skruvdimension (M)	Håldiameter (d1)	Yttermått (mm)	Tjocklek (mm)
M12	Ø14	60x60	6
M16	Ø18	75x75	7,5
M20	Ø22	50x50	8
M20	Ø22	100x100	10
M20	Ø22	50x50	10
M24	Ø26	50x50	8
M24	Ø26	100x100	10
M27	Ø30	60x60	10
M30	Ø33	60x60	10
M30	Ø33	100x100	10
M33	Ø36	70x70	10
M36	Ø39	70x70	10
M36	Ø39	100x100	10
M36	Ø39	125x125	10
M39	Ø42	140x140	15
M42	Ø42	80x80	10
M42	Ø45	150x150	15

Vi kan offerera andra dimensioner och specialbrickor vid förfrågan.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Lyftmuttrar & lyftskruvar

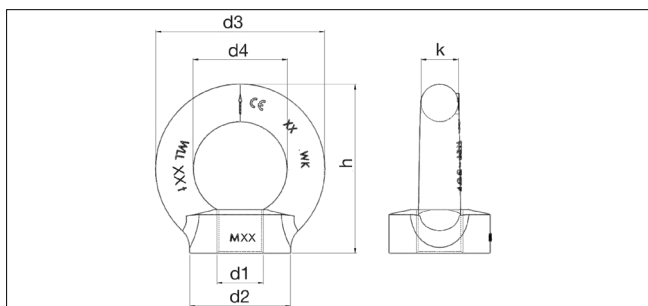


Lyftmutter, DIN 582

Material: Stål C-15E eller likvärdigt

Ytbehandling: Obehandlad, varmförzinkad, elförzinkad eller syrafäst A4

Tabell: Sida 32

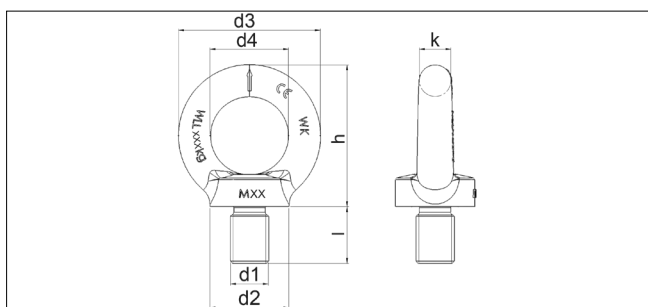


Lyftskruv, DIN 580

Material: Stål C-15E eller likvärdigt

Ytbehandling: Obehandlad, varmförzinkad, elförzinkad eller syrafäst A4

Tabell: Sida 33



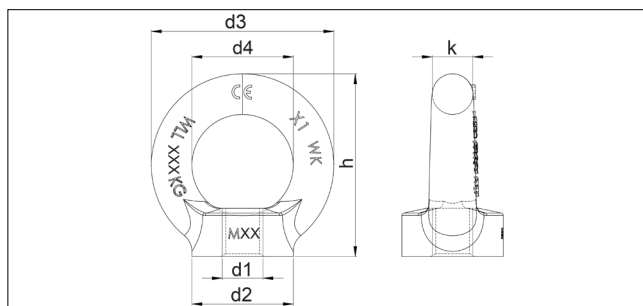
Lyftmutter, klass 8

Material: Stål

Ytbehandling: Rödmålad

Klass: 8

Tabell: Sida 32



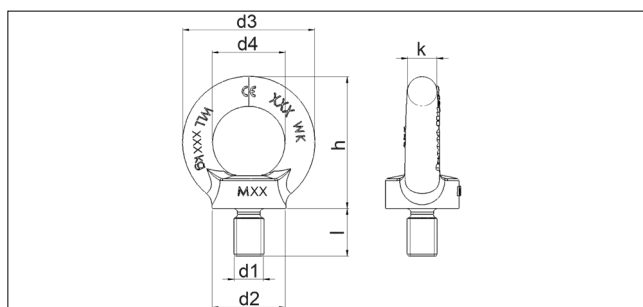
Lyftskruv, klass 8

Material: Stål

Ytbehandling: Rödmålad

Klass: 8

Tabell: Sida 33



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



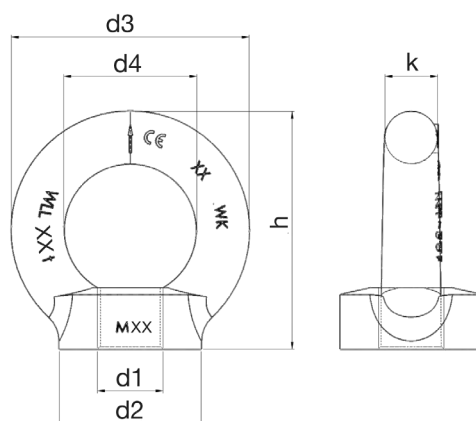
Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Lyftmutter, DIN 582



d1 (mm)	Lastkapacitet WLL (ton)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	k (mm)	h (mm)
M6	0,08	20	36	20	8	36
M8	0,14	20	36	20	8	36
M10	0,23	25	45	25	10	45
M12	0,34	30	54	30	12	53
M14	0,34	35	63	35	14	62
M16	0,7	35	63	35	14	62
M18	0,7	40	72	40	16	71
M20	1,2	40	72	40	16	71
M22	1,2	50	90	50	20	90
M24	1,8	50	90	50	20	90
M27	2,5	55	96	53	22	97
M30	3,2	65	108	60	24	109
M33	3,2	65	108	60	24	109
M36	4,6	75	126	70	28	128
M39	4,6	85	144	80	32	147
M42	6,3	85	144	80	32	147
M45	6,3	100	166	90	38	168
M48	8,6	100	166	90	38	168
M52	8,6	110	184	100	42	187
M56	11,5	110	184	100	42	187
M64	16	120	206	110	48	208
M72	20	150	260	140	60	260
M80	28	170	296	160	68	298
M100	40	190	330	180	75	330

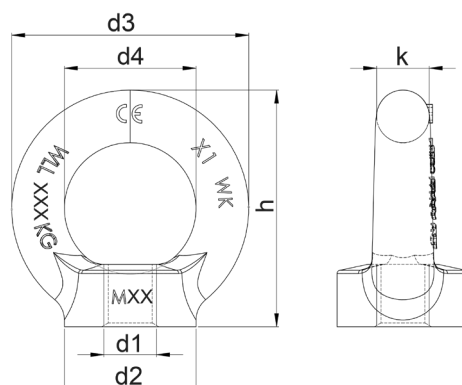
För tillåtna belastningar i vinkel,
se bruksanvisning.



Lyftmutter, klass 8



d1 (mm)	Lastkapacitet WLL (ton)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	k (mm)	h (mm)
M6	0,4	20	36	20	8	36
M8	0,8	20	36	20	8	36
M10	1	25	45	25	10	45
M12	1,6	30	54	30	12	53
M16	4	35	63	35	14	62
M20	6	35	72	40	16	71
M24	8	50	90	50	20	90
M30	12	65	108	60	24	109
M36	16	75	126	70	28	128
M42	24	85	144	80	32	147
M48	32	100	166	90	38	168

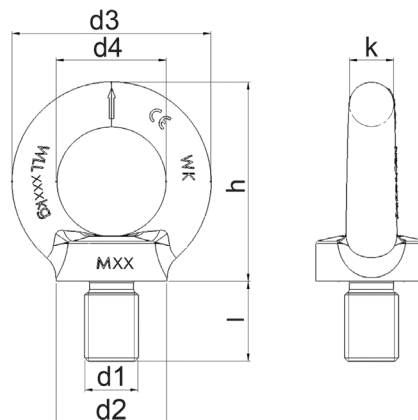


Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Lyftskruv, DIN 580



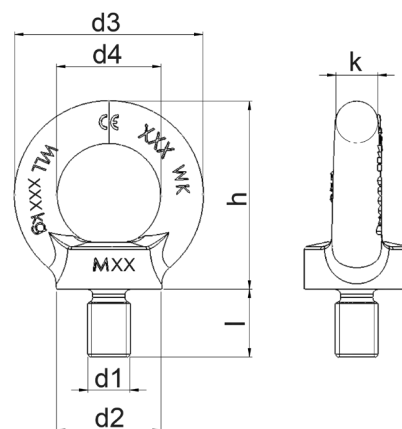
d1 (mm)	Lastkapacitet WLL (ton)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	l (mm)	h (mm)
M6	0,08	20	36	20	13	36
M8	0,14	20	36	20	13	36
M10	0,23	25	45	25	17	45
M12	0,34	30	54	30	20,5	53
M14	0,34	35	63	35	27	62
M16	0,7	35	63	35	27	62
M18	0,7	40	72	40	30	71
M20	1,2	40	72	40	30	71
M22	1,2	50	90	50	36	90
M24	1,8	50	90	50	36	90
M27	2,5	55	96	53	39	97
M30	3,2	65	108	60	45	109
M33	3,2	65	108	60	45	109
M36	4,6	75	126	70	54	128
M39	4,6	85	144	80	63	147
M42	6,3	85	144	80	63	147
M45	6,3	100	166	90	68	168
M48	8,6	100	166	90	68	168
M52	8,6	110	184	100	78	187
M56	11,5	110	184	100	78	187
M64	16	120	206	110	90	208
M72	20	150	260	140	100	260
M80	28	170	296	160	112	298
M100	40	190	330	180	130	330



Lyftskruv, klass 8



d1 (mm)	Lastkapacitet WLL (ton)	d2 (mm)	d3 (mm)	d4 (mm)	l (mm)	h (mm)
M6	0,4	20	36	20	13	36
M8	0,8	20	36	20	13	36
M10	1	25	45	25	17	45
M12	1,6	30	54	30	20,5	53
M16	4	35	63	35	27	62
M20	6	35	72	40	30	71
M24	8	50	90	50	36	90
M30	12	65	108	60	45	109
M36	16	75	126	70	54	128
M42	24	85	144	80	63	147
M48	32	100	166	90	68	168



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Referensprojekt



Bifrosts förskola – Entreprenör: CarlGustav Solutions

I Mölndal i Bifrostområdet byggs den nya Bifrost förskolan. Med sina 4200 kvadratmeter och 14 avdelningar så blir skolan den största av sitt slag i Norra Europa. Totalentreprenör för projektet är Vestia och Mölndals Stad står som byggherre.

Pretec har levererat fler artiklar till vår kund Carl Gustav Solutions, där ibland stålbyggnadsskruv-set, gångstänger, svetsplåtar i PAPS och P.J.L, samt specialplåtar utefter ritning från kund.



Bultgrupper, Pretec

Vi hittar lösningar, tillverkar mot ritning och sätter samman bultgrupper utefter ditt behov. Våra bultgrupper gjuts in för att få exakt avstånd mellan gångstänger – vid exempelvis tillverkning av skorstenar, stolpar eller aggregat.



Karlatornet – Hissentreprenör Kone

Karlatornet blir inte bara Sveriges utan Nordens högsta byggnad med sina 245 meter. Byggnaden är toppmodern och kommer att bestå av 73 våningar med 590 lägenheter, hotell med ca 300 rum, restauranger, spa, gym och konferenslokaler. Karlatornet planeras att stå färdig år 2024.

Vi på Pretec levererar svetsade väggfästen, skenor och specialtillverkade divider beams för installation av hissar. Vi levererar även gångstänger, muttrar och bultar.

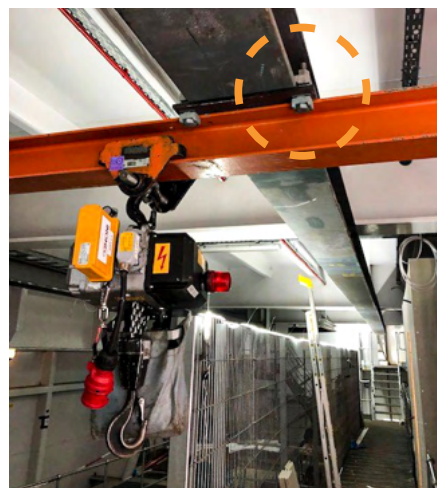
Vår svetsavdelning är certifierad enligt EN 1090-1 och vi tar oss an både mindre och större projekt.



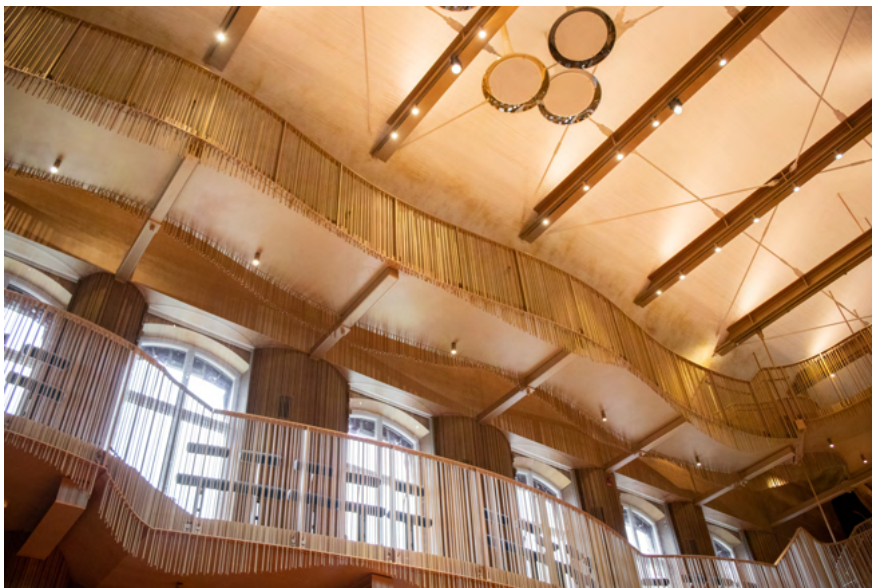
Foto: Skanska-MTH

Hisingsbron – Entreprenör Tunga Lyft AB

Den gamla Götaälvbron ersattes av en ny lyftbro i stål och betong. Det ena brofästet återfinns mellan Ringön och Frihamnen och det andra i Centralområdet. Den så kallade Hisingsbron har fått en segelfri höjd på 12 meter. Skanska-MTH är entreprenör och Tunga lyft AB är underentreprenör. Vi på Pretec levererar gångstänger samt Lindapter till projektet så att brobalkarna hålls på plats.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

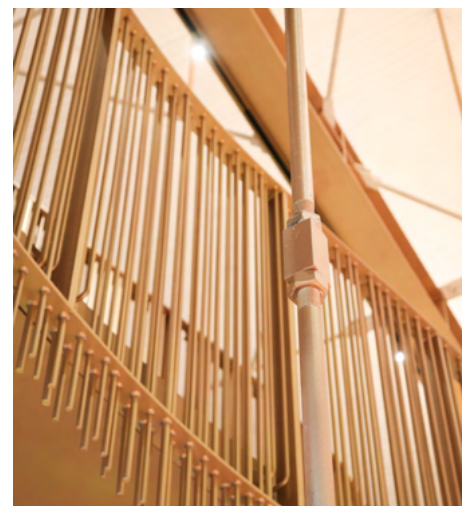


Drottning Silvias konserthall – Entreprenör: CarlHans Järnarbeten AB

I samband med renovering på Lilla Akademien görs en omfattande ombyggnation för att skapa en unik konsertsal. Drottning Silvias konsertsal ligger i musikskolan Lilla Akademiens lokaler i Vasastan, Stockholm. Konsertsalen är ungefär 500 kvadratmeter och rymmer omkring 300 personer. Arkitekten av salen är italienaren Giorgio Palú och den världsledande akustikern Yashuia Toyota.

Vi på Pretec har levererat en mängd produkter till vår kund Carlhans Järnarbeten AB som är med och utsmyckar den mäktiga konsertsalen. Samarbetet med Carlhans har varit oerhört bra och mynnat ut i ett väldigt lyckat projekt!

I taket på bygget används våra PDS och ASDO dragstag M30 som skapar en praktfull lösning för det arkitektritade taket. I bygget används även en hel del gångstänger från golv till tak, tillsammans med våra skarvhylsor, muttrar, bultar och brickor. Vår Stålbyggnadsskruv används också och utgör även en fin detalj i bygget. Andra produkter i bygget är kilstål och Lindapter Typ A.



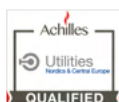
Västerbergsskolan – Entreprenör: CarlGustav Solutions

Den nya Västerbergsskolan byggs i Mölndal i Bifrostområdet. Skolan är belägen på samma plats som den tidigare byggnaden varit, nu blir skolan 9500 m2 stor och med en fullstor idrottshall.

Totalentreprenör för projektet är Vestia och Mölndals Stad står som byggherre.

Pretec har levererat fler artiklar till vår kund Carl Gustav Solutions, där ibland stålbyggnadsskruv-set, gångstänger, vajerlyft, svetsplåtar i PAPS och PJJ, samt specialplåtar utefter ritning från kund.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Kilstål, Neopren & Svetsplåt

Stålkilar används bland annat vid avväxlingar för att fixera balkar och förhindra samt justera sättningar.

Neopren för att minska stegljud och för att skona dynamiska betongkonstruktioner. God väder-, olje- och åldringsbeständighet.

Svetsplåt används för att överföra krafter från andra konstruktioner genom svetsade anslutningar. Svetsplåtarna fästs i formen med spikning, limning eller med magnet.

- ✓ Stor och liten kilstål
- ✓ Neopren 60 +-5 Shore A, 65 +-5 Shore
- ✓ Svetsplåt PAPS
- ✓ Svetsplåt PKL
- ✓ Svetsplåt PJJ
- ✓ Svetsplåt FPL-2



Presenteras utan ansvar för eventuella fel




PRETEC®

Kilstål



Kilstål, liten

Material: S355JR/Q345B

Ytbehandling: Obehandlad

Yta: Slät

Dimension: 150x50 t=12

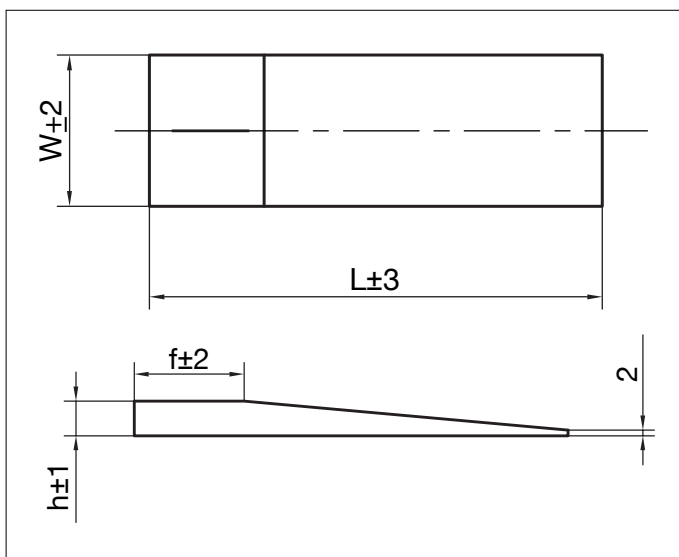
Kilstål, stor

Material: S355JR/Q345B

Ytbehandling: Obehandlad

Yta: Slät

Dimension: 180x60 t=20



Längd L (mm)	Bredd W (mm)	Höjd h (mm)	Planyta f (mm)
150	50	12	38
180	60	20	40

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Neopren



Neopren 60 +-5 Shore A

Material: EPDM

Användningsområde: För mellanlägg vid upplagspunkter.

Vi kundanpassar produkten utefter dina önskemål så att du får den längd, den bredd och de hål du önskar.

Bredd (mm)	Tjocklek (mm)	Längd (m/rulle)
30	3	10
100	3	10
300	3	10



Neopren 65 +-5 Shore A

Material: CR/SBR (Kloropren)

Användningsområde: För mellanlägg vid upplagspunkter.

Vi kundanpassar produkten utefter dina önskemål så att du får den längd, den bredd och de hål du önskar.

Bredd (mm)	Tjocklek (mm)	Längd (m/rulle)
50	10	5
100	5	10
100	10	5
150	10	5
200	10	5
250	5	5
300	10	5
400	10	5
400	5	10



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Svetsplåtar



Svetsplåt — PAPS

Material: S355J2

Ytbehandling: Primad

Utförande: Studs med ankarhuvud

Användningsområde: Överför laster från andra konstruktioner genom svetsade anslutningar.

Övriga utföranden görs mot beställning. Svetsplåtarna fästs i formen med spikning, limning eller med magnet.

Tabell: Sida 42



Svetsplåt — PKL

Material: S355J2 och K500B

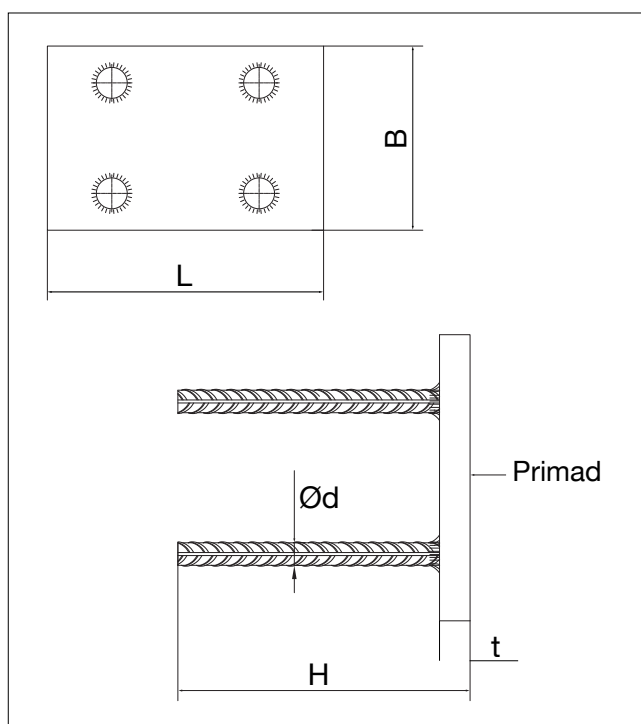
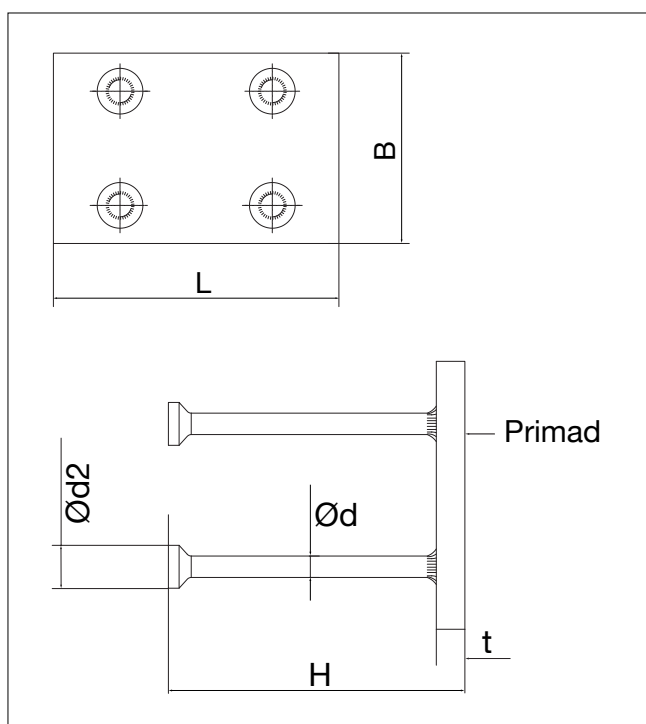
Ytbehandling: Primad

Utförande: Med rak kamstålsförankring

Användningsområde: Överför laster från andra konstruktioner genom svetsade anslutningar.

Övriga utföranden görs mot beställning. Svetsplåtarna fästs i formen med spikning, limning eller med magnet.

Tabell: Sida 42



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Svetplåt – PJJ

Material: S355J2 och K500B

Ytbehandling: Primad

Utförande: Med kamstålsförankring och ankarhuvud

Användningsområde: Överför laster från andra konstruktioner genom svetsade anslutningar.

Övriga utföranden görs mot beställning. Svetsplåtarna fästs i formen med spikning, limning eller med magnet.

Tabell: Sida 43



Svetplåt – FPL-2

Material: S235JR / Q235B eller liknande

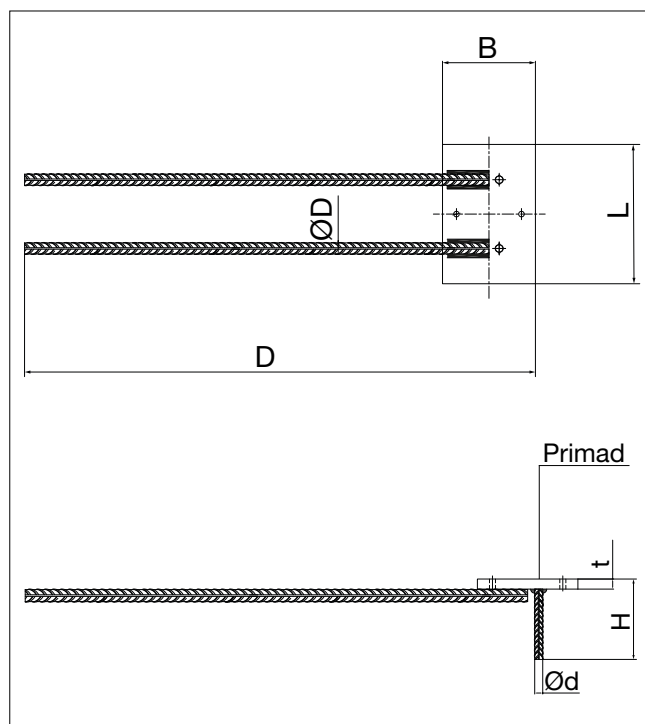
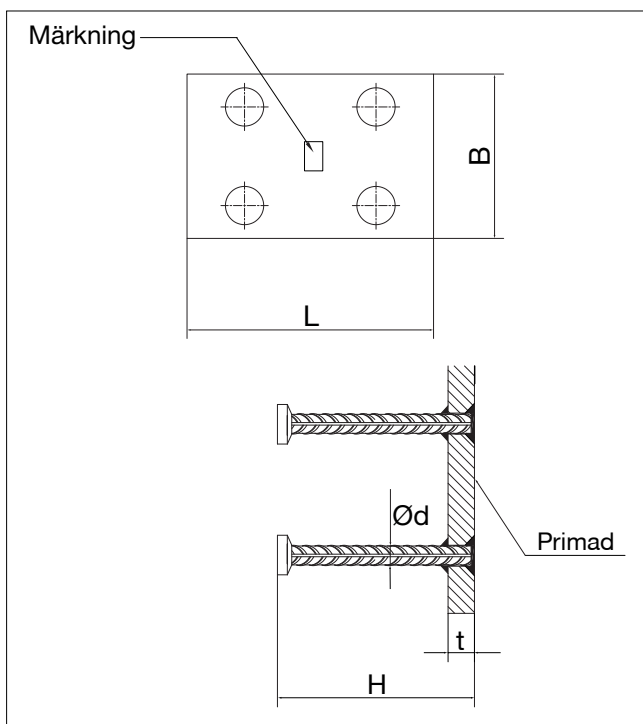
Ytbehandling: Primad

Utförande: Med kamstålsförankring

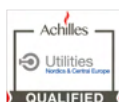
Användningsområde: Överför laster från andra konstruktioner genom svetsade anslutningar.

Övriga utföranden görs mot beställning. Svetsplåtarna fästs i formen med spikning, limning eller med magnet.

Tabell: Sida 43



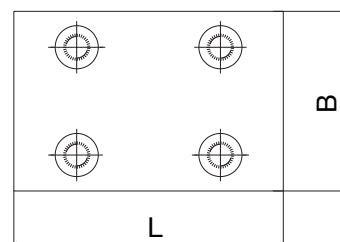
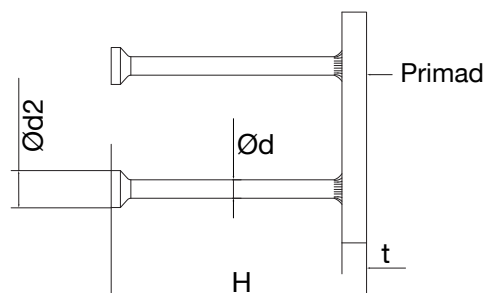
Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

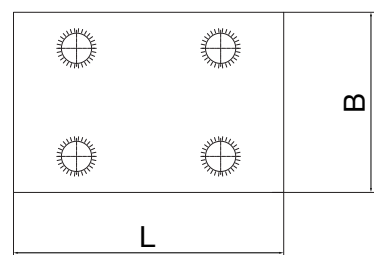
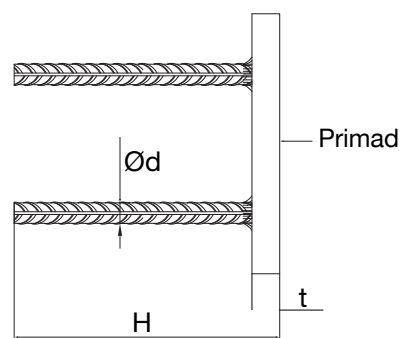
Svetsplåt PAPS

		Förankring		CE
Dimension BxL-H (mm)	Antal	Dimension	Plåttjocklek t (mm)	
50x100-68	2	Ø12	8	24
50x100-108	2	Ø12	8	24
100x100-68	4	Ø12	8	24
100x100-108	4	Ø12	8	24
100x150-70	4	Ø12	10	24
100x150-110	4	Ø12	10	24
100x200-72	4	Ø13	12	25
100x200-112	4	Ø13	12	25
100x200-162	4	Ø13	12	25
100x300-165	4	Ø16	15	32
150x150-72	4	Ø13	12	25
150x150-112	4	Ø13	12	25
150x150-162	4	Ø13	12	25
200x200-72	4	Ø13	12	25
200x200-112	4	Ø13	12	25
200x200-162	4	Ø16	12	32
200x300-165	4	Ø16	15	32
250x250-165	4	Ø16	15	32
300x300-165	4	Ø16	15	32



Svetsplåt PKL

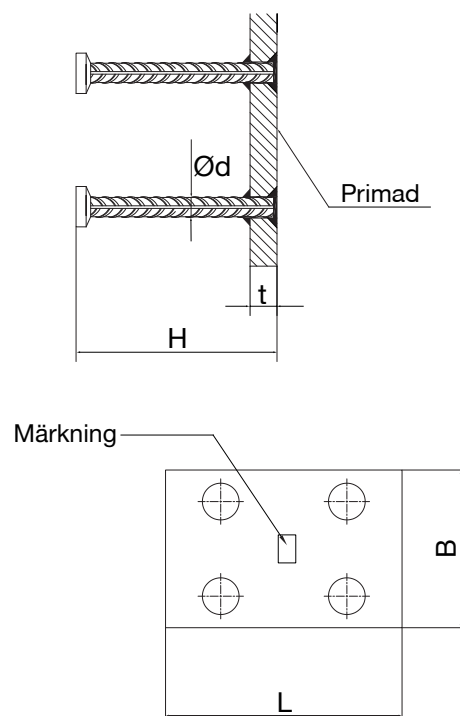
		Förankring		CE
Dimension LxB-H (mm)	Antal	Dimension	Plåttjocklek t (mm)	
50x100-218	2	Ø12	8	
100x100-218	4	Ø12	8	
100x150-220	4	Ø12	10	
100x200-222	4	Ø16	12	
150x150-222	4	Ø16	12	
200x200-312	4	Ø20	12	
100x300-315	4	Ø20	15	
200x300-315	4	Ø20	15	
300x300-315	4	Ø20	15	



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

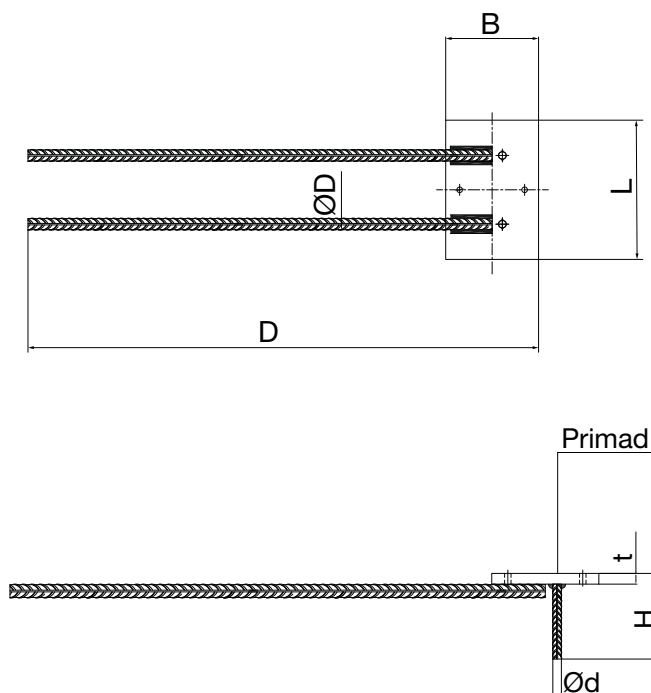
Svetsplåt PJJ

Dimension LxB-H (mm)	Förankring		Plåttjocklek t (mm)
	Antal	Dimension	
150x150-223	4	Ø16	25
200x150-223	4	Ø20	25
200x200-223	4	Ø20	25
250x150-223	4	Ø20	25
250x200-223	4	Ø20	25
250x250-223	4	Ø20	25
300x200-283	4	Ø25	25
300x300-283	4	Ø25	25
400x400-283	4	Ø25	30
500x500-283	4	Ø25	30
600x600-283	4	Ø25	30

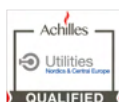


Svetsplåt FPL-2

Dimension LxB-H (mm)	Djup D (mm)	Dimension (ØD)	Dimension Ød	Plåttjocklek t (mm)
150x100-80	550	Ø12	Ø8	10



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Pretec Fastening Plate – ett beräkningsprogram för svetsplåtar

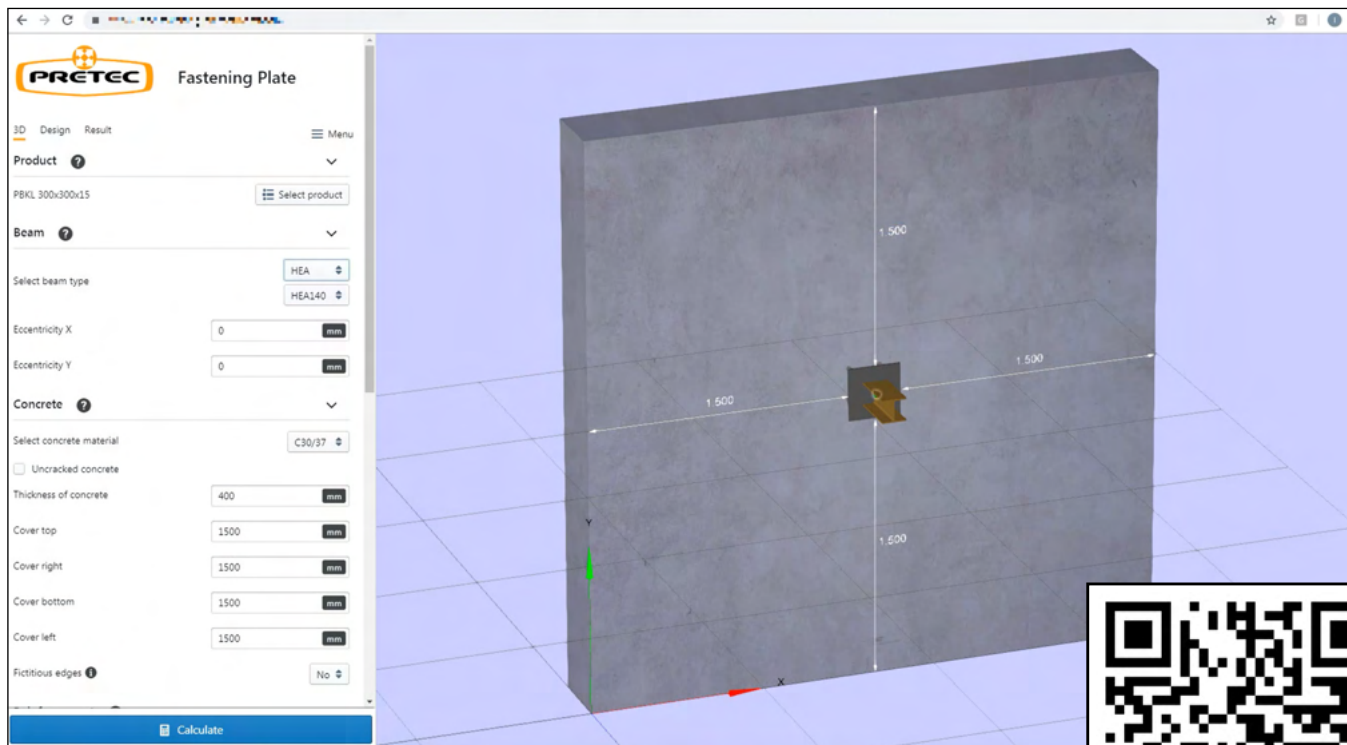
Pretec Fastening Plate är ett användarvänligt program som systemutvecklarna Strusoft har tagit fram åt oss. Här får du ett gratis alternativ för beräkning av svetsplåtar. Allt du behöver göra är att skapa en användare.

Programmet har ett enkelt och intuitivt användargränssnitt som:

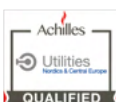
- Ger korrekta och snabba resultat
- Är webbaserad, men även optimerad för användning på mobil och surfplatta. Perfekt för situationer när du jobbar ute på fältet.
- Ger tydliga och fullständiga beräkningsrapporter som även 3:e part har möjlighet att kontrollera.
- Sänker kostnaderna genom att ge optimalt utnyttjande av standardprodukter som är billigare än specialtillverkade plåtar.
- Minskar tid på att rita och beräkna specialplåtar.

Har du frågor om beräkningsprogrammet Pretec Fastening Plate eller våra produkter, vänligen kontakta oss. Beräkningsprogrammet finns tillgängligt på vår hemsida www.pretec.se

Du hittar även en videoguide på vår hemsida som tar dig igenom de viktigaste funktionerna och resultaten du får av programmet.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

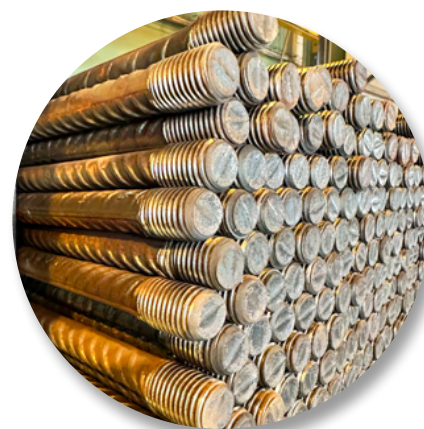


Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Anstar

Anstar Oy är ett finskt familjeföretag etablerat 1981 – som idag har ett sortiment med allt som rör infästning i betong. I över 40 år har de utvecklat sina produkter som blivit bland de bästa i branschen och är specialiserade på att sälja och tillverka betongkonstruktionskopplingar och kompositbalkar. Företaget är en internationell spelare, en av pionjerna på området.

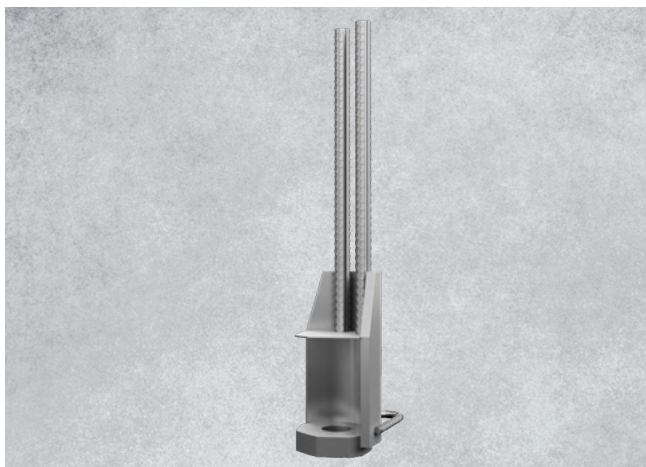
- ✓ Grundskruv
- ✓ Pelarfötter
- ✓ Väggskor
- ✓ A-Beam



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pelarfötter och väggskor



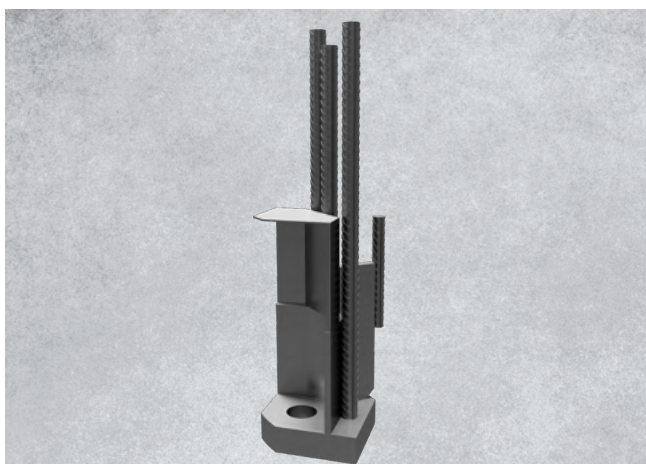
AHK Pelarfötter

Användningsområde: AHK®-pelarfötter används i lätt och tung förlängning av pelare samt grundförankringar för betongramar, i hörnanslutningar för rektangulära pelare. AHK®-K mellanskor är lämpliga att använda i mitten av sidorna på rektangulära pelare och i runda pelare. Skoförbindningarna dimensioneras med hjälp av programvaran ACOLUMN. Bultarna som används för skorna är ATP- och AHP®-armeringsbultar.



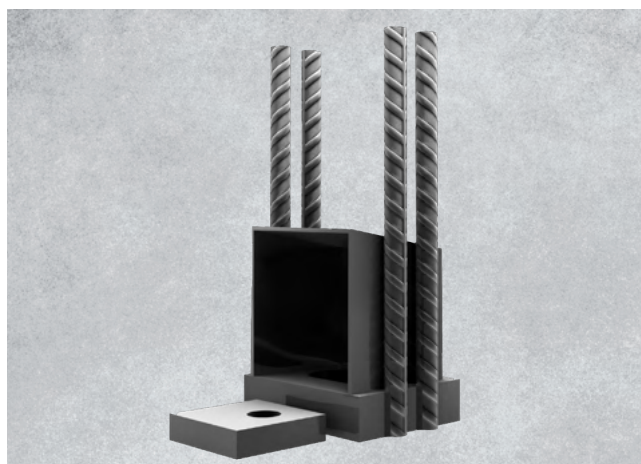
APK-C Pelarfötter

Användningsområde: APK®-C pelarfötter används i tunga grundförankringar för industriella betongelementramar, i hörnen av rektangulära pelare. Skorna är lämpliga för anslutningar där andelen böjmoment är dominerande i belastningarna. APKK-C mellanskor används i mitten av sidorna på rektangulära pelare. Bultarna som används för skorna är ALP®-C ankarbultar.



APK-CM Pelarfötter

Användningsområde: APK®-CM pelarfötter används i momentstyva balk-till-pelar-anslutningar i industriella betongelementramar. Pelarfötterna är också lämpliga för tunga anslutningar av betongelementramar i kontors-, handels- och offentliga byggnader. Ankarbultarna för pelarfötterna är ALP®-P2S och ALP®-P2SM.



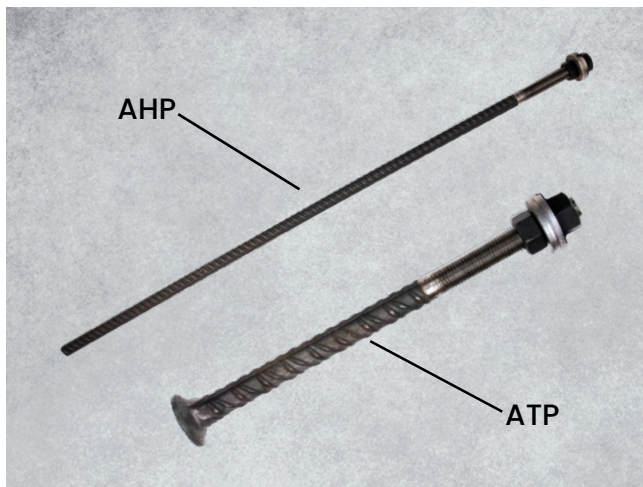
ASL Väggsko

Användningsområde: Väggskor används i dragförband för stabiliserande vägg- och schaktelement, stödmurar och jordtrycksvägg.



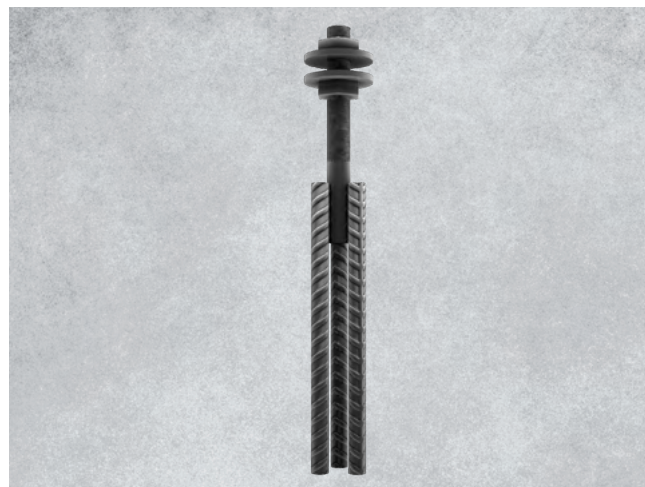
Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Grundskruv



ATP & AHP Grundskruv

Användningsområde: Grundskruvar från Anstar erbjuder beprövade lösningar för grundförankring av både betong- och stålkonstruktioner. ATP-skraven är lämplig för grundläggningar med grunt djup där det finns plats för skruvens dymlingsankare. AHP-skraven lämpar sig för små kantavstånd där tvärkraften överförs med bygelarmering. Skruvarna designas med hjälp av dimensioneringsprogramvaran ACOLUMN. Val av bultstorlek är M16–M45.

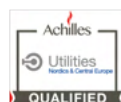


ALP Grundskruv

Användningsområde: Grundskruvarna i ALP®-C-serien används i tunga grundförankringar för industriella betongelement och stålkonstruktioner. Bultarna har bland annat tagits fram för att förankra pelarskor i APK®-C-serien och väggskor i ASL-P-serien till platsgjutna grundläggningar.



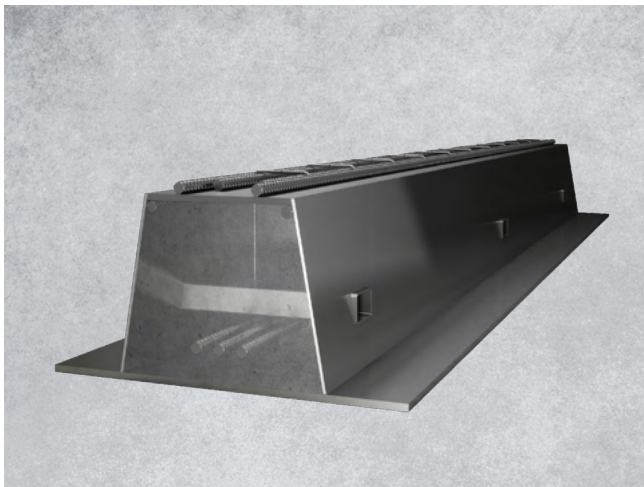
Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



A-Beam



A-BEAM W

Användningsområde: W-kompositbalken är särskilt designad för vinterbyggnadsförhållanden. Balken fungerar som den bärande kompositstrukturen för ett lågt mellanbjälklag. Höljet är tillverkat av stålplåt och dess böjmotstånd justeras med hjälp av armering och underflänsens tjocklek. W-balkens hölje fylls med betong på verkstaden. I det slutliga skedet fungerar balken som en kompositstruktur tillsammans med håldäckselementen och ytgjutningen. Balkens böjmotstånd är tillräckligt för lasterna på håldäckselementen under installationen. Denna produkt har ett EPD-certifikat.



A-BEAM S

Användningsområde: S-balken fungerar som den bärande kompositstrukturen för ett lågt mellanbjälklag. Höljet är tillverkat av stålplåt, och dess böjmotstånd justeras genom plåtens tjocklek. Balken levereras utan gjutning inuti, och gjutningen utförs på byggplatsen. I det slutliga skedet fungerar balken som en kompositstruktur tillsammans med håldäckselementen och ytgjutningen. Balkens böjmotstånd är tillräckligt för lasterna på håldäckselementen under installationen. Denna produkt har ett EPD-certifikat.



För tabeller och liknande, se Anstars datablad/katalog.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Väggstöd, valvstämp, kantbeslag, armeringsskarv och kamstål

Våra väggstöd används för tillfällig stagning under byggnation, valvstämpan används för stämning av betongelement och stålprofiler för att avlasta och fördela tryck vid byggnationer och reparationer. Stöden kan justeras till olika längder. Vi har väggstöd för både stål, betong och trä.

Kantbeslag gjuts in i portar och liknande för att skydda betongkanter.

CE-märkt armeringsskarv. Armeringsskarven används för att skarva armering genom gjutfogar och minskar utstick vid exempelvis transport av betongelement.

Kamstålet används bland annat som armering för att armera betong och därmed öka hållfastheten och förhindra sprickbildning i byggnationer och infrastruktur.

- ✓ Väggstöd och valvstämp
- ✓ Kantbeslag
- ✓ Armeringsskarvar
- ✓ Kamstål
- ✓ Dywidag



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Väggstöd



Väggstöd, kort

Ytbehandling: Elförzinkad

Längd: 2–3,1 m

Vikt: 10,6 kg

Utförande: Fyrkantsrör

Håldimension fästplåt:

Ø13 mm för M12

Ø17 mm för M16

Användningsområde: Används för tillfällig stagning av betongelement och stålprofiler under byggnation.

Väggstöd, långt

Ytbehandling: Elförzinkad

Längd: 3–5,2 m

Vikt: 16 kg

Utförande: Fyrkantsrör

Håldimension fästplåt:

Ø13 mm för M12

Ø17 mm för M16

Väggstöd, trä

Ytbehandling: Elförzinkad

Längd: 2,1–3,2 m

Vikt: 6 kg

Utförande: Fyrkantsrör

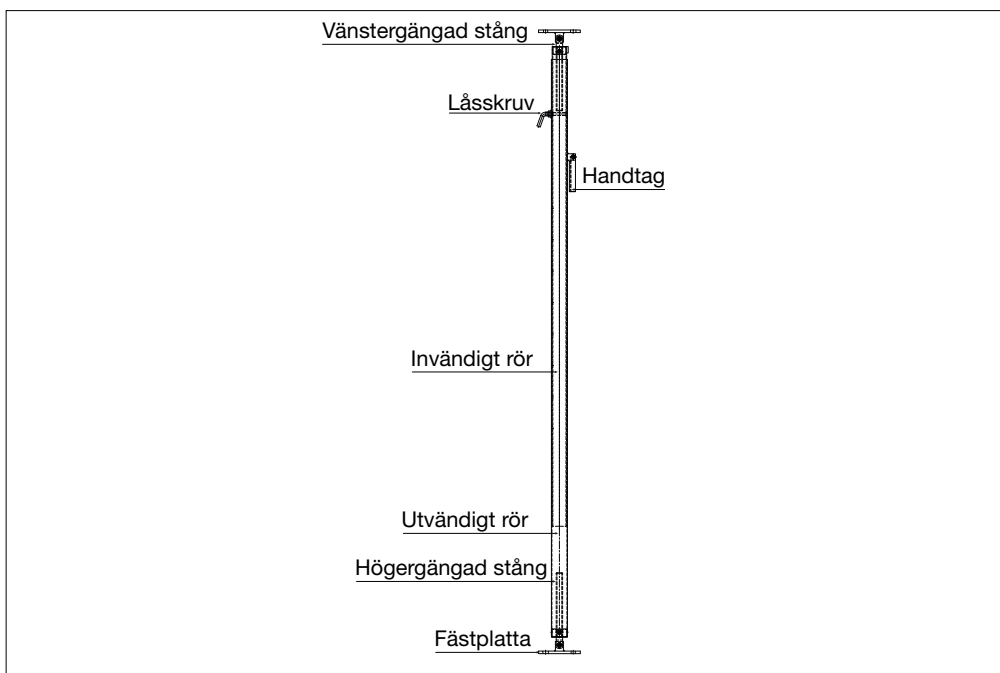
Håldimension fästplåt:

Ø10 mm för M8

Ø13,5 mm för M12

6 x Ø6 mm för mindre träskruv

Användningsområde: Används för tillfällig stagning av träkonstruktioner under byggnation.



Väggstöd kort och långt är testad av Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

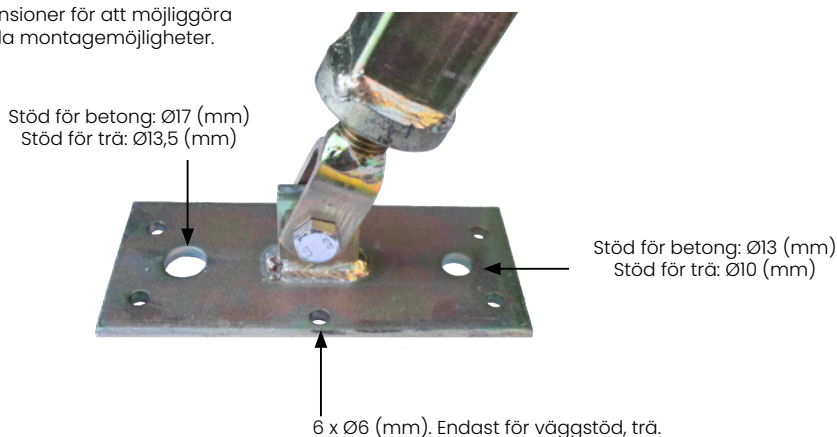
Våra väggstöd används för tillfällig stagning under byggnation. Den låga vikten innebär att det endast krävs en person för att bära väggstödet vilket i sin tur resulterar i ett snabbt och smidigt montagearbete. Stöden kan justeras till olika längder.

Kapaciteter angivna i nedan tabell är baserade på resultat från tryckprovningar gjorda av SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut (för betong) och i egen regi (för trä). Karakteristiska kapaciteter för monteringsstöd "Kort" och "Lång" för betongkonstruktioner är beräknade utifrån provningsresultat enligt anvisningar i Eurocode SS-EN 1990, bilaga D. Provningar har utförts med stödet i horisontellt läge med stödpunkter.

Värdena gäller endast vid montage i 45 grader. Infästningar måste även beaktas.

Högsta tillåtna dimensionerande last. Monterad i 45 grader. Brottgräns.				
Utdragen längd (m)	För Trä (2.1-3.2 m)	För betong Kort (2.1-3.2 m)	För betong Lång (3-5 m)	Utdragen längd (m)
2,1	7,79 kN	13,4 kN	—	2,1
2,2	7,16 kN	13,4 kN	—	2,2
2,4	6,04 kN	13,4 kN	—	2,4
2,6	5,09 kN	13,4 kN	—	2,6
2,8	4,31 kN	13,4 kN	—	2,8
3	3,7 kN	13,4 kN	13,4 kN	3
3,2	3,26 kN	13,19 kN	13,19 kN	3,2
3,4	—	—	12,27 kN	3,4
3,6	—	—	11,35 kN	3,6
3,8	—	—	10,5 kN	3,8
4	—	—	9,57 kN	4
4,2	—	—	8,65 kN	4,2
4,4	—	—	7,73 kN	4,4
4,6	—	—	6,88 kN	4,6
4,8	—	—	5,96 kN	4,8
5	—	—	5,04 kN	5

Fästplåtarna har två hål med olika dimensioner för att möjliggöra flexibla monteringsmöjligheter.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Valvstämp



Valvstämp

Ytbehandling: Varmförzinkad

Längd: 1,7-3 m

Vikt: 15,6 kg

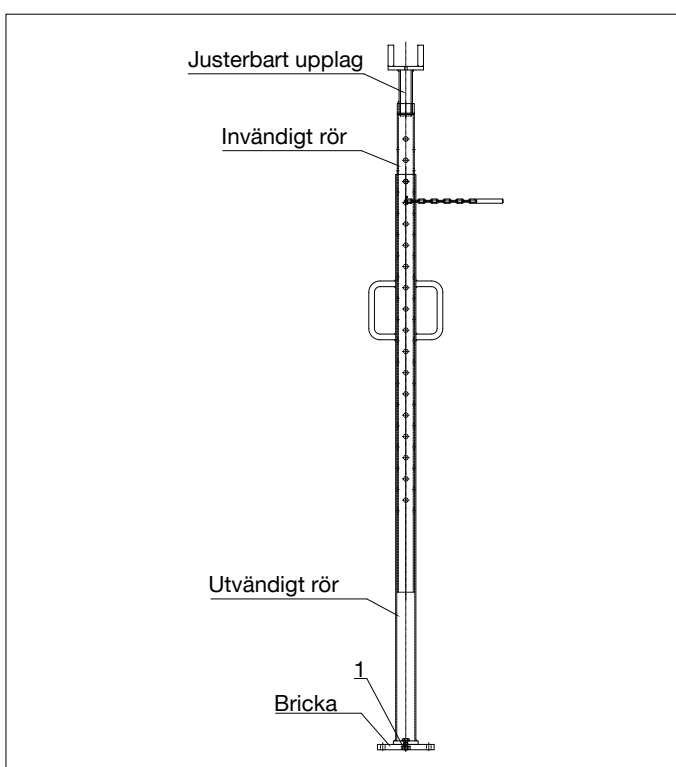
Utförande: Stålrör

Användningsområde: Används för stämning av betongelement och stålprofiler under byggnation.

Våra valvstämp används för stämning av betongelement och stålprofiler under byggnation.

Kapaciteter angivna i tabellen nedan är baserade på resultat från tryckprovning gjorda av SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut. Karakteristisk kapacitet är beräknad utifrån produktstandarden SS-EN 1065:1998.

Utdragen längd (mm)	Kapacitet (kN)
1 743	46,24
2 220	24,12
2 850	13,69



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Three blue, ribbed metal rods or pipes are arranged diagonally on a textured, greyish-brown surface. The rods are identical in design, featuring a series of raised, rectangular ribs along their length. They are positioned parallel to each other, with the top rod being the shortest and the bottom rod being the longest. The lighting creates soft shadows, highlighting the metallic texture and the ridges on the rods.

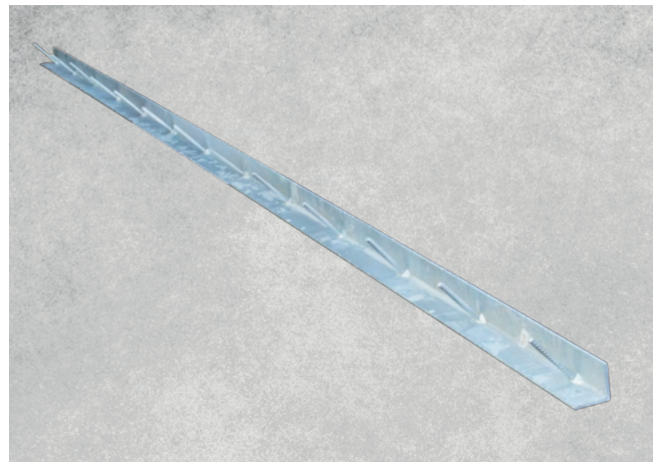
Ytbehandling: Varmförzinkad

Längd: 2 500 mm | 3000 mm |

Längd: 2 500 mm | 3000 mm | 5 000 mm

Antal: 20 st/rack

Användningsområde: Gjuts in i portar och liknande för att skydda betongkanter.



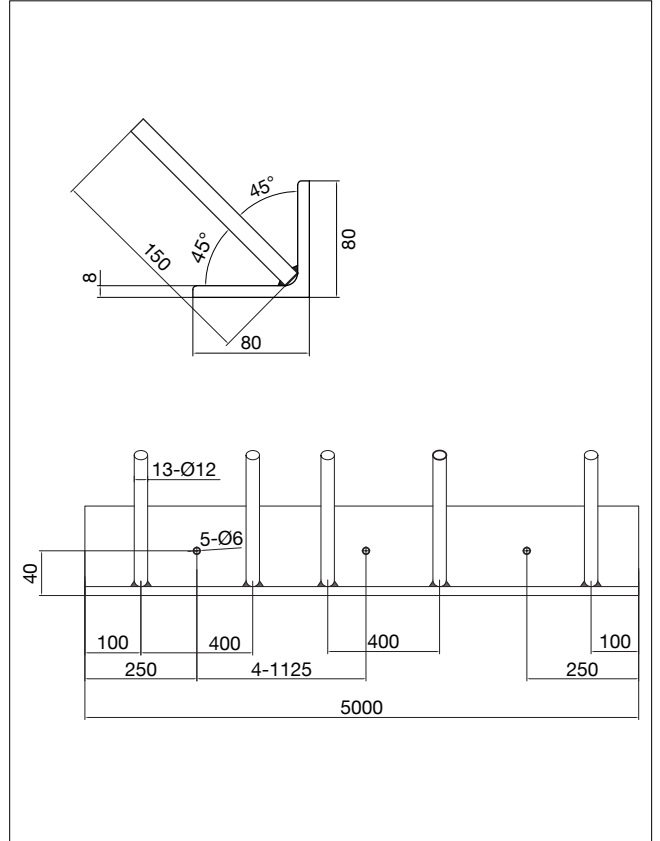
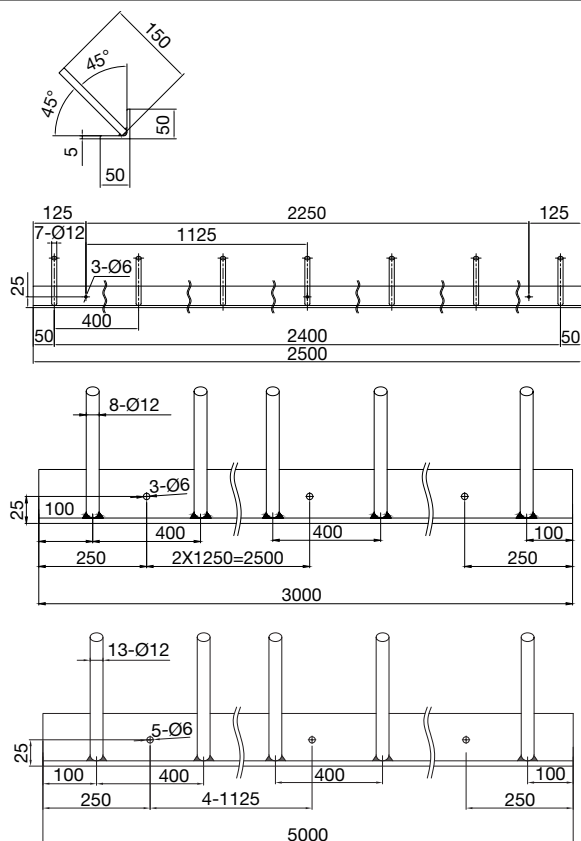
Ytbehandling: Varmförzinkad

Ytbehandling: Varmförzinkad

Längd: 5 000 mm

Antal: 12 st/rack

Användningsområde: Gjuts in i portar och liknande för att skydda betongkanter.



57

Armeringsskarvar



Armeringsskarv, hane

Material: Kamstål K500C-T. SBS-godkänt.

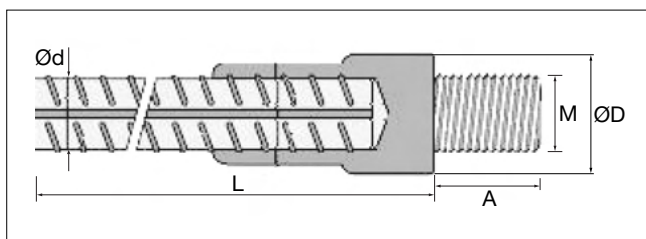
Hylsan och klämningens kapacitet överstiger kamstålets minsta tillåtna kapacitet (kamstålet är dimensionerande). Se prestandadeklaration.

Ytbehandling kamstål: Obehandlad

Ytbehandling hylsa: Elförzinkad

Användningsområde: Skarvar armering genom gjutfogar.

Tillverkas mot order. Uppge längd och kamstålsdimension och ev. bockning vid offertförfrågan /order.



Armeringsskarv, hona

Material: Kamstål K500C-T. SBS-godkänt.

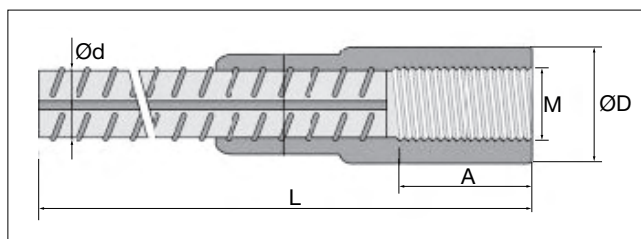
Hylsan och klämningens kapacitet överstiger kamstålets minsta tillåtna kapacitet (kamstålet är dimensionerande). Se prestandadeklaration.

Ytbehandling kamstål: Obehandlad

Ytbehandling hylsa: Elförzinkad

Användningsområde: Skarvar armering genom gjutfogar.

Tillverkas mot order. Uppge längd och kamstålsdimension och ev. bockning vid offertförfrågan /order.



Kamstål Ød (mm)	Gänga M (metrisk)	Gänglängd A (mm)	ØD (mm)
10	12	12	20
12	16	16	22
16	20	20	28
20	24	24	34
25	30	30	42
28	36	36	48
32	42	42	54
40	48	48	67

Kamstål Ød (mm)	Gänga M (metrisk)	Gänglängd A (mm)	ØD (mm)
10	12	18	20
12	16	27	22
16	20	36	28
20	24	40	34
25	30	50	42
28	36	60	48
32	42	65	54
40	48	72	67

Kamstål



Kamstål K500C-T

Material: K500C enligt SS-EN 10080 och SS 212540.

SBS-godkänt.

Ytbehandling: Obehandlad. Kan även erbjuda rostfritt A2 och syrafast A4 mot förfrågan.

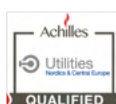
Kan kapas och bockas mot ritning. Det finns även lösningar för att skarva armeringen - kontakta oss för mer information.

Dimension Ø (mm)	Spänningsareal (mm ²)	Vikt (kg/m)
6	28,3	0,225
8	50,3	0,4
10	78,5	0,624
12	113	0,899
16	201	1,598
20	314	2,498
25	491	3,902
32	804	6,410

Pretec lagerlägger kamstål dimension Ø8-25, 6000 mm. Längre längder vid förfrågan.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Formstag



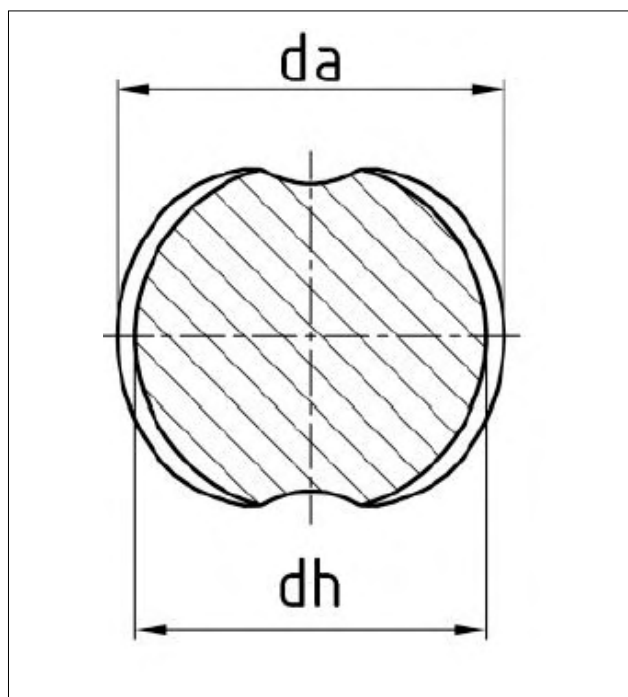
Formstag

Material: Är ej svets- eller bockbart

Ytbehandling: Obehandlad eller sprutförzinkad

Användningsområde: Stagen används oftast som formstag men kan även användas för spännarmering.

Formstag används för att låsa formsättningsformar vid gjutning av betongkonstruktioner. Stagen kan levereras med olika tillbehör för skarvning och infästning, t.ex. skarvmutter, kombimutter och svetsmutter.



Dimension	Vikt per meter	Nominell Diameter (ds)	Maxdiameter (da)	Gångstigning (mm)	Sträckgräns (Re _{min}) (MPa)	Brottstyrka (Rm _{min}) (MPa)
DW15x6000 mm	1,4 kg	15 mm	17,6 mm	10,0	900	1100
DW20x6000 mm	2,5 kg	20 mm	23,0 mm	10,0	900	1100
DW26,5x6000 mm	4,5 kg	26,5 mm	30,5 mm	12,95	900	1100



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Formstag – Tillbehör



Formstag – Vattentät mutter/bricka

Ytbehandling: Obehandlad

Dimension: Ø26x110

Användningsområde: Vattentät mutter/bricka används vid bland annat väggjutning där det ställs krav på vattentäthet. Muttern/brickan sitter i centrum på väggen och sedan skruvas stag in från båda formsidor.

Den runda brickan gör att vatten ej tränger runt.



Formstag – Svetsmutter

Ytbehandling: Obehandlad

Dimension: 130x30x50 mm

Vikt: 0,4 kg

Användningsområde: Svetsmutter används i kombination med formstag. Svetsmuttern svetsas på ett befintligt stål, exempelvis en balk, och sedan kan staget monteras – som i sin tur inte är svetsbart.



Formstag – Kombimutter DW 15

Ytbehandling: Elförzinkad

Dimension: 110x150 mm

Statisk last: 90 kN

Min. brottlast: 195 kN

Vikt: 1,1 kg

Nyckelvidd: 27 mm

Användningsområde: Kombimutter används för att låsa stagen mot formar. Muttern skruvas på staget för att låsa bland annat regler i formen. För montering av stänger med DW15-gänga.



Formstag – Kombimutter DW 20

Ytbehandling: Elförzinkad

Dimension: 130x130 mm

Statisk last: 150 kN

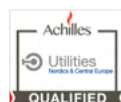
Min. brottlast: 300 kN

Vikt: 2,2 kg

Nyckelvidd: 35 mm

Användningsområde: Kombimutter används för att låsa stagen mot formar. Muttern skruvas på staget för att låsa bland annat regler i formen. För montering av stänger med DW20-gänga.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Formstag – Tillbehör



Formstag – Mutter

Material: Stål

Ytbehandling: Obehandlad eller sprutförzinkad

Användningsområde: Muttern skruvas på staget för att låsa bland annat regler i formen. Används med fördel när det är ont om plats och där kombimutter inte kommer åt.



Formstag – Skarvmutter

Material: Stål

Ytbehandling: Obehandlad eller sprutförzinkad

Användningsområde: Skarvmutter används för att skarva stagen. Muttern har en ställskruv i mitten för kontroll av inskruvningslängden.

Formstag – Mutter

Dimension	Vikt (kg)	Nyckelvidd (mm)
15x50 mm	0,21	30
20x70 mm	0,40	36
26,5x80 mm	0,80	46

Formstag – Skarvmutter

Dimension	Vikt (kg)	Nyckelvidd (mm)
15x90 mm	0,39	30
20x130 mm	0,70	36
26,5x150	1,38	46

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Formstag - Tillbehör



Formstag - Expansionshylsa

Ytbehandling: Obehandlad

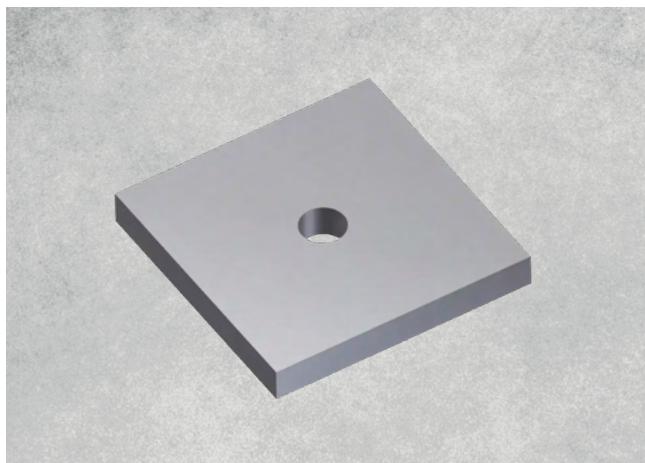
Dimension: Ø15 mm

Håldiameter: 33-35 mm

Vikt: 0,26 kg

Längd hylsa: 103 mm

Användningsområde: Expansionshylsa kan användas vid förankring i till exempel berg. Hylsan expanderar när bulten skruvas in och sitter därefter fast.



Formstag - Plate DW 26,5

Ytbehandling: Obehandlad

Dimension: 150x130x30 Ø32 mm

Vikt: 0,4 kg



Formstag - Plasthylsa till vattentät mutter DW 15

Material: Plast

Dimension: Ø22-Ø26 mm

Användningsområde: Används som mellangång mellan vattenspärr och distansrör.



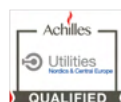
Formstag - Distansrör DW 15

Material: Plast

Dimension: 22/26 L=2000 mm (invändigt/utvändigt)

Användningsområde: Distansröret används för att hålla gjutformar från varandra och för att skapa genomföring för formstag.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Referensprojekt



Svetsplåt

Pretec har en egen svetsavdelning och är certifierade enligt EN 1090-1. Vi tillverkar utifrån kundens önskemål och kan leverera CE-märkta, svetsade ingjutningsdetaljer med snabb leveranstid.



Valvstämp



Väggstöd



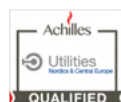
Kungälv's sjukhus - Entreprenör: Kynningsrud Prefab

Under 2010-2024 byggs Kungälv's sjukhus ut för ca 1 miljard kronor. Sjukhuset får flera nya tillbyggnader och de gamla lokalerna renoveras om.

Kungälv's sjukhus är i dagsläget ett av Kynningsrud Prefabs största projekt hittills och projektet består av drygt 19 000 m² bjälklagselement och 11 000 m² fasadelement.

Pretec levererar både ingjutningsgods och montagegods till projektet.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

ASDO och PDS dragstag

ASDO dragstag kan användas för kryssförband på ett antal olika sätt, samtliga är enkla att installera. ASDO är ett estetiskt system och finns både i varmförzinkat och syrafast. De tre vanligaste är:

- ASDO kryssförband med centrumskiva.
- ASDO kryssförband med korsade stänger.
- ASDO kryssförband med tvärvantskruv.

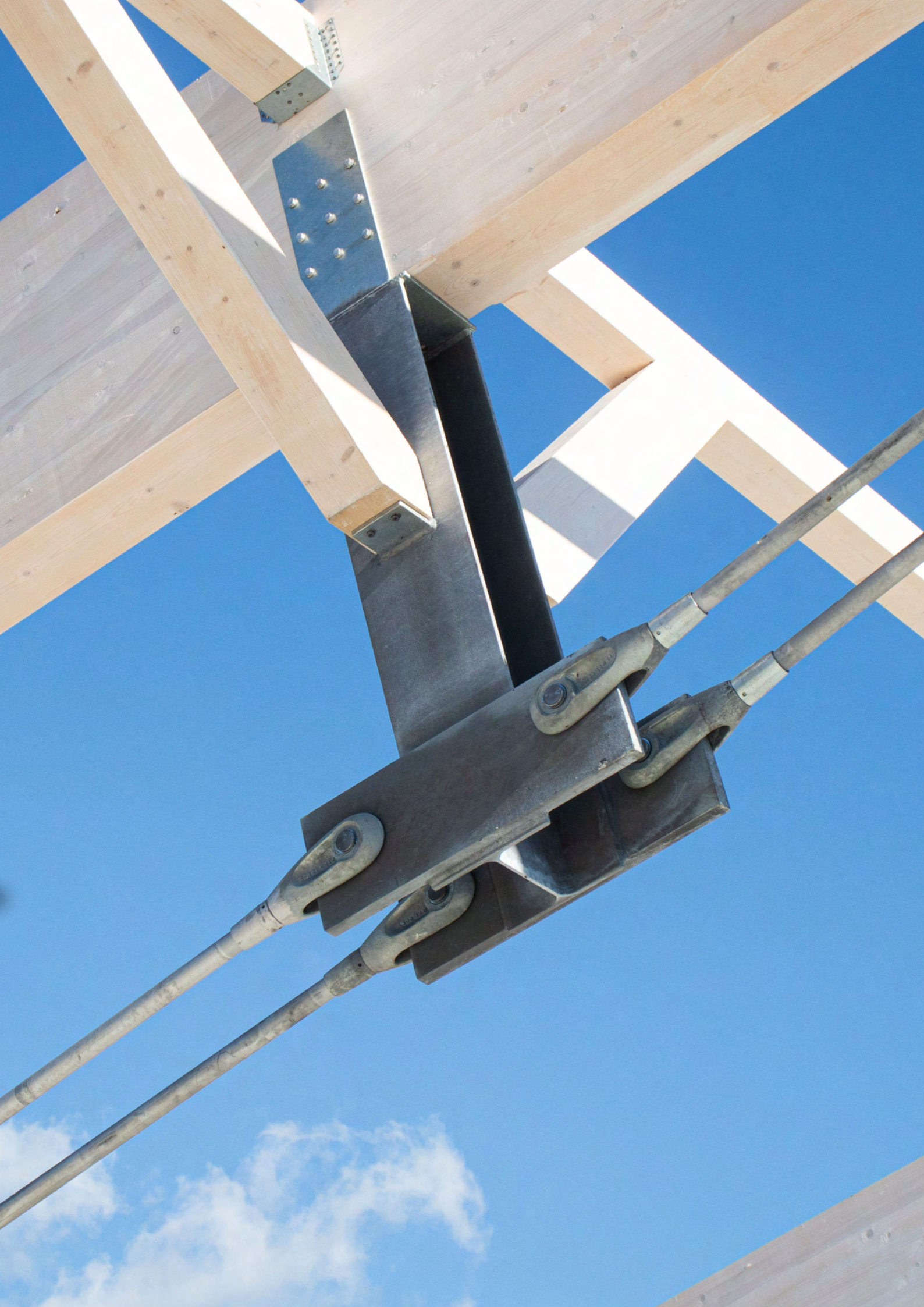
Finns i dimensionerna M12 – M160.

PDS dragstag kan användas för kryssförband på ett antal olika sätt, samtliga är enkla att installera och tillåter längdjustering på plats för att tillgodose konstruktionstoleranser. PDS dragstagen finns i varmförzinkad ytbehandling, 8.8 kvalitet och i dimensionerna M16, M20, M24 och M30. Standardiserat system/lagerförda komponenter.

- ✓ ASDO
- ✓ PDS
- ✓ Dragstagssystem tillbehör



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

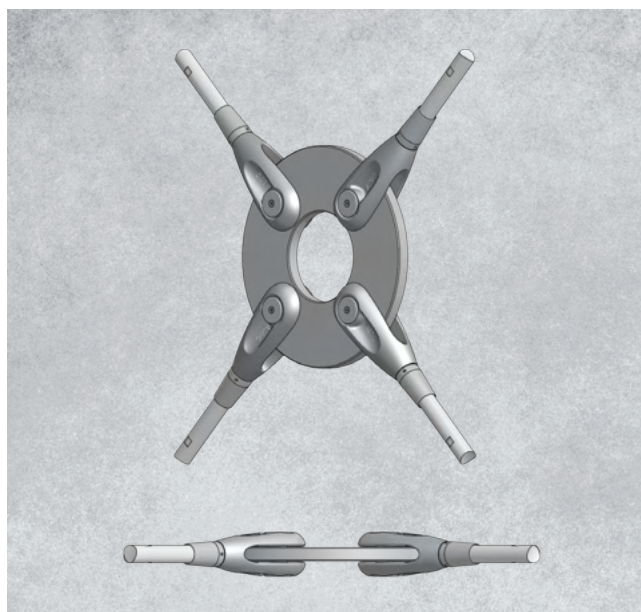


ASDO dragstagssystem

ASDO dragstag kan användas för kryssförband på ett antal olika sätt, samtliga är enkla att installera och tillåter längdjustering på plats för att tillgodose konstruktionstoleranser.

De tre vanligaste typerna visas till höger.

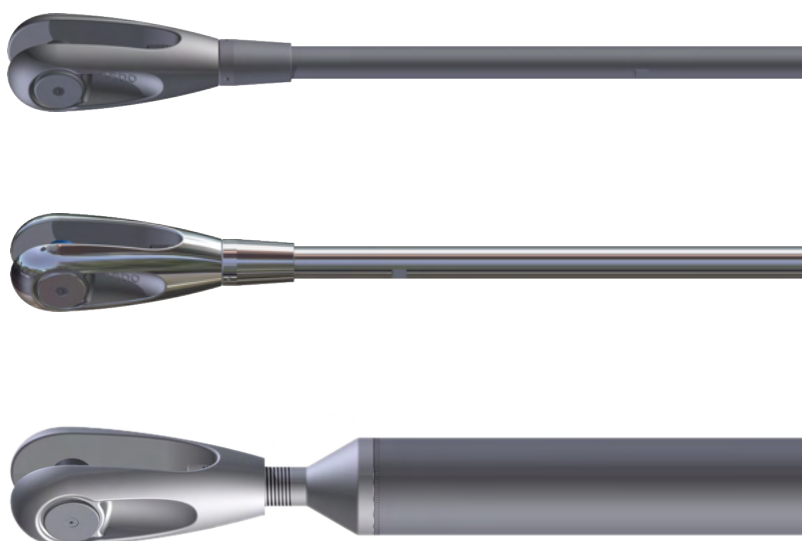
För mer information om ASDO dragstags-system, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ner vår katalog alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.



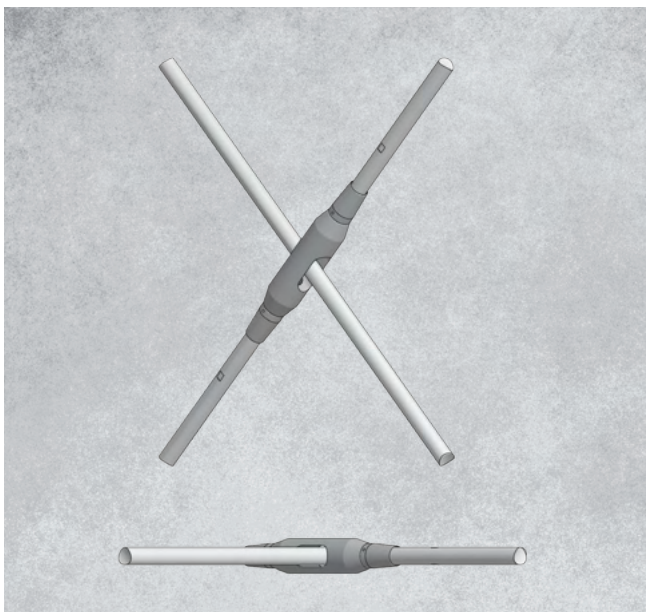
ASDO - korsförband med centrumskiva

Dimension: M12-M160

Användningsområde: Korsförband med centrumskiva är det vanligaste systemet då det möjliggör störst flexibilitet och ger bäst möjlighet till justering av längden. Det bör beaktas att dubbelt så många gaffelanslutningar krävs jämfört med de andra systemen.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

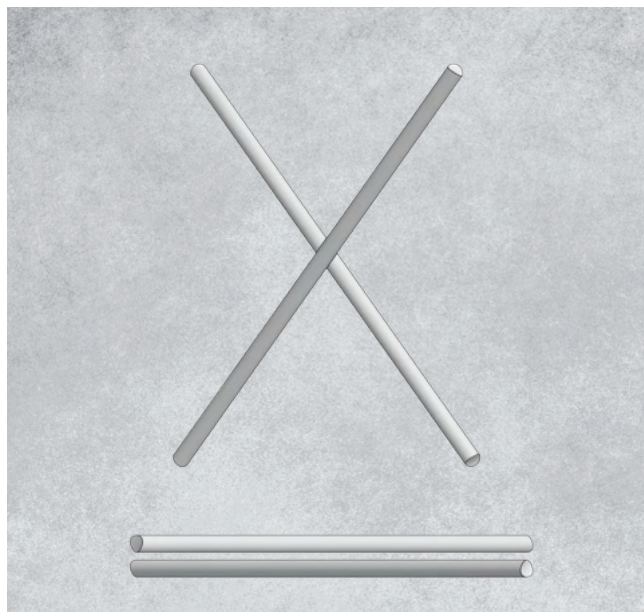


ASDO - korsförband med tvärvantskruv

Dimension: M12-M160

Användningsområde: Tvärvantskruv erbjuder ett mer kostnadseffektivt alternativ till centrumskiva, beroende på storlek, men ger begränsad på-plats-justering. Ytterligare vantskruvar kan läggas till för större justeringsmån.

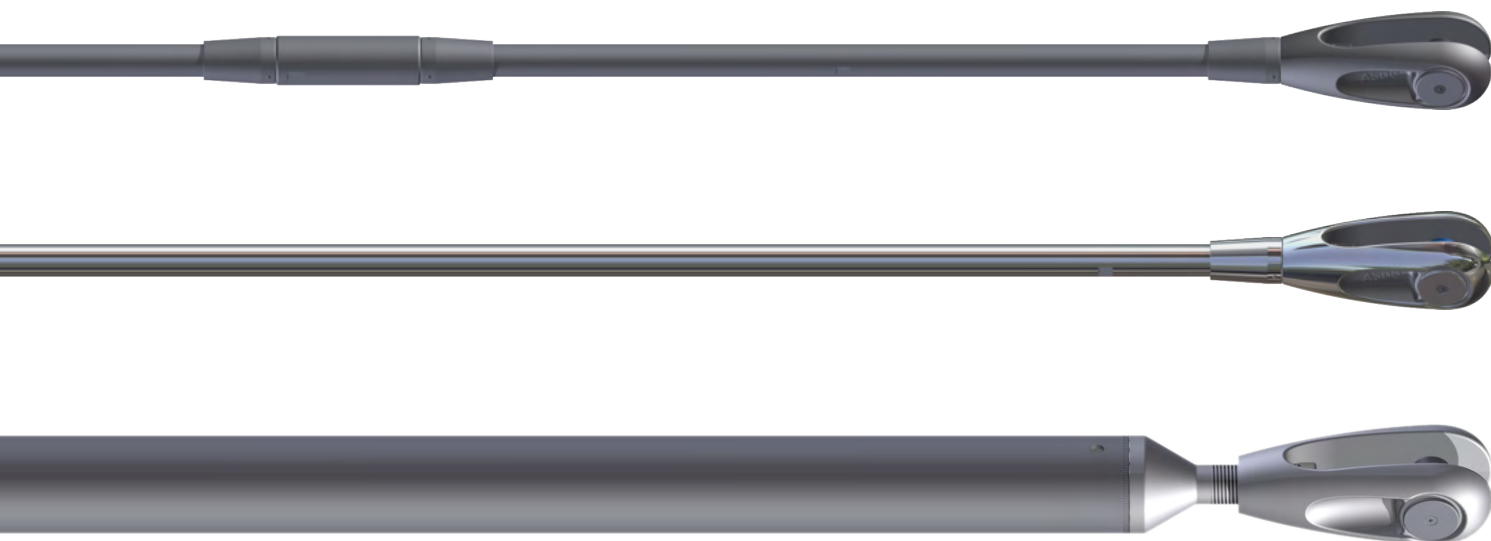
Tvärvantskraven kan användas för vinklar 40-140, se ASDOs katalog för mer information.



ASDO - korsförband med korsade stänger

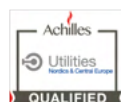
Dimension: M12-M160

Användningsområde: Om stagen kan förskjutas ifrån varandra (i sidled, så att de inte ligger mot varandra när de korsas) kan stagen ligga enligt bilden ovan. Det här är den mest kostnadseffektiva och den minst komponentkrävande lösningen, men den ger dock begränsad möjlighet till justering. Spännhylsa kan läggas till för att ge större justermån.



ASDO tryckstag är ett alternativ när det inte är möjligt att använda dragstag, till exempel på skärmtak.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

PDS dragstagssystem

PDS dragstag kan användas för kryssförband på ett antal olika sätt, samtliga är enkla att installera och tillåter längdjustering på plats för att tillgodose konstruktionstoleranser.

Ytbehandling: Varmförzinkad.

Kvalitet: 8.8.

Dimensioner: M16, M20, M24 och M30.

Standardiserat system/lagerförda komponenter. Systemlängd (C-C) räknas från centrumhål till centrumhål i gafflarna. Krysskoppling med centrumplatta kan även erbjudas. Gångorna är rullgångade.

Brottgräns $F_{t,Rd}$ i drag enligt Eurocode EC3 inklusive delsäkerhetsfaktor γ_M ($\gamma_{M0}=1, \gamma_{M2}=1.2$).

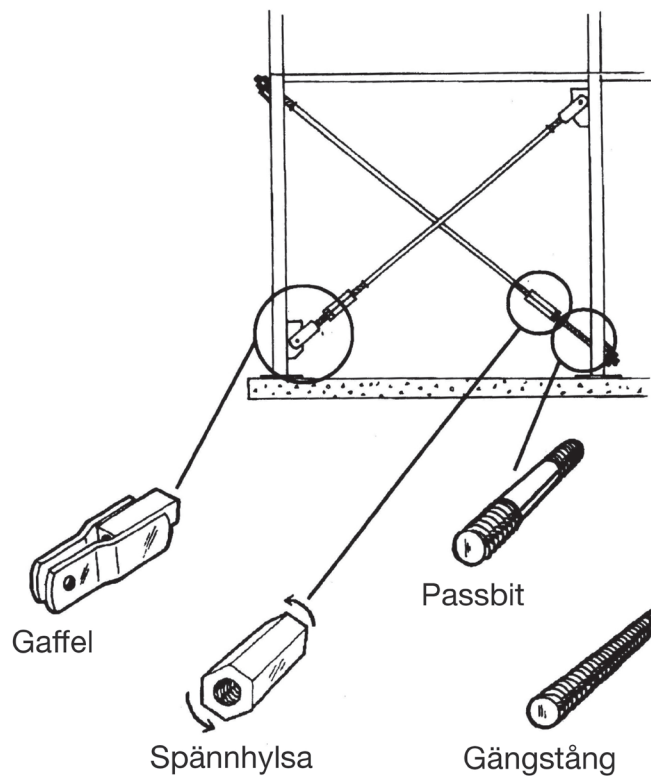
Svets-/infästningsplatta dimensioneras separat av konstruktör.



Dimension	Spänningsarea (mm ²)	Sträckgräns (N/mm ²)	Brottgräns $F_{t,Rd}$ (kN)
M16	157	640	94
M20	245	640	147
M24	353	640	211
M30	561	640	336

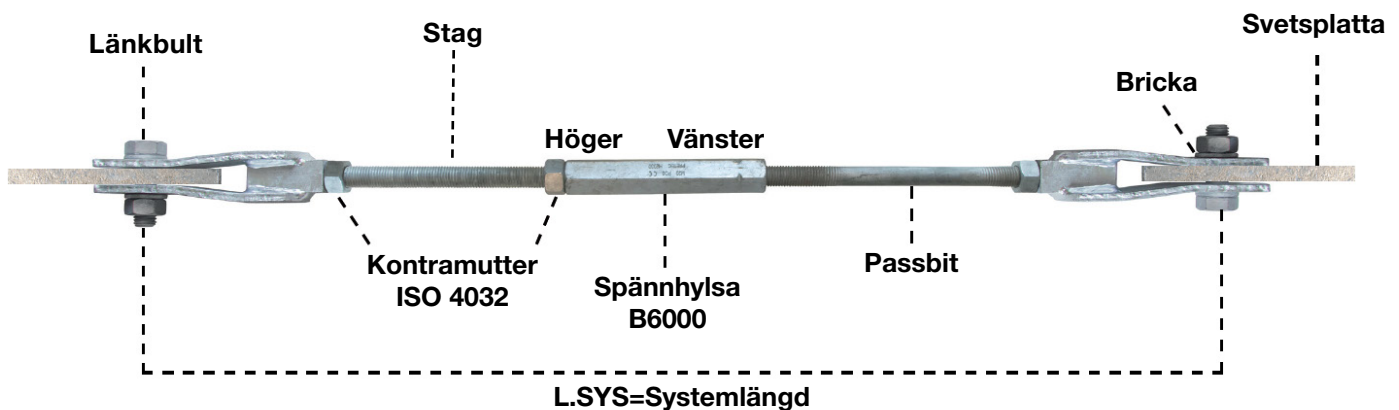
För mer ingående information kring dimensioneringsförutsättningar, vänligen se vår hemsida.

Länkbult till gaffel är hållfasthetsklass 10.9.



PDS dragstag finns som dynamiska 3D-komponenter för Tekla Structures.

Tillgängligt för nedladdning på vår hemsida www.pretec.se



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

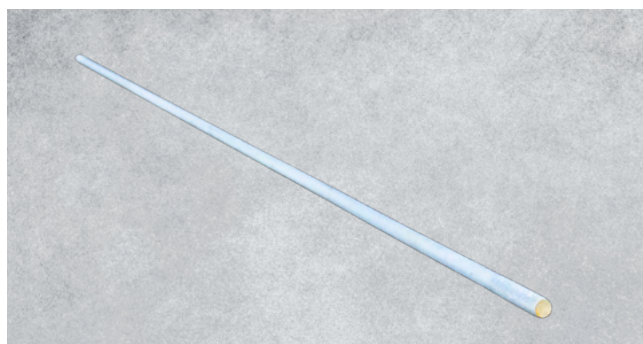
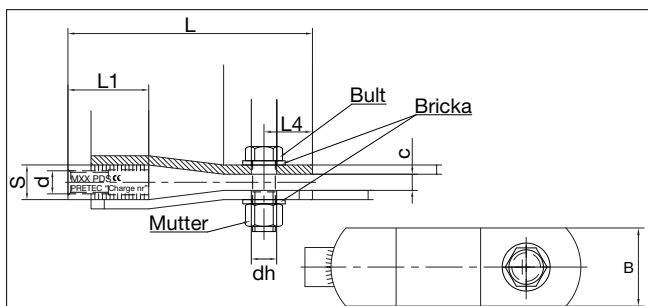


Gaffel, PDS dragtagssystem

Material: S235J2 och S355J2

Ytbehandling: Varmförzinkad

Dimensioner: M16, M20, M24 och M30

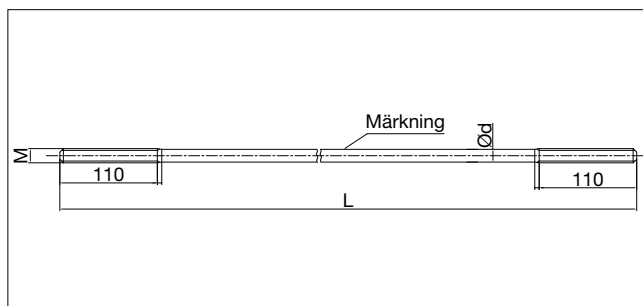


Stag, PDS dragtagssystem

Ytbehandling: Varmförzinkad

Klass: 8.8

Dimensioner: M16, M20, M24 och M30



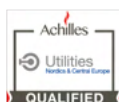
Gaffel, PDS dragtagssystem

Dimension	S (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	dh (mm)	c (mm)	B (mm)	L-(L1+L4) (mm)
M16	22	202	60	42	18	14	50	100
M20	30	212	70	42	22	14	60	100
M24	32	230	80	50	22	14	60	100
M30	45	265	100	50	29	18	80	115

Stag, PDS dragtagssystem

Dimension	Ø (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
M16	14,6	3000	4000	5800
M20	18,3	3000	4000	5800
M24	21,9	3000	4000	5800
M30	27,6	3000	4000	5800

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

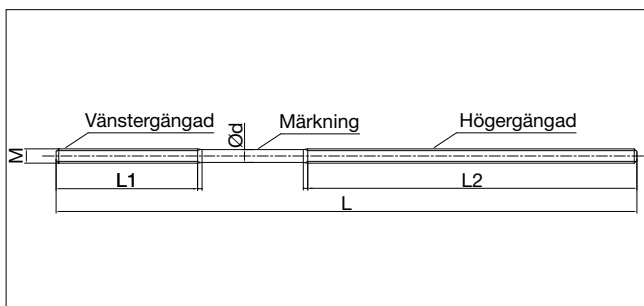


Passbit – kort/lång, PDS dragstagssystem

Ytbehandling: Varmförzinkad

Klass: 8.8

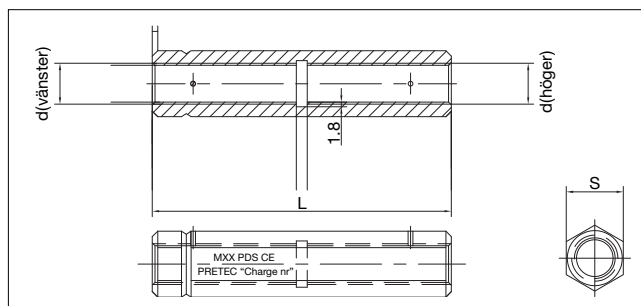
Dimensioner: M16, M20, M24 och M30



Spännhylsa B6000-8, PDS dragstagssystem

Ytbehandling: Varmförzinkad **Hållfasthetsklass:** 8

Spännhylsan är höger- och vänstergängad och används för att spänna dragstagen.

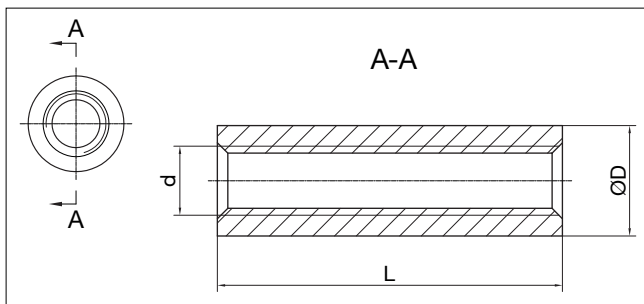


Skarvhylsa B 1000-8, PDS dragstagssystem

Material: Stål

Ytbehandling: Varmförzinkad

Dimensioner: M16, M20, M24 och M30

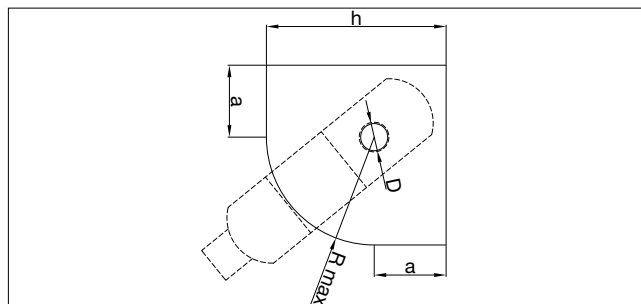


Svetsplatta, PDS dragstagssystem

Material: S355J2

Ytbehandling: Obehandlad

Dimensioner: M16, M20, M24 och M30



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Passbit – kort/lång, PDS dragstagssystem

Dimension	Ø (mm)	Kort — L=1000 mm		Lång — L=2000 mm	
		Vänster L1 (mm)	Höger L2 (mm)	Vänster L1 (mm)	Höger L2 (mm)
M16	14,4	110	840	150	1700
M20	18,05	130	820	150	1700
M24	21,65	150	800	150	1700
M30	27,6	160	790	150	1700

Spännhylsa B6000-8, PDS dragstagssystem

Dimension x längd (mm)	Kvalitet	NV (mm)
M16x160	8	24
M20x180	8	30
M24x200	8	36
M30x220	8	46

Skarvhylsa B1000-8, PDS dragstagssystem

Dimension x längd (mm)	Ytterdiameter (mm)
M16x60	25
M20x70	32
M24x80	38
M30x90	45

Svetsplatta, PDS dragstagssystem

Dimension	t (mm)	R max (mm)	a min (mm)	Hål D (mm)
M16	12	90	60	18
M20	12	90	60	22
M24	12	90	70	22
M30	15	90	80	29

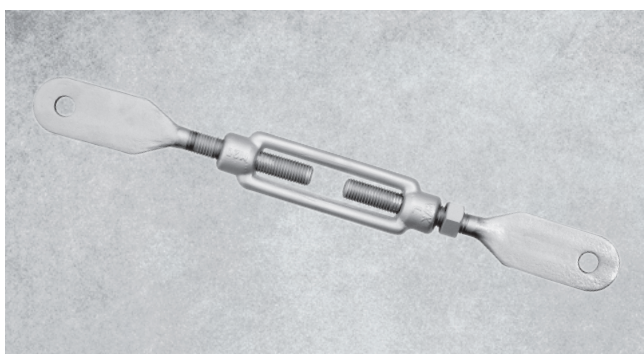
*Utformning på svetsplatta ska verifieras av ansvarig konstruktör för det specifika fallet. h enligt design/konstruktör.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Övriga tillbehör dragsystem

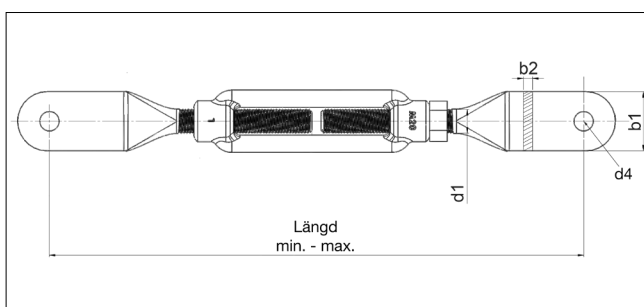
Följande två sidor är fransklida från övriga PDS.



Vantskruv, DIN 1480

Material: Stål

Ytbehandling: Elförzinkad

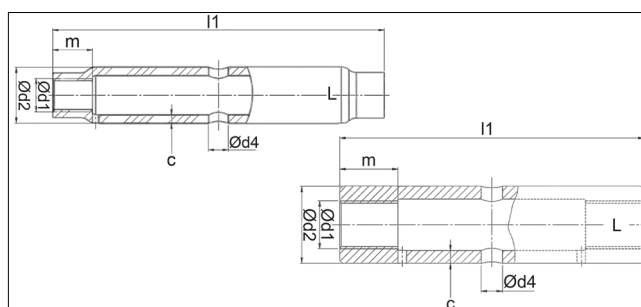


Spännhylsa, DIN 1478

Material: Stål

Ytbehandling: Elförzinkad

Gängning: Höger- och vänstergängad

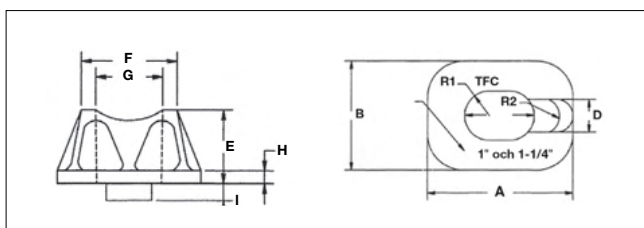


Bracer, dragstagsbricka

Ytbehandling: Varmförzinkad

Utförande: Gjuten

Lämplig att kombinera med dragstag



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Vantskruv, DIN 1480

d1 (mm)	b1 (mm)	b2 (mm)	d4 (mm)	Längd min. - max.
M8	20	4	9	228-315
M10	25	4	11	274-370
M12	30	4	13	308-397
M16	40	5	13	459-580
M20	50	5	17	446-585
M24	70	7	22	510-695
M27	70	15	26	540-705
M30	80	15	29	610-775
M36	80	20	32	730-915

Spännhylsa, DIN 1478

d1 (mm)	c (mm)	d2 (mm)	d4 (mm)	m (mm)	l1 (mm)
M6	2,9	17,2	6	7,5	110
M8	3,6	17,2	8	10	110
M10	4	21,3	8	12	125
M12	4	25	10	15	125
M16	4,5	30	10	20	170
M20	5	33,7	12	24	200
M24	5,6	42,4	12	29	255
M27	5,6	42	14	34	255
M30	6,3	51	16	36	255
M36	8	63,5	16	43	295
M42	8,8	70	20	51	330

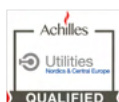
Bracer, dragstagsbricka

Dimension	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	R1 (mm)	R2 (mm)	Vikt/styck (kg)
M16-M20	101	76	40,5	17,5	37,5	40	24,6	5,8	8,1	12,3	12,3	0,68
M24-M30	101	76	47,5	24,5	38	52	33,5	7	5,9	16,5	17	0,75



PDS-dragstag stagar upp konstruktionen i Padelhallen "Padelzone" i Varberg.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



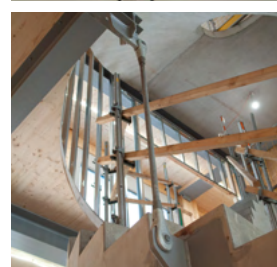
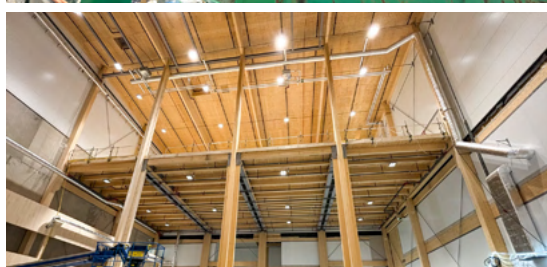
Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Referensprojekt



Västberga Allé – Entreprenör: Hochtief

Västberga Allé är en pelarfri bågbro som är cirka 100 meter lång och med en bredare gång- och cykelbana separerad från fordonstrafiken. Pretec levererade ASDO M160 dragstag där gängen rullgängades.



Arvid Nordquist Rosteri

Arvid Nordquists nya huvudkontor och kafferosteri består av en 16000 m2 stor byggnation, där projektet är ett hybridbygge med både trä och stål. Pretec har levererat produkter så som PDS- och ASDO-dragstag.



Tranemo kommun – Entreprenör:

TBS Timberbridge

På uppdrag av Tranemo kommun har Veidekke fått ansvar att bygga en ny bro för gång- och cykeltrafik över ån Assman i Uddebo. Pretec levererade PDS dragstagen i M24 och Stålbyggnadsskruv till vår kund TBS Timberbridge.



Wacklesbron – Entreprenör: Lecor

Walckesbron är en bågbro byggd både för fordon, gångtrafikanter och cyklister. Bron är 82 meter lång och innehåller cirka 250 ton stål. Pretec levererade ASDO M76 + M90 dragstag.



Foto: Martinsons / Jonas Westling

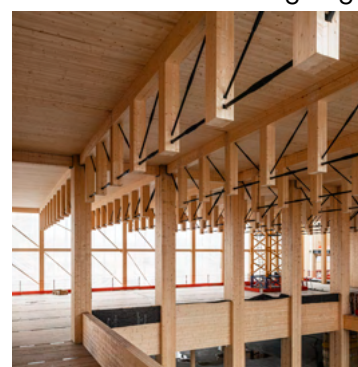


Foto: Martinsons / Jonas Westling

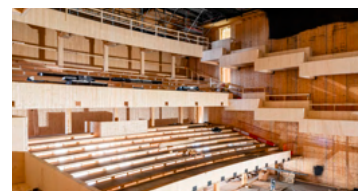


Foto: Martinsons / Jonas Westling

Sara Kulturhus – Entreprenör: Martinsons

Sara Kulturhus är ett av världens högsta trähus och med sina 20 våningar finner du dig ca 80 meter upp från marken. Det nya kulturhuset rymmer ett bibliotek, två gallerier, sex scener och en foajé med en öppen och inbjudande planlösning. Dessutom har byggnaden gjort rum för ett helt nytt hotell i och med den ökande turismen i regionen. Vi på Pretec levererade både ASDO och PDS dragstag, dymlingar, gångstänger och specialtillverkning av stag till projektet.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Padelzone - Entreprenör: Northpower Stålhallar

En padelhall med stålstomme och sandwichelement till fasad. Hallen på 2500 kvm består av sju banor, varav en singelbana, sportshop, kafeteria, kontorslokaler och ett stort konferensrum. Till projektet levererade Pretec PDS dragstag M30.



Håstepallarna - Entreprenör: Martinsons

Bron Håstepallarna byggdes för att fungera som en gång- och cykelled i det populära friluftsområdet i Uddevalla. Det är en kombinerad balkbro och snedstagsbro i trä med en längd på 450 meter. Vi på Pretec levererade PDS Dragstag M30.



Thoren Arena - Entreprenör: Martinsons

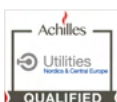
I den nya multihallen på fyra våningar och med sina drygt 16 500 kvm byggs en fullstor fotbollshall, en innebandyhall på 40x60 m tillsammans med läktare på alla fyra sidor samt VIP-loger och kafeteria. Multihallen kommer även att bestå av ThorenGruppens huvudkontor och gym. Vi på Pretec levererar ca 1,5 mil och närmare 100 ton PDS dragstag i dimensionerna M30-M39.



Himmerfjärdsverket - Entreprenör: Sjölin's Smide AB

Himmerfjärdsverket i Grödinge utanför Stockholm får en ordentlig om- och tillbyggnation för att kunna möta nya och tuffare reningskrav. I taken på bygget används limträbalkar, stålfästen och våra ASDO dragstag M42 som håller ihop balkarna. På de två stora vågböljande arkitektritade taken blir det en praktfull lösning.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Limträ

När du bygger med limträ, är varje detalj viktig för att skapa en stabil och hållbar konstruktion. Våra infästningar är designade för att ge dig trygghet genom hela byggprocessen. De är inte bara starka nog att hålla ihop ditt bygge, utan de är också anpassade för att maximera fördelarna med limträets naturliga styrka och flexibilitet.

Med limträ får du en vacker och miljövänlig lösning som är både lätt och stark. Om du väljer ett hybridbygge, där limträ kombineras med andra material som stål eller betong, får du det bästa av två världar. Du får både styrka och flexibilitet, och våra infästningar spelar en avgörande roll i att knyta samman dessa olika material på ett säkert och effektivt sätt. De är utformade för att minimera rörelser mellan material, vilket gör din konstruktion både stabil och långlivad.

- ✓ Dragstag
- ✓ Dymplingar CE-märkta
- ✓ Dywidag
- ✓ Gångstänger
- ✓ Kemiska och mekaniska infästningar
- ✓ Svetsplåtar
- ✓ Väggstöd

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Dymling & Brickor



Dymling, varmförzinkad

Material: S355JR/J2 enligt EN 10025-2

Ytbehandling: Varmförzinkad enligt ISO 1461

Användningsområde: Används för bärande träkonstruktioner. CE-märkt enligt EN 14592:2008+A1:2012

Kan kapas till önskad längd mot förfrågan.



Bricka rund, Aluminium

Material: Aluminium

Användningsområde: Rund aluminiumbricka. Brickan används tillsammans med Dywidag stag.

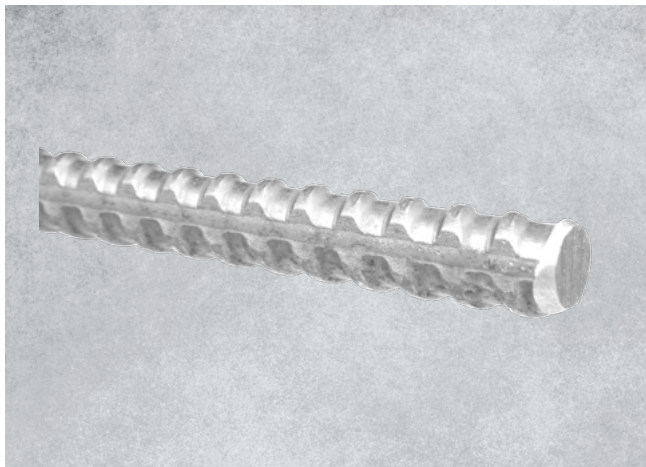
Din lojala partner för hållbara limträprojekt.
Infästningar för en långlivad konstruktion.

PÅ SIDA 27 HITTAR DU ÖVRIGA BRICKOR

- ✓ Rund bricka ISO 7089
- ✓ Stor rund bricka DIN 9021
- ✓ Fyrkantsbricka DIN 436
- ✓ Tjock fyrkantsbricka

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Formstag



Formstag, sprutförzinkad

Ytbehandling: Sprutförzinkad

Hållfasthetsklass: 900/1100

Användningsområde: Formstag används vid förspända träkonstruktioner som till exempel broar eller som bergbult. Stagen används tillsammans med Rund aluminiumbricka M24.

Materialet i stagen är ej svets- eller bockbart.

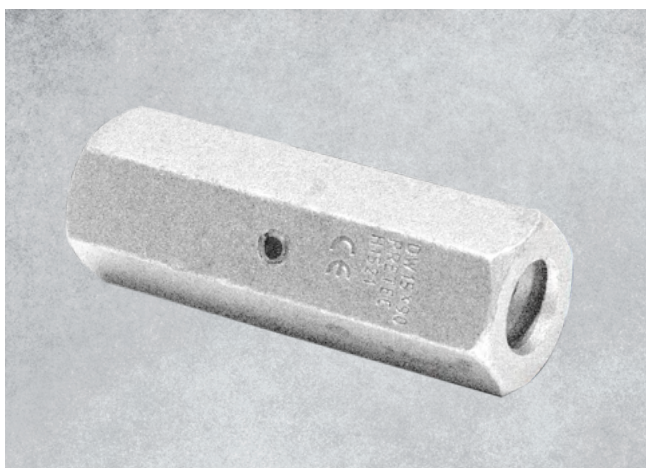


Formstag mutter, sprutförzinkad

Ytbehandling: Sprutförzinkad

Användningsområde: Mutter används som låsning.

Materialet är ej svetsbart.



Formstag skarvhylsa, sprutförzinkad

Ytbehandling: Sprutförzinkad

Användningsområde: Skarvmutter används för att skarva stagen.

Materialet är ej svetsbart.

SIDHÄNVISNINGAR FÖR LIMTRÄ-PRODUKTER

Gängstänger – Sida 4

Svetsplåtar – Sida 40

Väggstöd – Sida 52

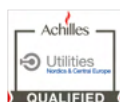
Dragstag – Sida 66

Mekaniska infästningar – Sida 134

Kemiska infästningar – Sida 151

För att se vårt kompletta sortiment, besök gärna vår hemsida på pretec.se

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Referensprojekt



Träbro i Ängelholm – Entreprenör: GVV Gatu och Väg Väst AB

I Ängelholms kommun uppfördes projektet med en gång- och cykelbro i Haradal. Bron är en 87 meter lång limträbro.

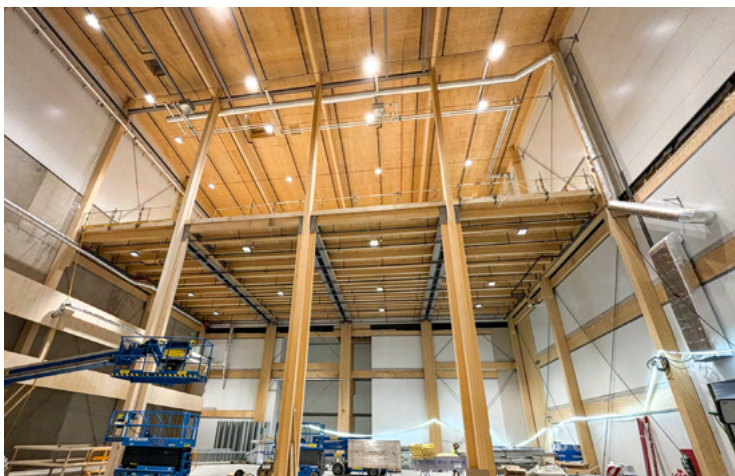
Pretec har levererat de stora ASDO-dragstag som pryder bron.



Träbro i Tranemo Kommun – Entreprenör: TBS Timberbridge

På uppdrag av Tranemo kommun har Veidekke fått ansvar att bygga en ny bro för gång- och cykeltrafik över ån Assman i Uddebo. I ett tidigt skede valde man att bygga en träbro, som bedöms halvera bronns koldioxidavtryck. Projektet förväntas vara färdigt under februari 2024.

Pretec levererar PDS dragstagen i M24 och Stålbyggnadsskruv till vår kund TBS Timberbridge som arbetar på projektet.



Arvid Nordquist Rosteri

I Stockholm byggdes ett nytt huvudkontor och kafferosteri åt Arvid Nordquist. Projektet består av en 16 000 m² stor byggnation, där bygget kombinerar trä och stål. Sammalagt består stommen till rosteriet av ca 70 procent trä, samt kontorets stomme byggs upp till 90 procent av trä. Projektet uppfördes i samverkan av RO-gruppen och Sagax.

Pretec levererade produkter så som PDS- och ASDO-dragstag.

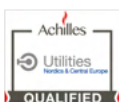


Sara Kulturhus – Entreprenör: Martinsons

Sara Kulturhus i centrala Skellefteå är ett av världens högsta trähus som sträcker sig 80 meter upp i luften. Träbyggnaden består av 20 våningar där vi högst upp kan finna en skybar, utöver de sex scenerna, två gallerier, ett bibliotek och en inbjudande foajé.

Vi på Pretec levererade en rad produkter till bygget. Bland annat dragstag i både ASDO- och PDS-systemen, dymlingar, gångstänger, specialtillverkning av stag med mera.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



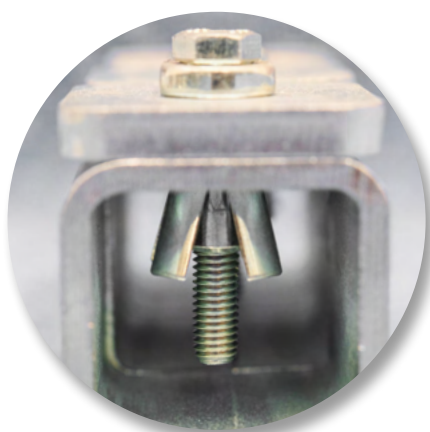
Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 – 35 19 00 | order@pretec.se

Lindapter

I över 80 år har Lindapter fått ett respekterat rykte som uppfinnare och pionjär inom stålkonstruktioner. De har ett exklusivt CE-märkt produktsortiment för stålkonstruktioner, hålnäsfästningar, golvnäsfästningar och stödnäsfästningar. Oavsett om du ska ansluta de primära konstruktionsektionerna eller säkra sekundära stålbalkar så har Lindapter en beprövad, ackrediterad infästningar för stålkonstruktioner. Lindapter har en mängd oberoende godkännanden och ett rykte som är synonymt med säkerhet och tillförlitlighet.

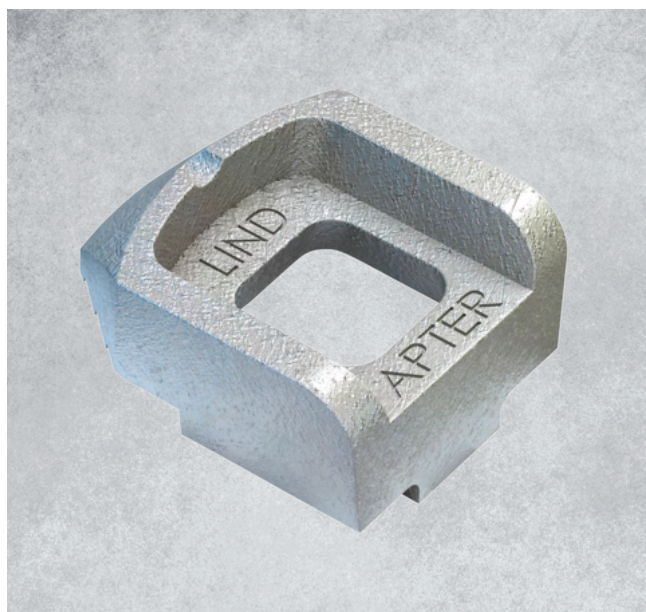
- ✓ Klämplattor
- ✓ Brickor
- ✓ Balkklämmor
- ✓ Hollo-Bolt
- ✓ Golvnäsfästning



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Lindapter klämplattor & brickor



Lindapter klämplatta, Typ A

Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad

Klack: Kort, medium eller lång

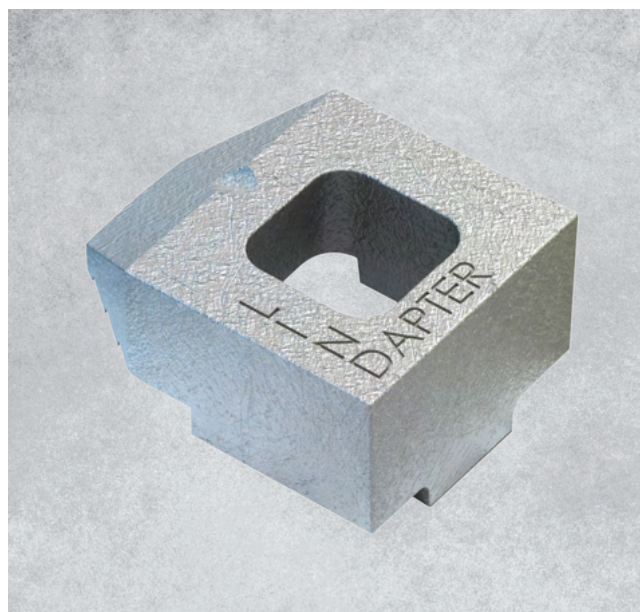
Användningsområde: Används för normallaster. Kan även användas med klämplatta Typ B i en klämplattslösning. Klämplattan är försänkt för att låsa bulten vilket innebär att du endast behöver dra åt muttern.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 1 kN - 19,7 kN, **Friktion:** 0,9 kN - 4,5 kN

Tabell: Sida 87

Hänvisning: Passar med Stålbyggnadsskruv EN 15048-1, sida 14.



Lindapter klämplatta, Typ B

Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad

Klack: Kort, medium eller lång

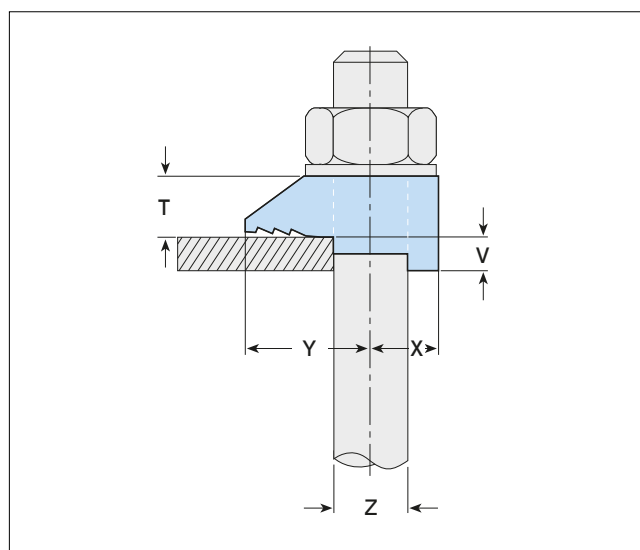
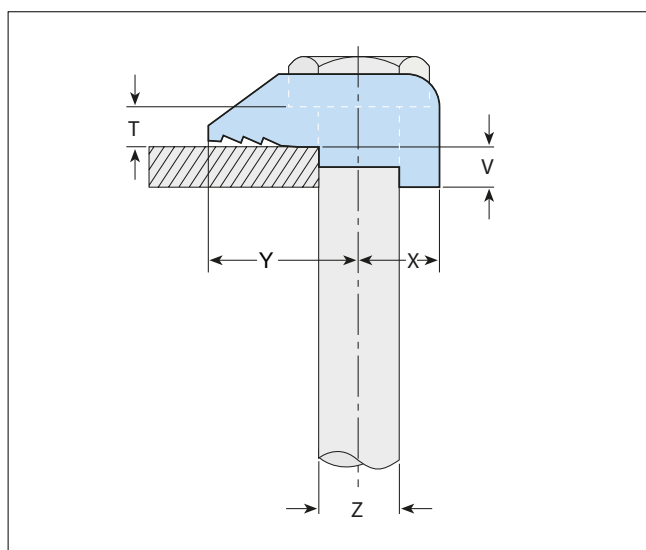
Användningsområde: Används för normallaster. Kan även användas med klämplatta Typ A i en klämplattslösning. Med en platt topp kan bulthuvudet eller muttern rotera. Lämplig för användning med bultar, gängstänger, hakbultar och J-bultar.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 1 kN - 19,7 kN, **Friktion:** 0,9 kN - 4,5 kN

Tabell: Sida 87

Hänvisning: Passar med Stålbyggnadsskruv EN 15048-1, sida 14.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Typ A

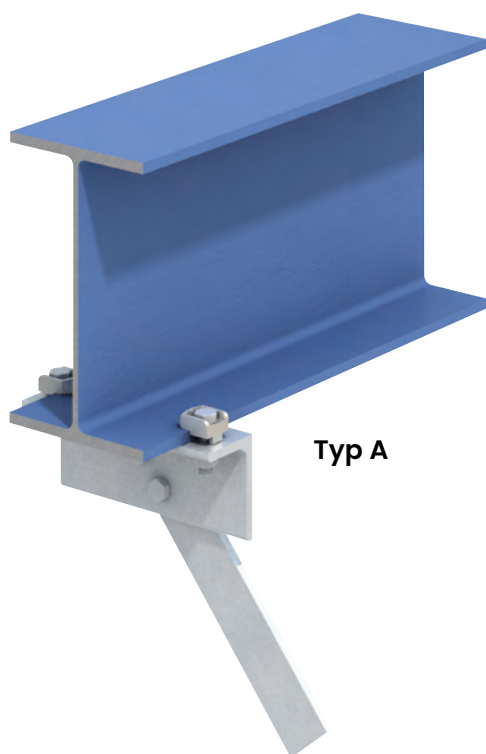
CE

Produktkod	Bult 8.8 Z	Y (mm)	X (mm)	Klacklängd V			T (mm)	Bredd (mm)
				Kort S (mm)	Medium M (mm)	Lång L (mm)		
A08	M8	16	8	—	4	—	4	20
A10	M10	20	11	4	5	7	5	26
A12	M12	26	13	4,5	6	9,5	6	29
A16	M16	30	16	5,5	8	11	8	36
A20	M20	36	19	7	10	12,5	10	46
A24	M24	48	25	9	12	16	12	55

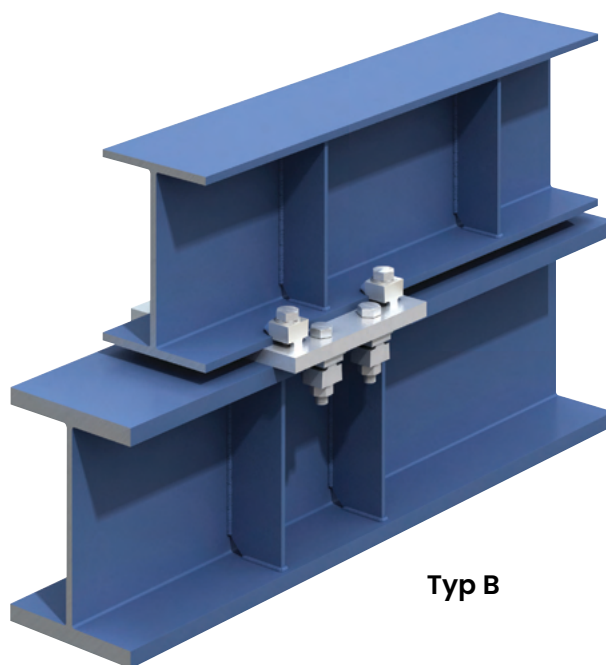
Typ B

CE

Produktkod	Bult 8.8 Z	Y (mm)	X (mm)	Klacklängd V			T (mm)	Bredd (mm)
				Kort S (mm)	Medium M (mm)	Lång L (mm)		
B08	M8	16	8	—	4	—	8	20
B10	M10	20	11	4	5	7	10	26
B12	M12	26	13	4,5	6	9,5	12	29
B16	M16	30	16	5,5	8	11	16	36
B20	M20	36	19	7	10	12,5	19	46
B24	M24	48	25	9	12	16	25	55



Typ A



Typ B

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



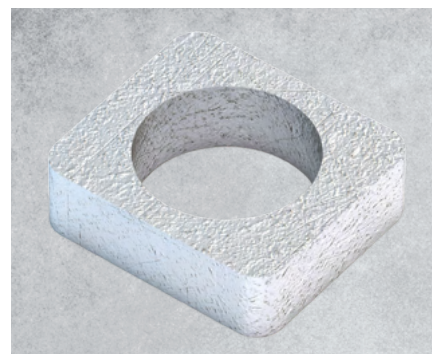
Lindapter bricka, CW

Kompatibel med: Klämplatta Typ A + B.
Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad.



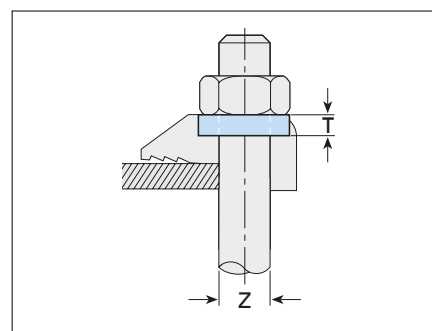
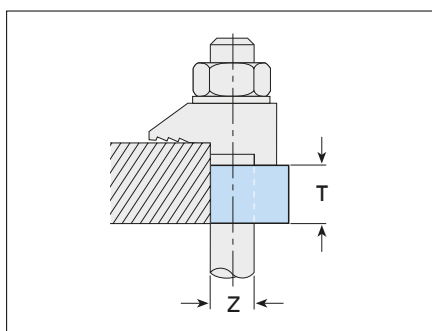
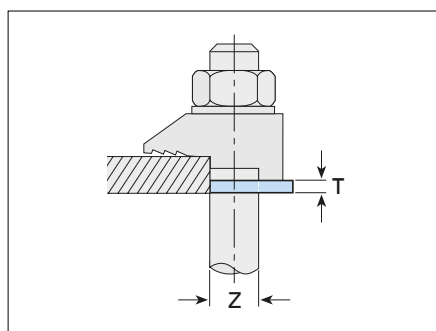
Lindapter bricka, P1/P2 kort (S)

Kompatibel med: Klämplatta Typ A + B.
Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad.



Lindapter bricka, W

Kompatibel med: Klämplatta Typ A.
Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad.



Produkt-kod	Bultstorlek Z	Tjocklek T (mm)
CW08*	M 8	2
CW10	M10	2
CW12	M12	2,5
CW16	M16	3
CW20	M20	4
CW24	M24	4

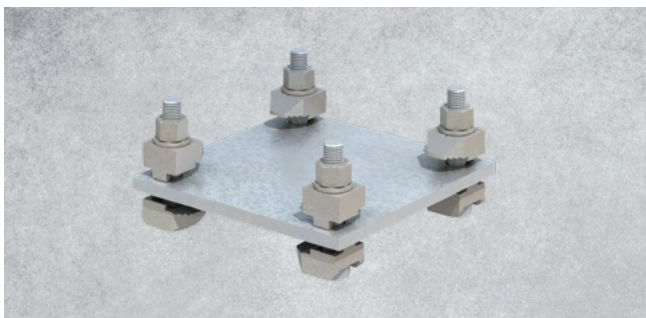
*CW08 är endast tillgänglig med elförzinkad ytbehandling.

Produkt-kod	Bultstorlek Z	Tjocklek T (mm)
P1S08	M 8	4
P1S10	M10	5
P1S12	M12	6
P1S16	M16	8
P1S20	M20	10
P1S24	M24	12
P2S10	M10	10
P2S12	M12	12
P2S16	M16	16
P2S20	M20	20
P2S24	M24	24

Produktkod	Bultstorlek Z	Tjocklek T (mm)
W08	M 8	4
W10	M10	5,5
W12	M12	6
W16	M16	8
W20	M20	10

Notera: Bricka W används för att fylla urtaget i Lindapter klämplatta Typ A för att konvertera den till en platt toppklämma. På så sätt får bulthuvudet och muttern möjlighet att rotera.

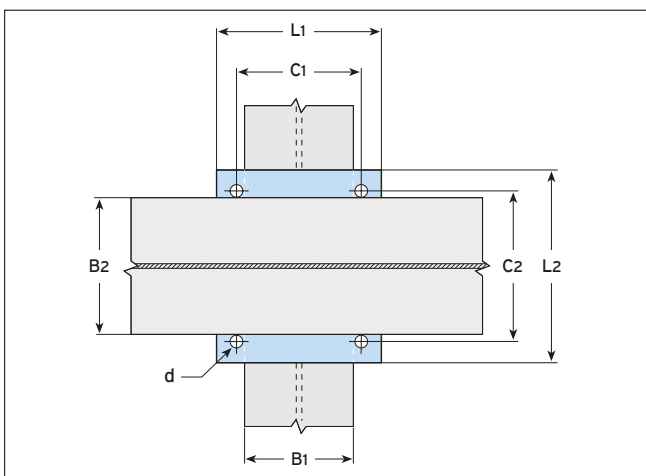
Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Lindapter fixeringsplåt, för Typ A och B

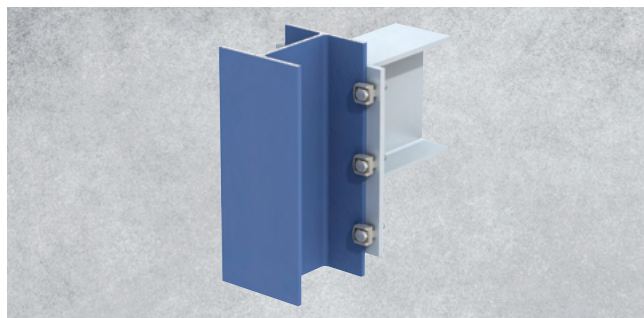
Stålkvalitet: Lägst S275 (stålkvalitet anges av konstruktör).

Användningsområde: Fixeringsplåten är en tillverkad del som är avsedd att sitta mellan två sektioner som ska klämmas samman, för att säkerställa så att bultarna och Lindaptrarna är fixerade korrekt.



Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek (mm)	Hål-centrum C1 (mm)	Längd/Bredd Min L1 (mm)	Hål-centrum C2 (mm)	Längd/Bredd Min L2 (mm)
M 8	9	6	B1+9	B1+36	B2+9	B2+36
M10	11	8	B1+11	B1+44	B2+11	B2+44
M12	14	8	B1+14	B1+54	B2+14	B2+54
M16	18	10	B1+18	B1+70	B2+18	B2+70
M20	22	12	B1+22	B1+88	B2+22	B2+88
M24	26	15	B1+26	B1+104	B2+26	B2+104

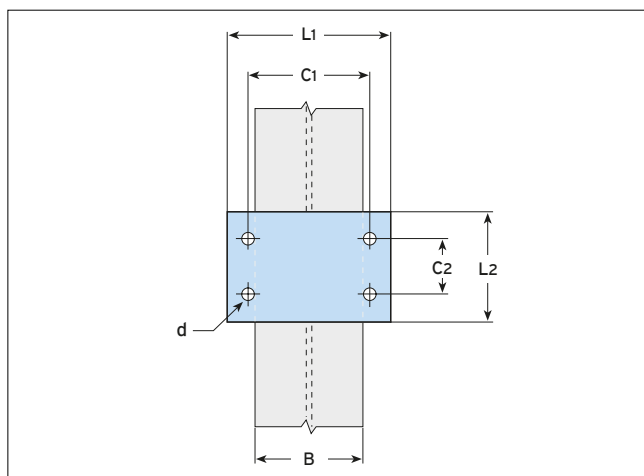
Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.



Lindapter ändplåt, för Typ A och B

Stålkvalitet: Lägst S275 (stålkvalitet anges av konstruktör).

Användningsområde: Ändplåten är en tillverkad del som är försvetsad för att stödja ramar, konsoler eller sektioner, vilket möjliggör anslutning till stålkonstruktionen med standardiserade Lindapterklämplattor.

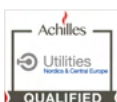


Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek ¹⁾ (mm)	Hål-centrum C1 (mm)	Längd Min L1 (mm)	Hål-centrum Min C2 (mm)	Bredd Min L2 (mm)
M 8	9	10	B+9	B+36	40	C2+40
M10	11	12	B+11	B+44	50	C2+40
M12	14	12	B+14	B+54	60	C2+50
M16	18	15	B+18	B+70	70	C2+60
M20	22	20	B+22	B+88	90	C2+70
M24	26	25	B+26	B+104	110	C2+90

Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.

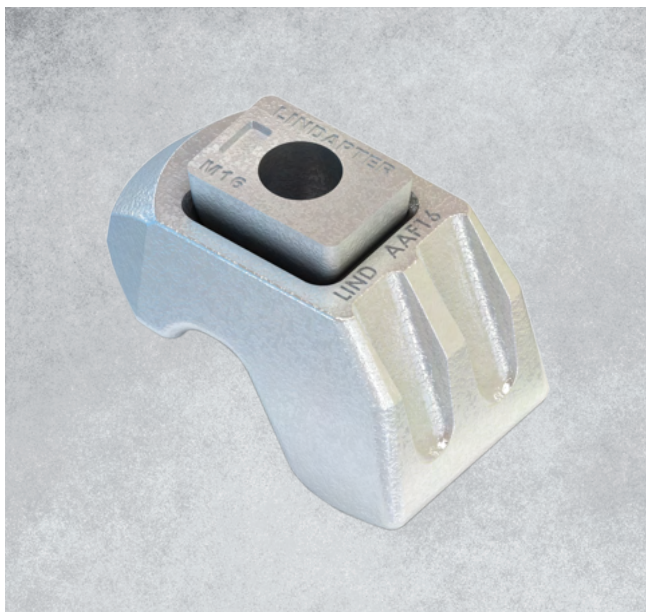
¹⁾ Beroende på vilken typ av anslutning och vilket användningsområde som den tillhörande ändplåten har, kan tjockleken behöva ändras för att följa nationella konstruktionskoder.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Lindapter klämplatta, Typ AAF

Ytbehandling: Varmförzinkad som standard

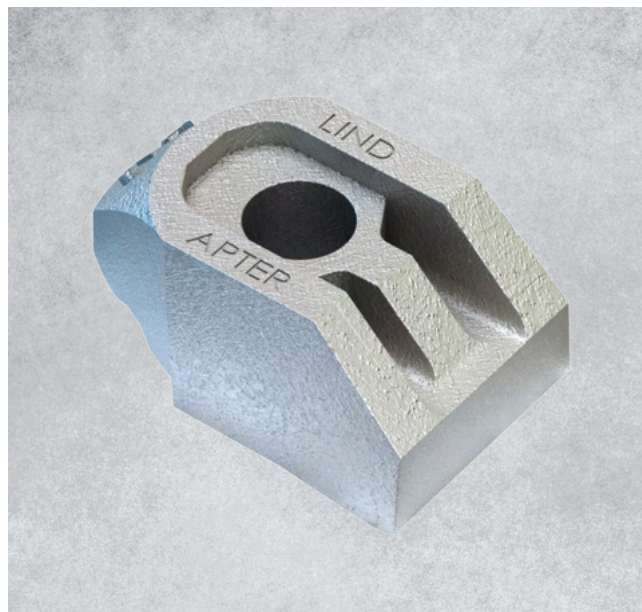
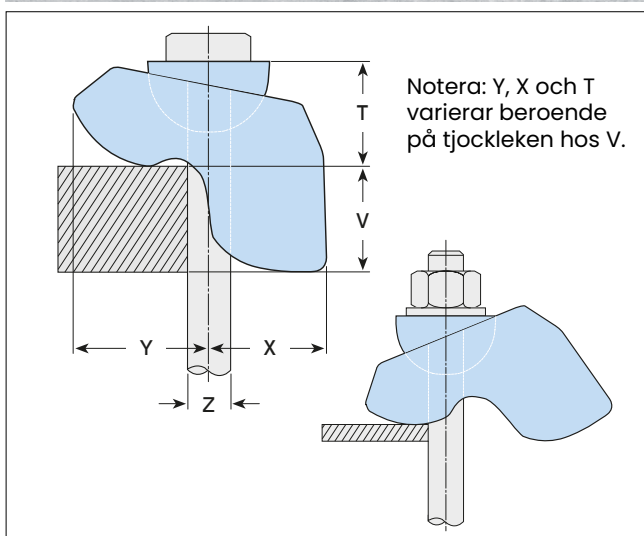
Användningsområde: Klämplatta med högt glidmotstånd för drag-, friktions- och kombinationsbelastning. Självjusterar för att passa flänsens tjocklek. Säkra arbetsbelastningar gäller vid temperaturer så låga som -60° C. Passar till parallella och avsmalnande flänsar upp till 10°. Störst kapacitet fås med bult av kvalitet 10.9.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 8,5 kN - 30 kN, **Friktion:** 3,4 kN - 25 kN

Tabell: Sida 91

Hänvisning: Passar med Stålbyggnadsskruv EN 15048-1 eller EN 14399-4, sida 14.



Lindapter klämplatta, Typ AF

Ytbehandling: Varmförzinkad som standard

Klack: Kort eller medium

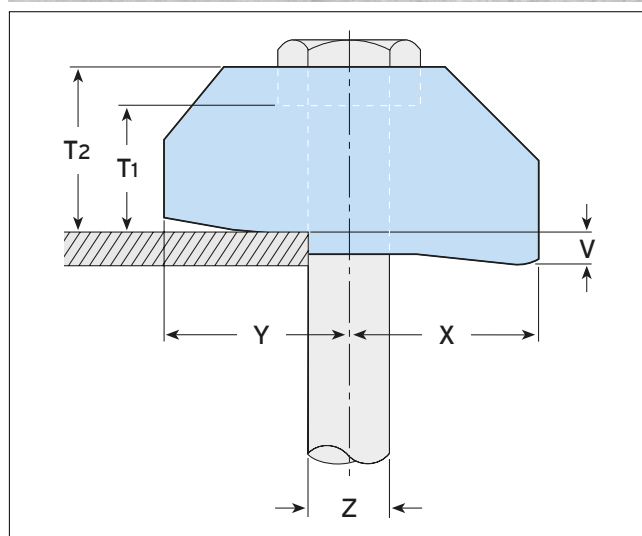
Användningsområde: Klämplatta med högt glidmotstånd för drag-, friktions- och kombinationsbelastning. Fördjupningen håller fast bulthuvudet. Passar till parallella och avsmalnande flänsar upp till 10°. Störst kapacitet fås med bult av kvalitet 10.9.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 8,5 kN - 62,5 kN, **Friktion:** 3,4 kN - 35 kN

Tabell: Sida 91

Hänvisning: Passar med Stålbyggnadsskruv EN 15048-1 eller EN 14399-4, sida 14.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Typ AAF

Produktkod	Bult	Flänstjocklek ¹⁾ V (mm)	Y (mm)	X (mm)	T (mm)	Bredd (mm)
	Storlek 8.8/10.9 Z					
AAF12	M12	5-26	25-34	27-49	26-35	41
AAF16	M16	6-30	34-50	31-58	35-46	56
AAF20	M20	6-40	49-64	48-78	52-64	77

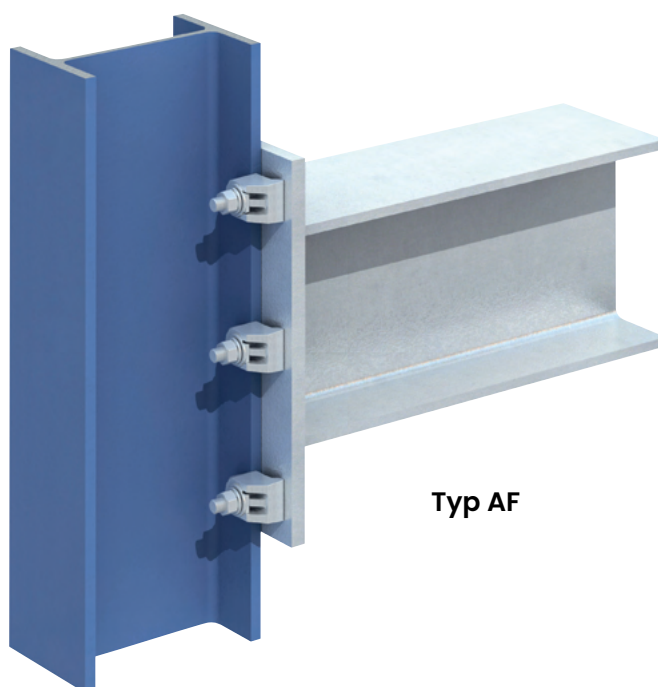
¹⁾ För tjockare flänsar finns förpackningar AFP1 och AFP2 tillgängliga (endast för AAF12 och AAF16) eller förpackningsstycke AAFP3 (endast för AAF20).

Typ AF

Produktkod	Bult	Klacklängd V		Y (mm)	X (mm)	T1 Typ AF (mm)	T2 Typ AF med AFW (mm)	Bredd (mm)
	Storlek 8.8/10.9 Z	Kort S (mm)	Medium M (mm)					
AF12	M12	5	12,5	27	27	17	22	39
AF16	M16	8	15	35	37	22	27	49
AF20	M20	10	18	40	39	25	31	56
AF24	M24	15	30	48	60	32	42	82

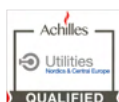


Typ AAF

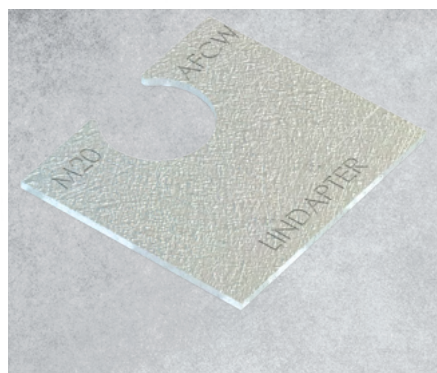


Typ AF

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



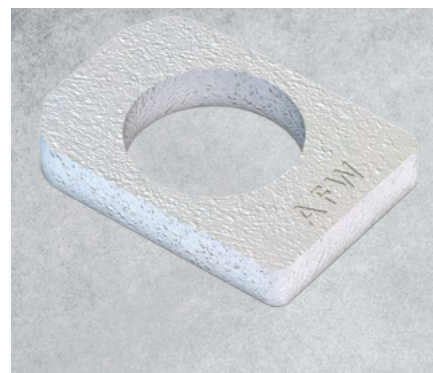
Lindapter bricka, AFCW

Kompatibel med: Klämplatta typ AF + AAF
Ytbehandling: Varmförzinkad



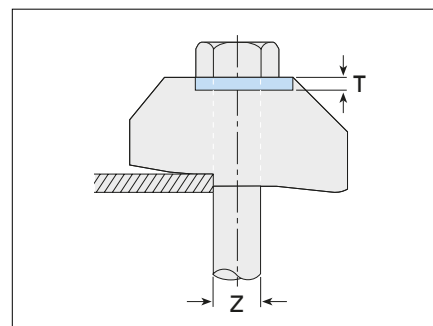
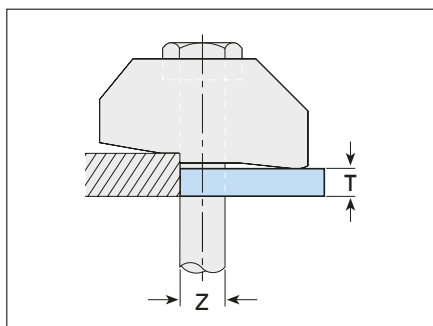
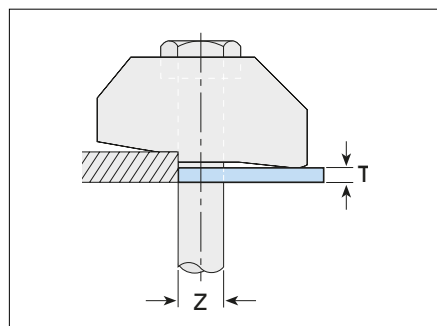
Lindapter bricka, AFP1/AFP2/AAFP3

Kompatibel med: Klämplatta Typ AF + AAF
Ytbehandling: Varmförzinkad



Lindapter bricka, AFW

Kompatibel med: Klämplatta Typ AF
Ytbehandling: Varmförzinkad



Produkt-kod	Bultstorlek Z	Dimension T (mm)
AF12CW*	M12	2
AF16CW*	M16	2
AF20CW	M20	2

*Även kompatibel med Typ AAF klämplatta.

Notera: AFCW är något böjd längs med centerlinjen vilket rätas ut under installationen.

Produkt-kod	Bultstorlek Z	Dimension T (mm)
AF12P1*	M12	5
AF16P1*	M16	5
AF20P1	M20	5
AF24P1	M24	5
AF12P2*	M12	10
AF16P2*	M16	10
AF20P2	M20	10
AF24P2	M24	10
AAFP20P3*	M20	20

*Även kompatibel med Typ AAF klämplatta.

Produkt-kod	Bultstorlek Z	Dimension T (mm)
AFW12	M12	5
AFW16	M16	5
AFW20	M20	6
AFW24	M24	10

Notera: Bricka AFW används för att fylla urtaget i Lindapter klämplatta Typ AF för att konvertera den till en platt toppklämma. På så sätt får bult huvudet och muttern möjlighet att rotera. Typ AFW krävs även vid användning av förspända bultar till EN 14399 på grund av deras större huvuden.



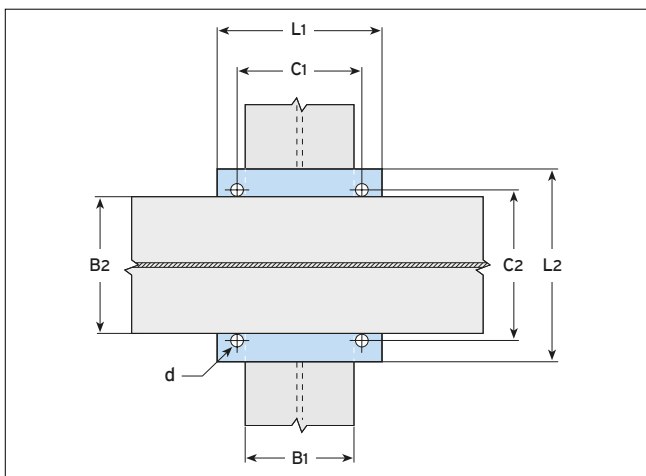
Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Lindapter fixeringsplåt, för Typ AF och AAF

Stålkvalitet: Lägst S355 (stålkvalitet anges av konstruktör).

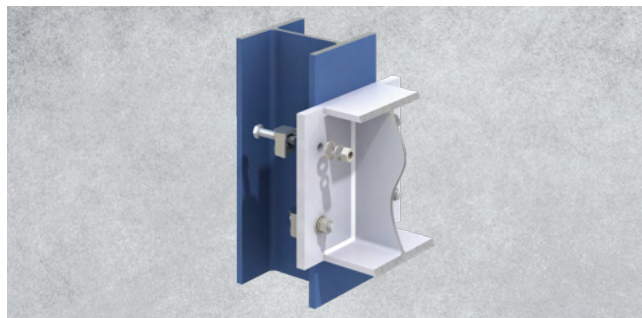
Användningsområde: Fixeringsplåten är en tillverkad del som är avsedd att sitta mellan två sektioner som ska klämmas samman, för att säkerställa så att bultarna och Lindaptrarna är fixerade korrekt.



Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek		Hål-centrum C1 (mm)	Längd/Bredd Min L1 (mm)	Hål-centrum C2 (mm)	Längd/Bredd Min L2 (mm)
		8.8 (mm)	10.9 (mm)				
M12	14	10	12	B1+14	B1+90	B2+14	B2+90
M16	18	15	15	B1+18	B1+110	B2+18	B2+110
M20	22	20	20	B1+22	B1+150*	B2+22	B2+150*
M24	26	25	25	B1+26	B1+180	B2+26	B2+180

Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.

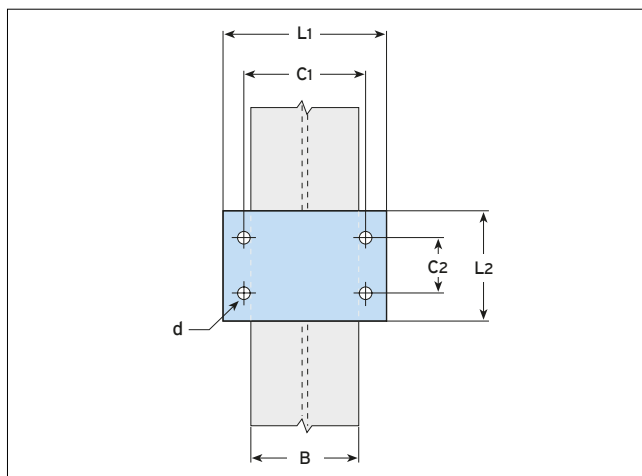
*Plåtens bredd för Typ AF storlek M20 kan reduceras till 130 vid behov.



Lindapter ändplåt, för Typ AF och AAF

Stålkvalitet: Lägst S355 (stålkvalitet anges av konstruktör).

Användningsområde: Ändplåten är en tillverkad del som är försvetsad för att stödja ramar, konsoler eller sektioner, vilket möjliggör infästning till stålkonstruktionen med standardiserade Lindapterklämplattor.



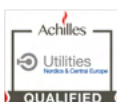
Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek ¹⁾		Hål-centrum C1 (mm)	Längd Min L1 (mm)	Hål-centrum Min C2 (mm)	Bredd Min L2 (mm)
		8.8 (mm)	10.9 (mm)				
M12	14	15	20	B+14	B+90	80	C2+80
M16	18	20	25	B+18	B+110	100	C2+100
M20	22	25	25	B+22	B+150*	180	C2+180
M24	26	30	30	B+26	B+180	200	C2+200

Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.

*Plåtens bredd för Typ AF storlek M20 kan reduceras till 130 vid behov.

¹⁾ Beroende på vilken typ av anslutning och den tillhörande ändplåtens användning, kan tjockleken behöva ändras för att följa nationella konstruktionskoder.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Lindapter klämplatta, Typ LR

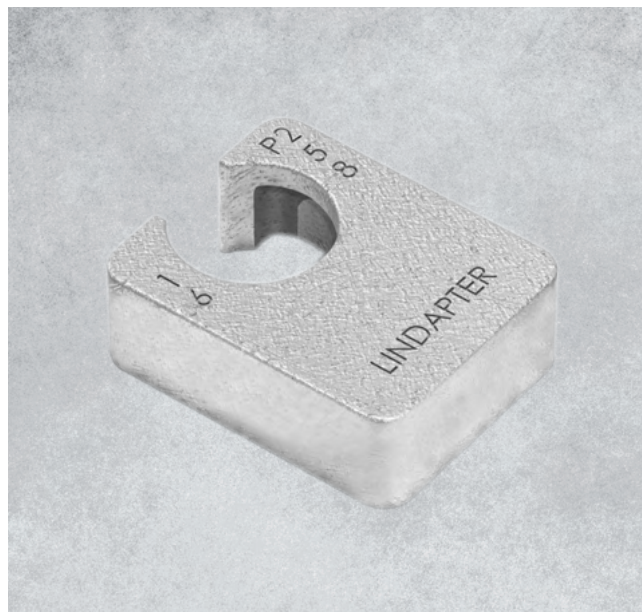
Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad

Användningsområde: En mångsidig klämplatta, självjusterande för att passa flänsens tjocklek från 3 mm - 24 mm (storlek M24). För parallella och sluttande flänsar upp till 15°. Sadelns ben förhindrar klämplattan från att rotera. Klacken klarar av långa hål.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 1,5 kN - 19,7 kN, **Friktion:** 0,9 kN - 4,5 kN

Tabell: Sida 96

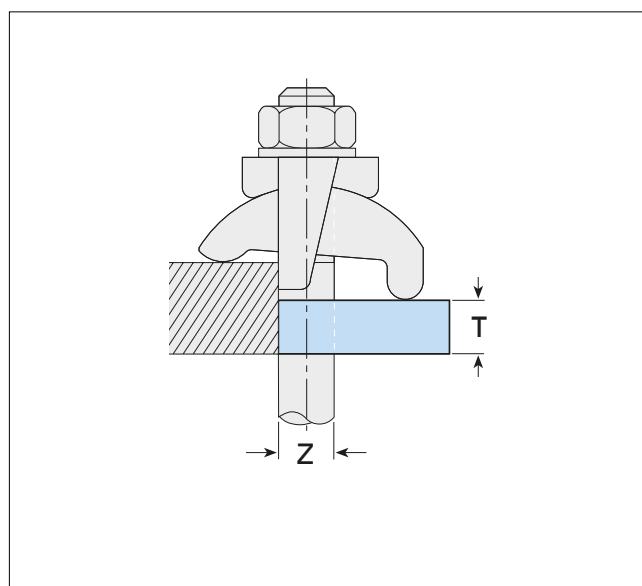
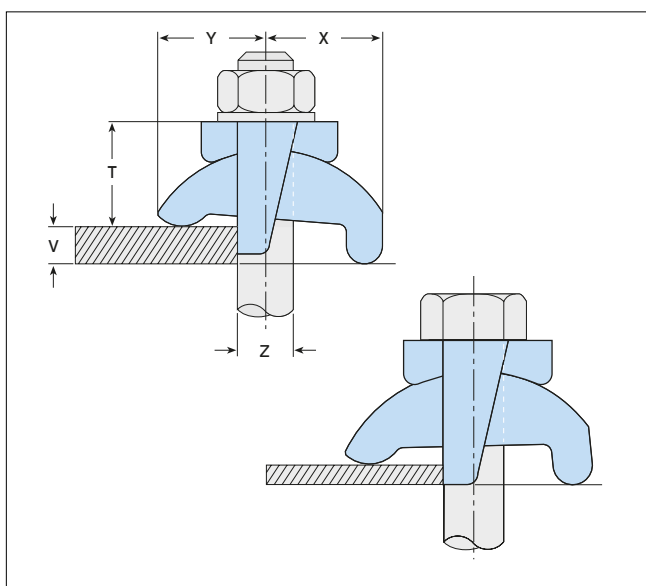


Lindapter bricka, P1/P2 Lång (L)

Kompatibel med: Klämplatta Typ LR

Ytbehandling: Varmförzinkad

Tabell: Sida 96



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Typ LR

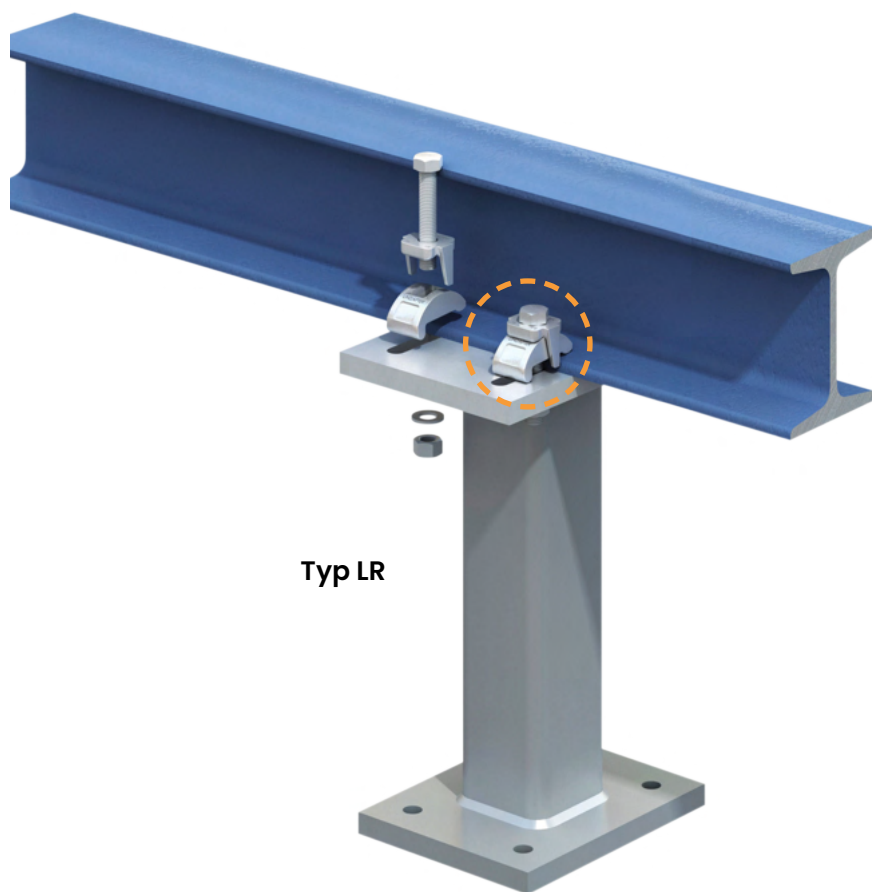


Produktkod	Bult 8.8 Z	För flänstjocklek V (mm)	Y (mm)	X (mm)	T (mm)	Bredd med sadel (mm)
LR10*	M10	3-10	21-24	24-26	21-24	33
LR12	M12	3-12	26-29	25-31	25-29	39
LR16	M16	3-16	30-35	34-37	30-36	46
LR20	M20	3-20	42-49	46-51	41-48	57
LR24	M24	3-24	47-57	52-58	44-54	76

*Endast varmförzinkad.

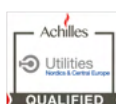
Bricka, P1/P2 Lång

Produktkod	Bultstorlek Z	Dimension T (mm)
P1L10	M10	5
P1L12	M12	6
P1L16	M16	8
P1L20	M20	10
P1L24	M24	12
P2L10	M10	10
P2L12	M12	12
P2L16	M16	16
P2L20	M20	20
P2L24	M24	24

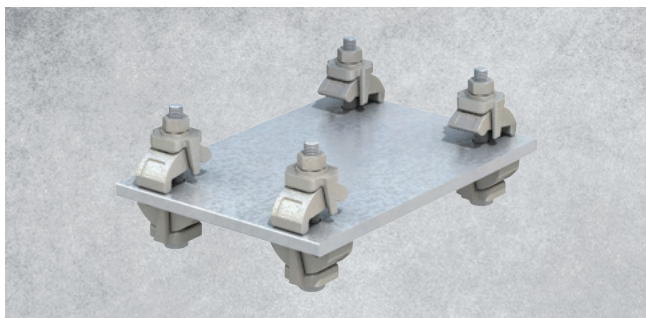


Typ LR

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



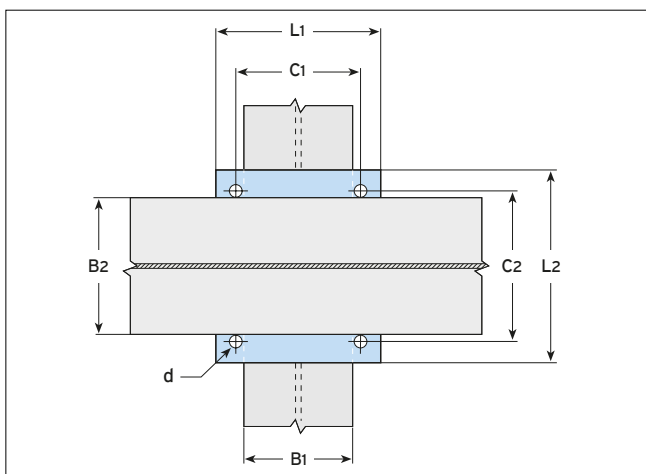
Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Lindapter fixeringsplåt, för Typ LR

Stålkvalitet: Lägst S355 (stålkvalitet anges av konstruktör).

Användningsområde: Fixeringsplåten är en tillverkad del som är avsedd att sitta mellan två sektioner som ska klämmas samman, för att säkerställa så att bultarna och Lindaptrarna är fixerade korrekt.



Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek (mm)	Hål-centrum C1 (mm)	Längd/Bredd Min L1 (mm)	Hål-centrum C2 (mm)	Längd/Bredd min L2 (mm)
M10	11	8	B1+11	B1+66	B2+11	B2+66
M12	14	10	B1+14	B1+81	B2+14	B2+81
M16	18	15	B1+18	B1+105	B2+18	B2+105
M20	22	20	B1+22	B1+132	B2+22	B2+132
M24	26	20	B1+26	B1+156	B2+26	B2+156

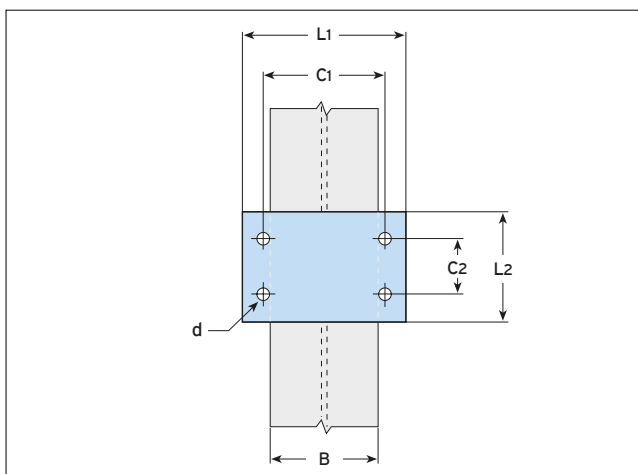
Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.



Lindapter ändplåt, för Typ LR

Stålkvalitet: Lägst S355 (stålkvalitet anges av konstruktör).

Användningsområde: Ändplåten är en tillverkad del som är försvetsad för att stödja ramar, konsoler eller sektioner, vilket möjliggör infästning till stålkonstruktionen med standardiserade Lindapterklämplattor.

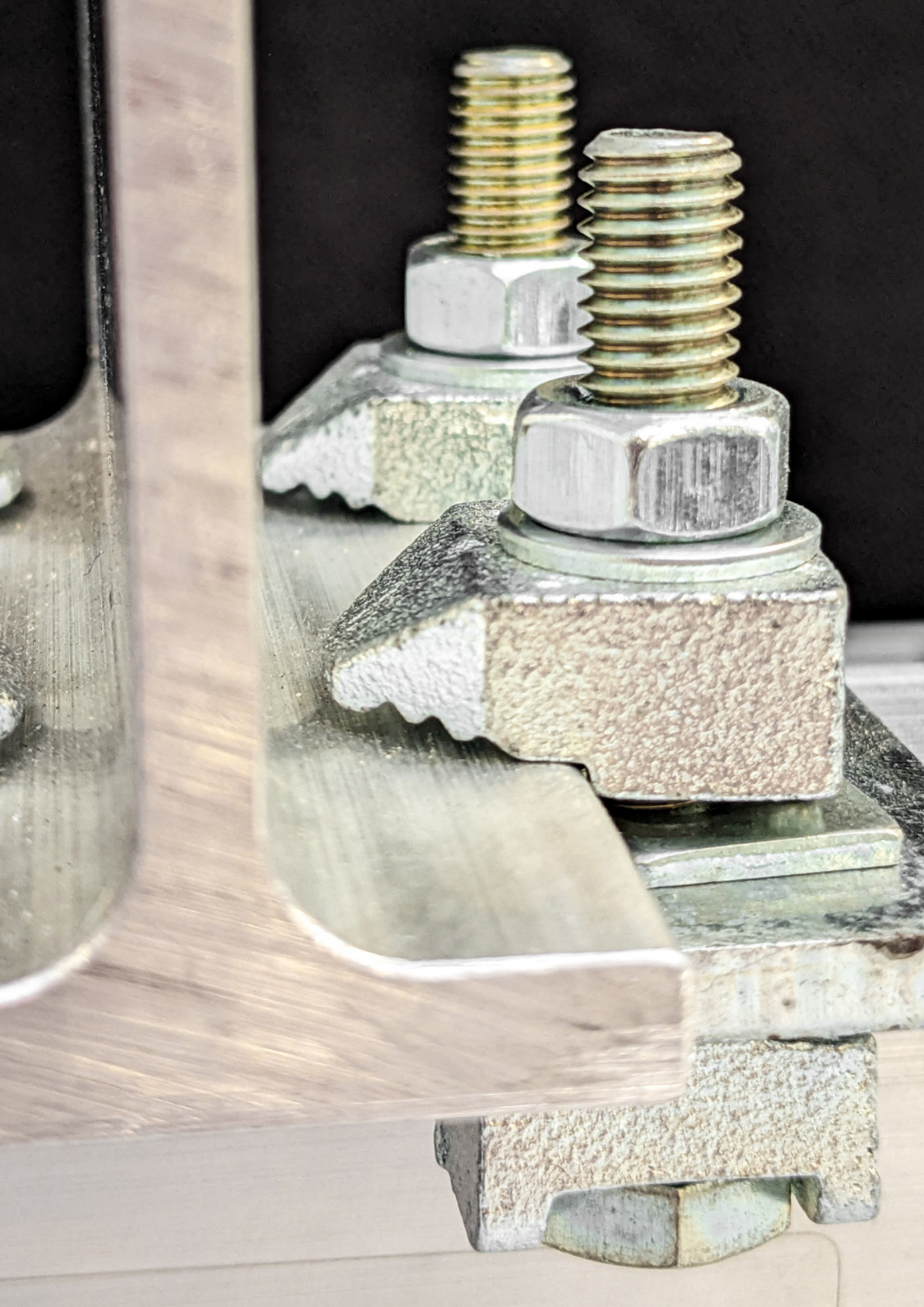


Bult-storlek	Hål Ø d (mm)	Tjocklek ¹⁾ (mm)	Hål-centrum C1 (mm)	Längd Min L1 (mm)	Hål-centrum C2 (mm)	Bredd Min L2 (mm)
M10	11	8	B+11	B+66	70	C2+50
M12	14	10	B+14	B+81	80	C2+60
M16	18	15	B+18	B+105	100	C2+70
M20	22	20	B+22	B+132	120	C2+90
M24	26	20	B+26	B+156	150	C2+110

Notera: Dimensioner är för översikt. Vid projektering använd alltid Lindapters datablad/katalog.

¹⁾ Beroende på vilken typ av anslutning och den tillhörande ändplåten användning, kan tjockleken behöva ändras för att följa nationella konstruktionskoder.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel





Lindapter klämplatta, Typ CF

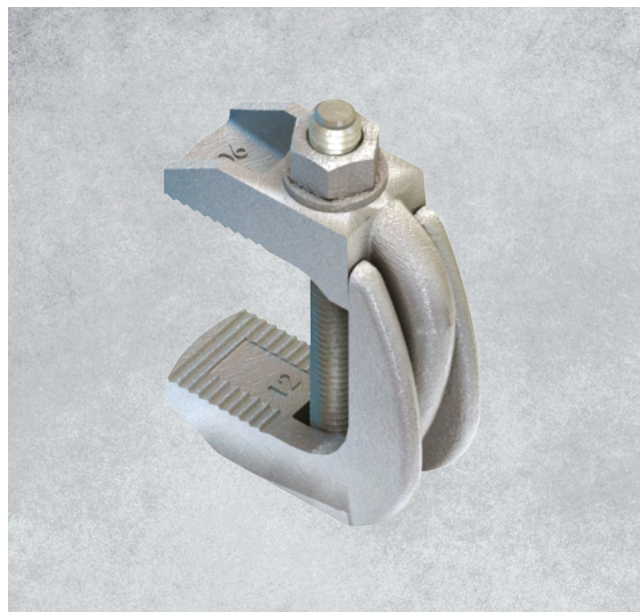
Ytbehandling: Varmförzinkad

Användningsområde: CE-märkt klämplatta. Lindapters klämplatta typ CF har högt glidmotstånd för drag-, friktions- och kombinationslaster. Balkklämman hakar över balkfläns på I-balkar, vinklar och U-profiler. Lindapters märkning fungerar som en unik anti-rotations anordning. Kan kombineras med samtliga Lindapters klämplattor inklusive typ AF.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 5,8 kN - 26,3 kN, **Friktion:** 0,9 kN - 16 kN

Tabell: Sida 99



Lindapter balkklämma, Typ F9

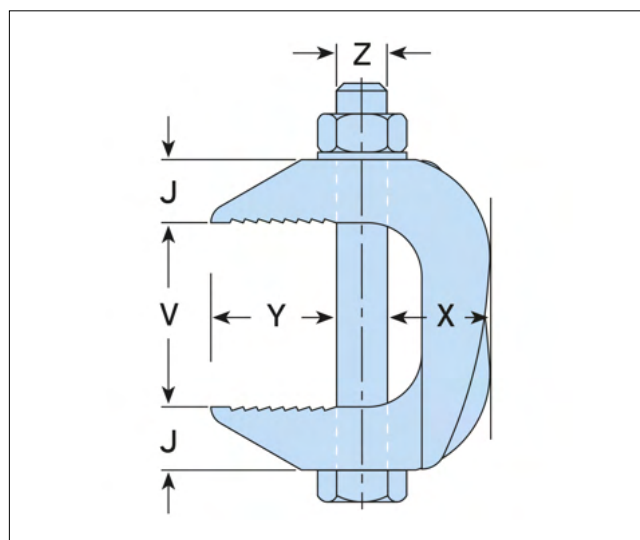
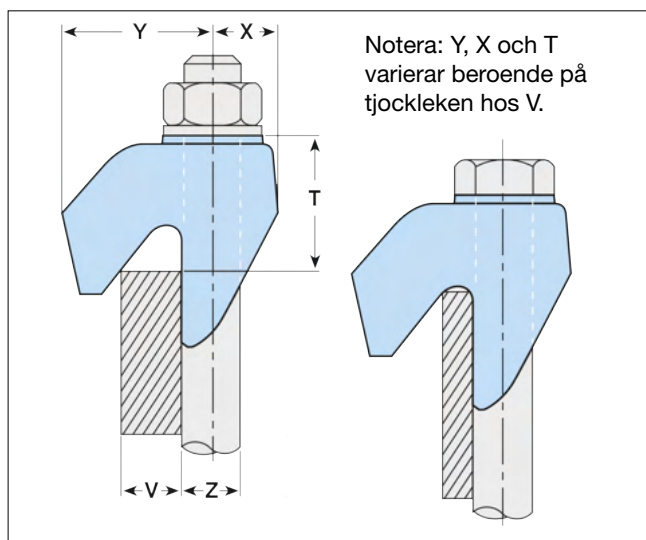
Ytbehandling: Varmförzinkad. Elförzinkad vid förfrågan.

Användningsområde: CE-märkt balkklämma. Lindapters balkklämma Typ F9 med fläns för klämning av parallellgående stålkonstruktioner med samma flänsbredd. Kan användas med bult eller helgängad stång. Ej lämplig för lutande flänsbalkar.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 2 kN - 14 kN

Tabell: Sida 99



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Typ CF



Produktkod	Bult 8.8 Z	Klämtjocklek V (mm)	Y (mm)	X (m)	T (mm)	Bredd (mm)
CF12	M12	6-13	32	14	21-29	46
CF212	M12	12-20	39	16	28-37	48
CF16	M16	8-16	44	18	25-33	56
CF216	M16	15-25	50	21	35-47	62
CF20	M20	10-19	53	22	30-41	65
CF220	M20	18-30	64	27	41-55	70

Typ F9



Produktkod		Bult 8.8 Z	Klämtjocklek V (mm)	Y (mm)	J (m)	X (mm)	Bredd (mm)
Med bult	Utan bult						
F910NC	F910NB	M10	19-42	25	13	19	24
F912NC	F912NB	M12	26-60	35	17	24	30
F916NC	F916NB	M16	29-69	43	21	28	35
F920NC	F920NB	M20	32-82	51	25	48	44
F924NCHDG ¹⁾	F924NBHDG ¹⁾	M24	45-95	76	38	55	63

1) Endast tillgängliga i varmförzinkad.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Lindapter Hollo-Bolt



Lindapter Hollo-Bolt, Hexagonal

Användningsområde: Kragen och huvudet på bulten är synlig ovanför stålets ytsektion. Den här huvudvarianten är det vanligaste valet för de flesta SHS-infästningar eller när arkitekter föredrar ett "industriellt" utseende.

Bultkvalitet: 8.8

Synligt utskjutande: Standard.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 4 kN – 35 kN, **Friktion** 5 kN – 40 kN



Lindapter Hollo-Bolt, Countersunk

Användningsområde: Huvudet har ett mindre utstick tillsammans med en nedsänkt bult som har en speciell krage utformad för att rymma hela bulthuvudet. Försänkta hål är inte nödvändiga.

Bultkvalitet: 10.9

Synligt utskjutande: Minimalt.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

Drag: 4 kN – 35 kN, **Skjuv:** 5 kN – 40 kN



Lindapter Hollo-Bolt, Flush Fit

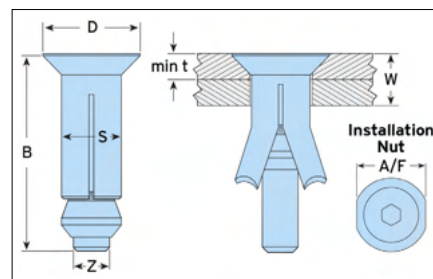
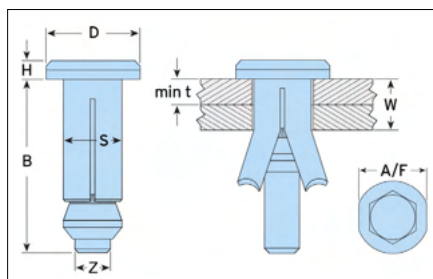
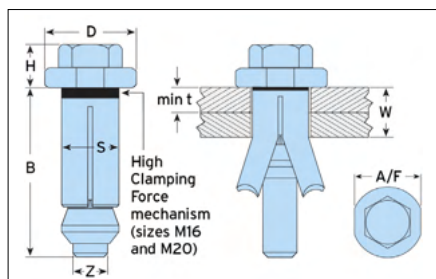
Användningsområde: Den innovativa Flush Fit Hollo-Bolten är helt dold i ett borrarat nedsänkt hål när den väl är installerad. Bulten lämnar ingen utskjutning ovanför ytan av stålsektionen – den perfekta lösningen för arkitekter.

Bultkvalitet: 10.9

Synligt utskjutande: Inget.

Kapacitet (översikt): För kapaciteter per dimension, montageinstruktioner och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

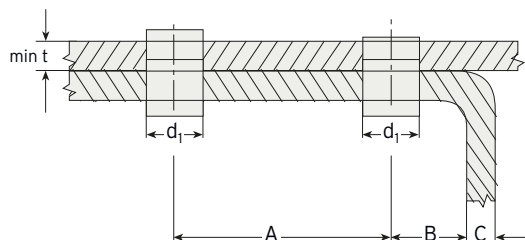
Drag: 4 kN – 10,5 kN, **Skjuv:** 5 kN – 15 kN



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Borring och förberedelser för Hexagonal & Countersunk

Se till att hål borras i både fixturen och i sektionen enligt borringsanvisningen nedan. Observera att håldiametern är något större än standardhål för att kunna rymma hylsan.



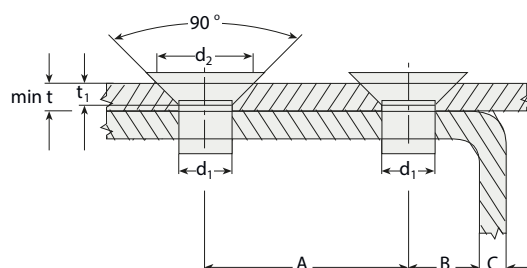
CE

Storlek	Håldiameter Ø d ₁ (mm)	Yttre plåt Min t (mm)	Hålavstånd		Kantavstånd B+C (mm)
			Min A (mm)	Min B (mm)	
M 8	14 (+1 / -0,2)	—	35	13	B+C > 17,5
M10	18 (+1 / -0,2)	—	40	15	B+C > 22,5
M12	20 (+1 / -0,2)	—	50	18	B+C > 25
M16	26 (+2 / -0,2)	8	55	20	B+C > 32,5
M20*	33 (+2 / -0,2)	8	70	25	B+C > 33

*Endast hexagonalt huvud.

Borring och förberedelser för Flush fit

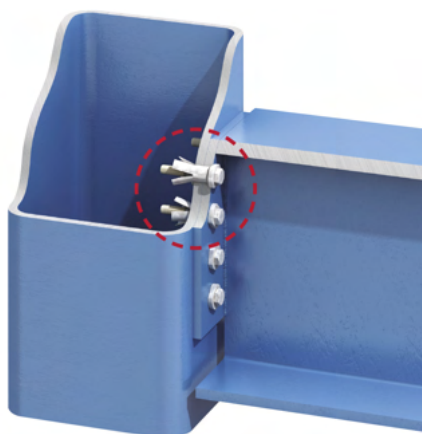
Se till att nedsänkta hål borras i fixturen och att hål borras i sektionen enligt borringsanvisningen nedan. Observera att håldiametern är något större än hål till standardbultar, för att kunna rymma hylsan.



CE

Storlek	Håldiameter Ø d ₁ (mm)	Yttre plåt Min t (mm)	Försänkning		Hålavstånd		Kantavstånd B+C (mm)
			Ø D ₂ (mm)	Djup t ₁ (mm)	Min A (mm)	Min B (mm)	
M 8	14 (+1 / -0,2)	8	27	6,5	35	13	B+C > 17,5
M10	18 (+1 / -0,2)	10	31	6,5	40	15	B+C > 22,5
M12	20 (+1 / -0,2)	10	35	7,5	50	18	B+C > 25

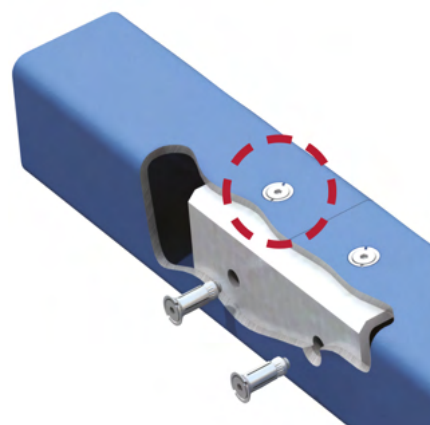
Montering av Hollo-Bolt



Hollo-Bolt, Hexagonal

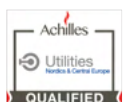


Hollo-Bolt, Countersunk



Hollo-Bolt, Flush Fit

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Hollo-Bolt Hexagonal & Hollo-Bolt Countersunk

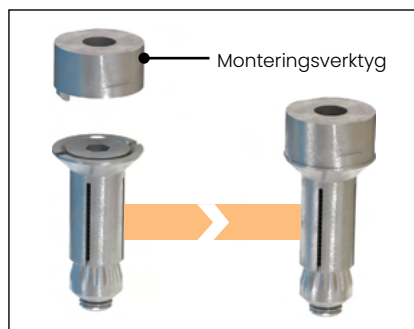


Hexagonal				Countersunk				Krage				
Produktkod	Skruv Ø Z	Höjd H (mm)	Längd B (mm)	Produktkod	Skruv Ø Z	Höjd H (mm)	Längd B (mm)	Kläm- tjocklek W (mm)	Yttre- plåt min t	YD Ø S (mm)	Ø D (mm)	A/F (mm)
HB08-1	M 8	10.5	45	HBCSK08-1	M 8	5	45	3-22	—	13,75	22	19
HB08-2	M 8	10.5	65	HBCSK08-2	M 8	5	65	22-41	—	13,75	22	19
HB08-3	M 8	10.5	85	HBCSK08-3	M 8	5	85	41-60	—	13,75	22	19
HB10-1	M10	12.5	49	HBCSK10-1	M10	6	44	3-22	—	17,75	29	24
HB10-2	M10	12.5	64	HBCSK10-2	M10	6	64	22-41	—	17,75	29	24
HB10-3	M10	12.5	84	HBCSK10-3	M10	6	84	41-60	—	17,75	29	24
HB12-1	M12	14.5	53	HBCSK12-1	M12	7	48	3-25	—	19,75	32	30
HB12-2	M12	14.5	73	HBCSK12-2	M12	7	73	25-47	—	19,75	32	30
HB12-3	M12	14.5	93	HBCSK12-3	M12	7	93	47-69	—	19,75	32	30
HB16-1	M16	18	67	HBCSK16-1	M16	8	62	12-29	8	25,75	38	36
HB16-2	M16	18	92	HBCSK16-2	M16	8	92	29-50	8	25,75	38	36
HB16-3	M16	18	112	HBCSK16-3	M16	8	112	50-71	8	25,75	38	36
HB20-1	M20	22.5	80	—	—	—	—	12-34	8	32,75	51	46
HB20-2	M20	22.5	110	—	—	—	—	34-60	8	32,75	51	46
HB20-3	M20	22.5	140	—	—	—	—	60-86	8	32,75	51	46

Hollo-Bolt Flush Fit



				Hylsa		Krage		Installationsmutter A/F (mm)
Produktkod	Försänkt skruv Ø Z	Klämtjocklek W (mm)	Yttreplåt min t	Längd B (mm)	Yttre Ø S (mm)	Höjd H (mm)	Ø D (mm)	
HBFF08-1	M 8	10-27	8	35	13,75	5	24	19
HBFF08-2	M 8	27-45	8	54	13,75	5	24	19
HBFF08-3	M 8	45-64	8	73	13,75	5	24	19
HBFF10-1	M10	12-27	10	36	17,75	6	30	24
HBFF10-2	M10	27-45	10	54	17,75	6	30	24
HBFF10-3	M10	45-64	10	73	17,75	6	30	24
HBFF12-1	M12	12-30	10	42	19,75	7	33	30
HBFF12-2	M12	30-52	10	64	19,75	7	33	30
HBFF12-3	M12	52-74	10	86	19,75	7	33	30

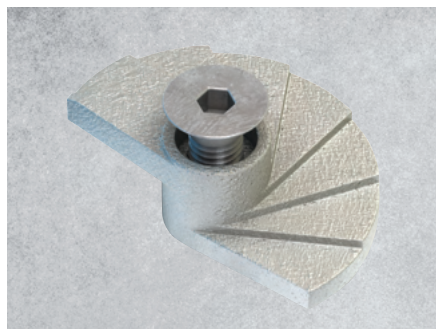


För mer information om Lindapter Hollo-Bolt, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ned Lindapters katalog alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Lindapter Golvinfästning



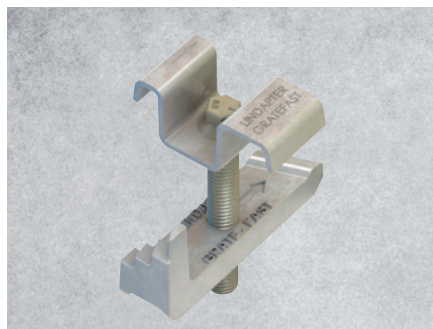
Floorfast Type FF

Material: Kolstål eller Syrafast A4

Ytbehandling: Elförzinkad eller varmförzinkad

Användningsområde: En innovativ golvfästsanordning för att fästa durkplåt till den bärande stålkonstruktionen utan behov av borring eller svetsning på plats.

För kapaciteter, montageinstruktioner, och liknande, se Lindapters datablad/katalog.



Gratefast Type GF

Material/Ytbehandling:

GF08

Topp - Syrafast A4

Kropp & skruv - Sheraplexbehandlat kolstål

GF10 & GF210

Varmförzinkat kolstål

Användningsområde: En högstyrke-golfvfastsanordning för att fästa rektangulärt gallerduk till den bärande stålkonstruktionen utan behov av borring eller svetsning på plats.

För kapaciteter, montageinstruktioner, och liknande, se Lindapters datablad/katalog.

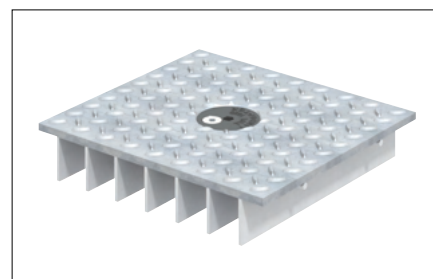
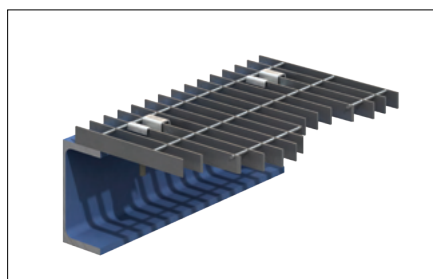
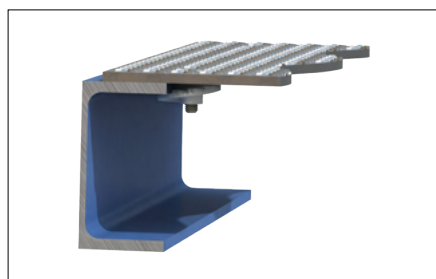


Type1055

Material: Syrafast A4

Användningsområde: En unik golvfastsättningslösning för att säkra massiva stålplattgolv, i eftermonterade applikationer, på galler- eller nätgolv.

För kapaciteter, montageinstruktioner, och liknande, se Lindapters datablad/katalog.



Golvinfästningar - Effektiva och säkra infästningar

Innovativa lösningar för att fästa stålplattgolv till det bärande stålverket utan behov av borring eller svetsning på plats. Tillgång till undersidan av golvet behövs inte, vilket eliminerar behovet av kostsamma ställningar eller förhöjda golv. Installationen kan utföras snabbt och säkert ovanifrån, ofta av en person, vilket avsevärt minskar kostnaderna.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Floorfast Type FF

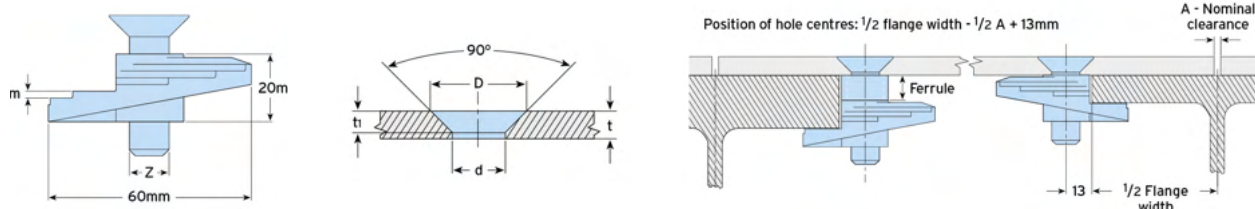
Produkt-kod	Dimension Bult ¹⁾ Z	Golv tjocklek t mm	Standard - mm	Flänstjocklek		
				Med distans ²⁾		
				10 mm	20 mm	30 mm
FF08	M8	4.5-12	3-15	13-25	23-35	33-45
FF10	M10	5-12	3-15	13-25	23-35	33-45
FF12	M12	6-12	3-15	13-25	23-35	33-45

Hål Ø d mm	Dimension				Nyckel
	Försäkningshål Ø för bult		Försäkningsdjup för bult		
	FZB D mm	HDG t' mm	FZB t' mm	HDG t' mm	
9	17	-	4	-	5
11	21	19	5	4	6
13.5	25	23	5.8	4.8	8

¹⁾ Varmförzinkade (HDG) versioner i M10 och M12 levereras med en försänkt spårskruv.

²⁾ För att beställa FloorFast med en hylsa, lägg helt enkelt till hylsstorleken till produktkoden.

✓ Utformad endast för gångvägar.

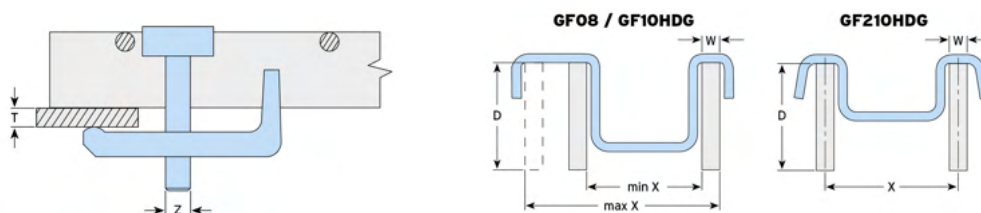


Gratefast Type GF

Produktkod	Dimension Bult Z	Fläns T mm	Gallerdjup D mm	Gallertjocklek W mm	Galleravstånd X mm	Insexnyckel mm
GF08 ¹⁾	M8	3-19	22-38	5-10	19-48	6
GF10HDG ²⁾	M10	3-19	20-50	3-7	25-45	10
GF210HDG ²⁾	M10	3-19	19-40	3-6.5	30	10

¹⁾ Levereras med försänkt cylindrisk skruv. ²⁾ Levereras med sexkantskruv.

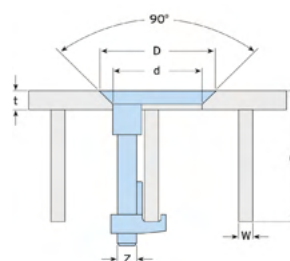
✓ Utformad endast för gångvägar.



Type 1055

Produkt-kod	Dimension Bult A4-70 Z	Golv tjocklek t mm	Klämlängd C mm	Gallertjocklek W mm	Hål Ø d mm	Försänkt hål Ø D mm	Skruv Insexnyckel mm
GF08 ¹⁾	M8	min. 6	35-56	3-8	40	50	5

✓ Utformad endast för gångvägar.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Det snabbaste sättet att ansluta stålsektioner!

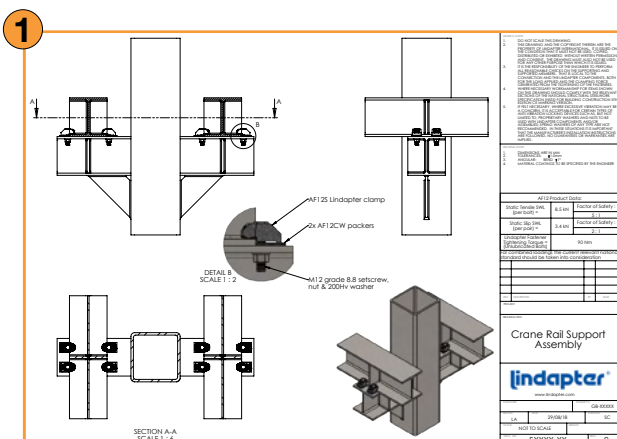
- ✓ Höghållfasta ståklämmor
- ✓ Ingen borrar eller svetsning på plats
- ✓ Justerbar och lätt att anpassa
- ✓ För stålbjälkar, skenor och vinklar
- ✓ Stort utbud av CE-märkta lösningar



Kostnadsfri design tillgänglig!

Tillsammans med Lindapters erfarna ingenjörer hjälper vi dig att ta fram lösningar och ritningar inför ditt nästa projekt, utan kostnad. Vänligen maila din förfrågan till order@pretec.se.

Lindapter har även lanserat nya kostnadsfria webbverktyg som gör det enklare för dig att välja rätt produkter till din applikation – verktygen hittar du under respektive Lindapterprodukt på vår hemsida www.pretec.se.



Exempel illustrerad: Tibnore Store, Norge

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Referensprojekt



GoBiGas – Entreprenör: Valmet
GoBiGas var en demonstrations- och forskningsanläggning där Valmet levererade förgasningsdelen av anläggningen. Vi på Pretec levererade Lindapter klämplatta AF med tillhörande bultar och brickor till projektet.



Arbetsbodar över Mölndalsån – Entreprenör: GBS Entreprenad AB
När platsbrist ute på entreprenörens byggarbetsplats var det främsta problemet fick GBS Entreprenad AB i uppdrag att bygga ett tillfälligt balksystem över Mölndalsån för att kunna ställa upp arbetsbodar – en smart lösning för att spara både tid och plats! Montage av HEA-balkar sker med Lindapter klämsystem Typ A+B med tillhörande distansbrickor samt våra samprovade SB-Bult enligt EN 15048-1.

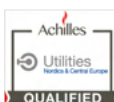


Stolt sponsor till Villa Alsvik från Grand Designs
Det världsberömda tv-programmet Grand Designs har sedan 2016 följt Villa Alsviks resa. Vi på Pretec är mycket stolta över att vi valdes som leverantör av infästning till balkar för husets solceller utifrån ägarnas goda erfarenhet av Lindapter. Villa Alsvik är ett häftigt och mycket nytänkande husprojekt med många smarta lösningar. Därbland solceller uppe i luften på 18 meters HEA 340 balkar, där infästning av balkarna till solcellerna sker med klämplattor och brickor från Lindapter.



Sahlgrenska fasadhiss – Entreprenör: Nybergs Svets
Nybergs Svets producerade smide för en ny fasadhiss på Sahlgrenskas högsta byggnad. Nybergs Svets fick även förtroendet att montera rälen för den fasadhiss som skulle monteras på byggnaden. Två rader HEB200-balkar monterades kring huset ovan det tidigare monterade primärsmidet. Totalt ca 520 meter balk monterades på plats med hjälp av vagnar och manuella lyftredskap. Pretec levererade Lindapter klämplattor typ A och B till projektet.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

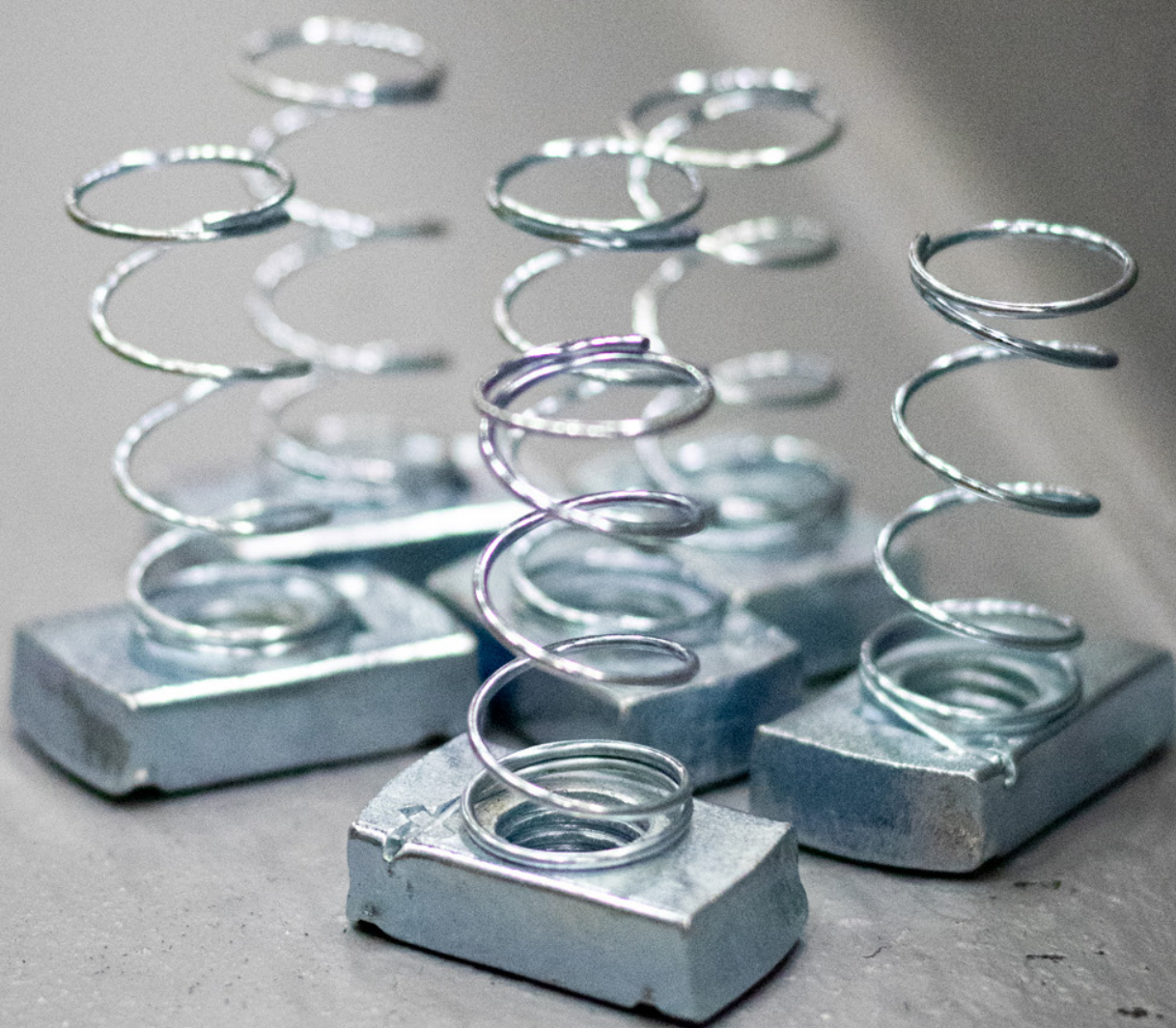
Jordahl

Jordahl har en hög kvalitet, ett stort utbud och en gedigen erfarenhet. Jordahl erbjuder infästningsalternativ för betong, stål, tunga laster och mer därtill. De flesta av produkterna har europeiskt teknisk bedömning (ETA) eller generellt byggodkännande. Jordahl ingår i Pohlcon, se övriga varumärken på www.pohlcon.com.

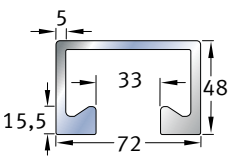
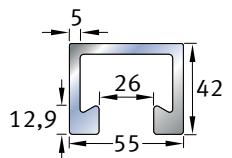
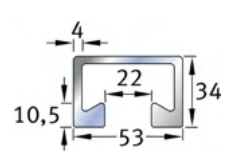
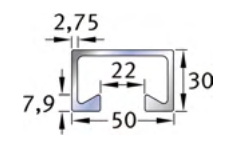
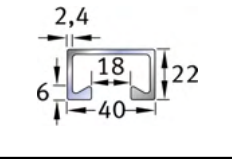
- ✓ Montageskenor
- ✓ Ankarskenor
- ✓ Hakbultar
- ✓ Glidmuttrar
- ✓ Fjädermuttrar

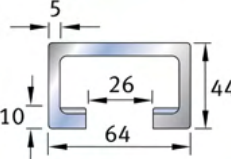
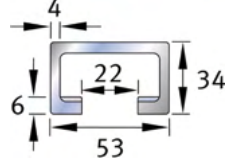
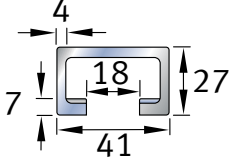
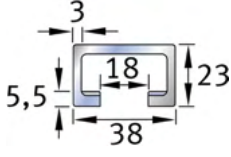
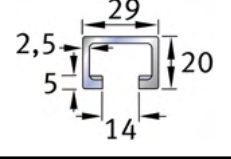


Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Jordahl montageskenor

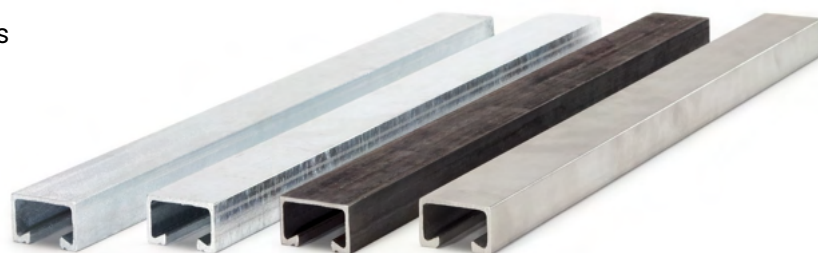
CE	
	Jordahl montageskena JM W
	JM W 72/48 Hakbult: JA M20 - M30. Vikt: 8,85 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM W 55/42 Hakbult: JB M10 - M24. Vikt: 6,57 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM W 53/34 Hakbult: JB M10 - M20. Vikt: 4,96 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM W 50/30 Hakbult: JB M10 - M20. Vikt: 3,25 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM W 40/22 Hakbult: JC M10 - M16. Vikt: 2,12 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.

CE	
	Jordahl tandad montageskena JXM W
	JXM W 64/44 Hakbult: JXE M20 - M24. Vikt: 7,19 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JXM W 53/34 Hakbult: JXB M16 - M20. Vikt: 4,65 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JXM W 41/27 Hakbult: JXB M16 - M20. PH M10-M16. Vikt: 3,38 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JXM W 38/23 Hakbult: JXH M12 - M16. PH M10 - M16. Vikt: 2,42 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JXM W 29/20 Hakbult: JXD M12. PD M6 - M12. Vikt: 1,55 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.

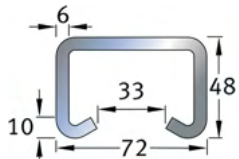
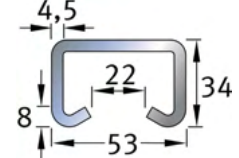
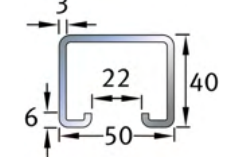
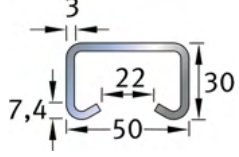
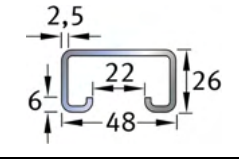
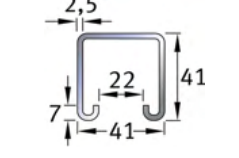
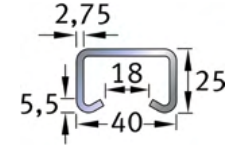
Skillnaden mellan W & K

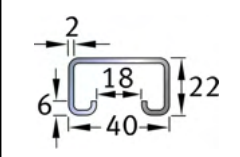
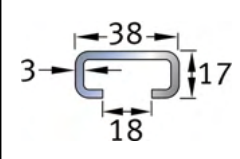
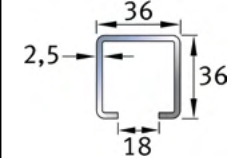
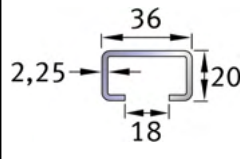
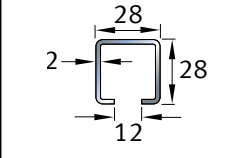
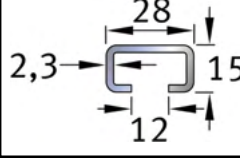
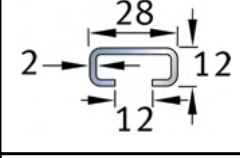
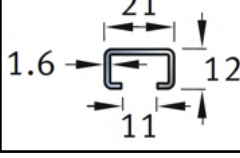
Varmvalsade skenor (W) rekommenderas för dynamiska laster.

Kallvalsade skenor (K) bör inte användas för dynamiska laster.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

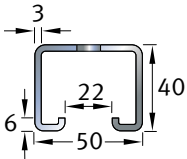
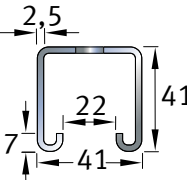
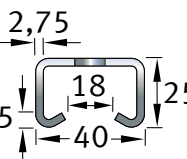
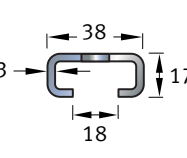
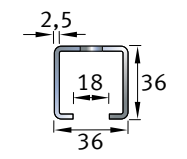
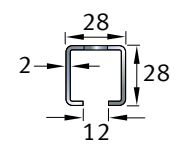
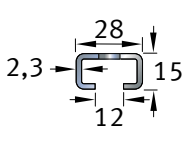
	Jordahl montageskena JM K
	JM K 72/48 Hakbult: JA M20 - M30. Vikt: 8,09 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 53/34 Hakbult: JB M10 - M20. Vikt: 4,47 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 50/40 Hakbult: JB M10 - M20. Vikt: 3,41 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM K 50/30 Hakbult: JB M10 - M20. Vikt: 3,04 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 48/26 Hakbult: JB M10 - M16. Vikt: 2,25 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM K 41/41 Glidmutter: K 41/41. M 6 – M12. Vikt: 2,61 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM K 40/25 Hakbult: JC M10 – M16. Vikt: 2,01 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.

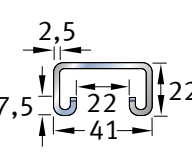
	JM K 40/22 Hakbult: JC M10 – M16. Vikt: 1,53 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM K 38/17 Hakbult: JH M10 – M16. Vikt: 1,77 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 36/36 Hakbult: JH M10 – M16. Vikt: 2,20 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 36/20 Hakbult: JH M10 – M16. Vikt: 1,44 kg/m. Utförande: FZV, Obeh.
	JM K 28/28 Hakbult: JD M 6 – M12. Vikt: 1,39 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 28/15 Hakbult: JD M 6 – M12. Vikt: 1,08 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 28/12 Hakbult: JD M 6 – M10. Vikt: 0,89 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh.
	JM K 21/12 Hakbult: JG M6-8. JGM G M4-8. Vikt: 0,60 kg/m Utförande: Obeh.

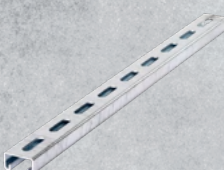
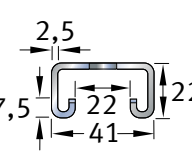
Presenteras utan ansvar för eventuella fel

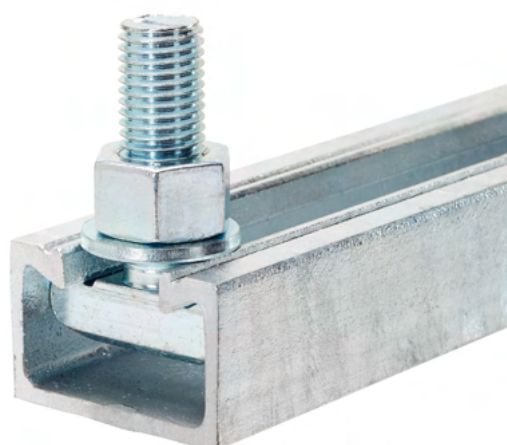


Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

	Jordahl montageskena JML K
	JML K 50/40 Hakbult: JB M10 – M20. Vikt: 3,25 kg/m. Utförande: FZV, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 41/41 Glidmutter: K 41/41. M 6 – M12. Vikt: 2,47 kg/m. Utförande: FZV, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 40/25 Hakbult: JC M10 – M16. Vikt: 1,86 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 38/17 Hakbult: JH M10 – M16. Vikt: 1,55 kg/m. Utförande: FZV. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 36/36 Hakbult: JH M10 – M16. Vikt: 2,09 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 28/28 Hakbult: JD M 6 – M12. Vikt: 1,28 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.
	JML K 28/15 Hakbult: JD M 6 – M12. Vikt: 1,02 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh. Hålstorlek: 9×25 mm.

	Jordahl tandad montageskena JZM K
	JZM K 41/22 Hakbult: JZS M10 – M16. Vikt: 1,88 kg/m. Utförande: FZV, A4 Obeh.

	Jordahl tandad hålskena JZML K
	JZML K 41/22 Hakbult: JZS M12 – M16. Vikt: 1,74 kg/m. Utförande: FZV, A4, Obeh. Hålstorlek: 11×40 mm.

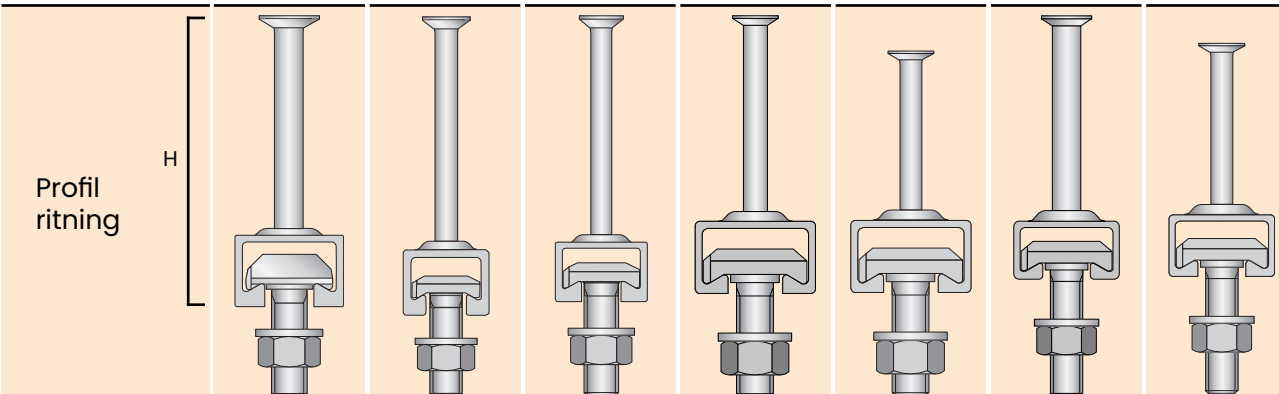


Presenteras utan ansvar för eventuella fel



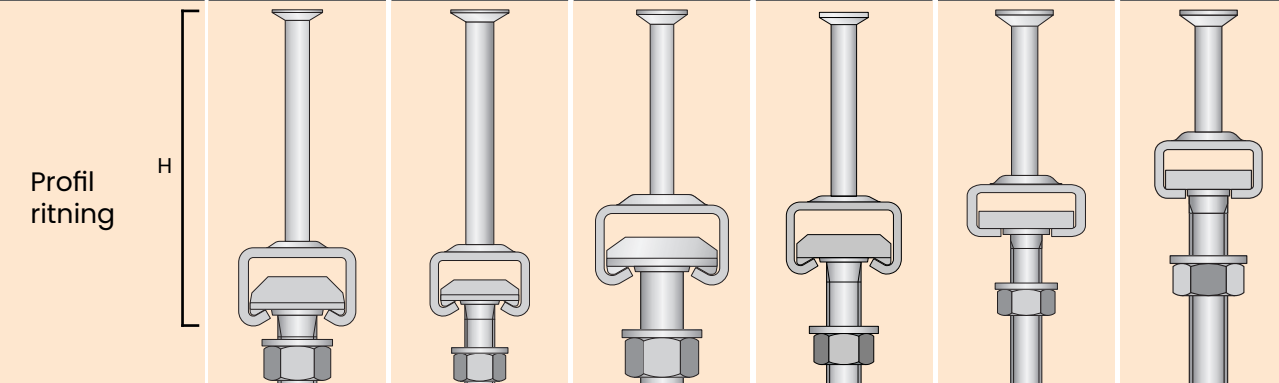
Jordahl ankarskenor

JTA W-CE - Varmvalsade

Typ	72/48-CE	55/42-CE	53/34-CE	50+CE	50/30-CE	40+CE	40/22-CE
Profil ritning H 							

Bredd mm	72	55	53	50	50	40	40
Höjd mm	48	42	34	30	30	22	22
Installationshöjd: H mm	195	190	170	115	100	100	90

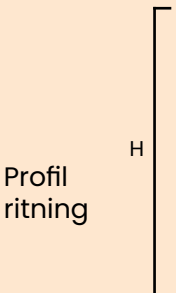
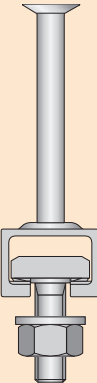
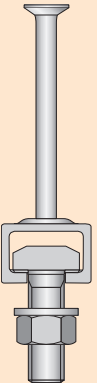
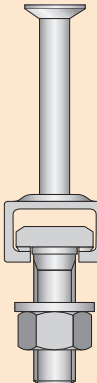
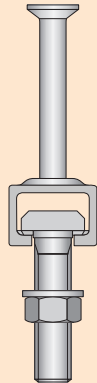
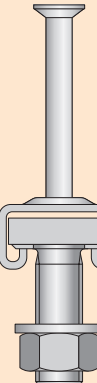
JTA K-CE - Kallvalsade

Typ	72/48-CE	53/34-CE	50/30-CE	40/25-CE	38/17-CE	28/15-CE
Profil ritning H 						

Bredd mm	72	53	50	40	38	28
Höjd mm	48	34	30	25	17	15
Installationshöjd: H mm	195	170	100	90	80	50

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

JXA W-CE & JZA K-CE – Varmvalsade och kallvalsade

Typ	64/44 ¹⁾	53/34-CE	38/23-CE	29/20-CE ²⁾	41/22-CE
 Profil ritning					

Bredd mm	64	53	38	29	41
Höjd mm	44	34	23	20	22
Installationshöjd: H mm	190	170	100	85	90

¹⁾ ETA (CE) för varmgalvad med I-ankare

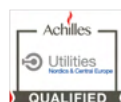
²⁾ ETA för varmförzinkade med rundankare



Skillnaden mellan W & K

Varmvalsade skenor (W) rekommenderas för dynamiska laster.
Kallvalsade skenor (K) bör inte användas för dynamiska laster.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Hakbultar

CE gäller endast tillsammans med Jordahls skenor.

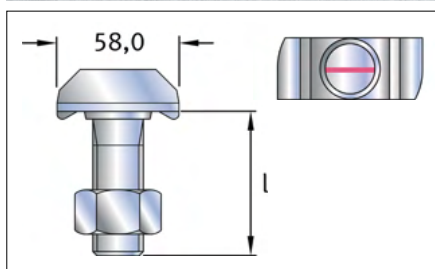


Hakbult, JA

Ytbehandling: Varmförzinkad, A4-50 och A4-70

För skentyp: W 72/48, K 72/48

Tabell: Sida 120

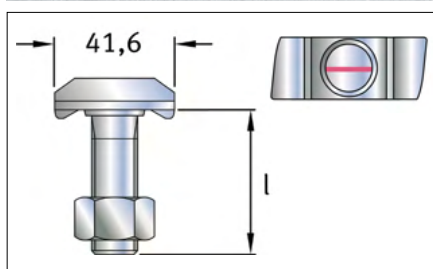


Hakbult, JB

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad, A4-50 och EN 1.4462

För skentyp: W 55/42, K 53/34, W 53/34, K 50/40, W 50/30, K 50/30, K 48/26

Tabell: Sida 120-121

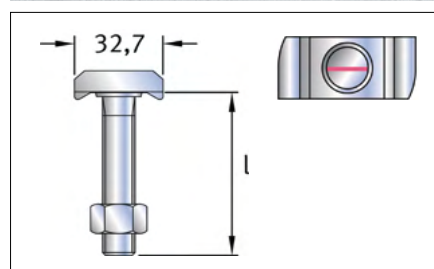


Hakbult, JC

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad, A4-50 och EN 1.4462

För skentyp: W 40/22, K 40/22, K 40/25

Tabell: Sida 122-123

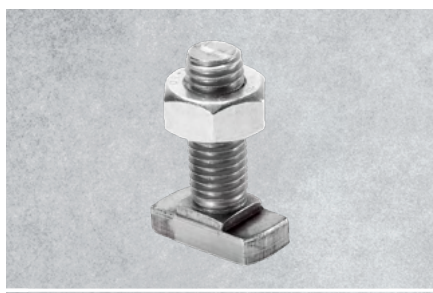
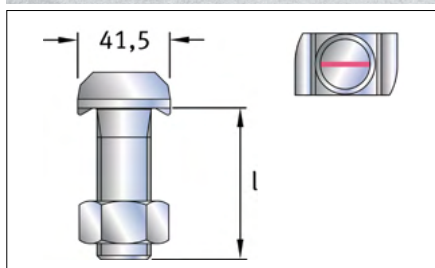


Hakbult, JE

Ytbehandling: Varmförzinkad och elförzinkad

För skentyp: W 55/42

Tabell: Sida 123

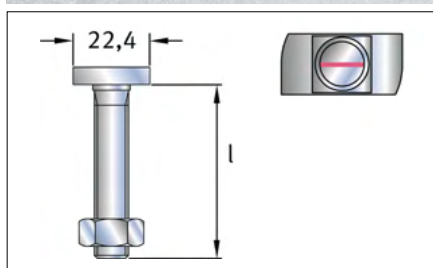


Hakbult, JD

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad och A4-50

För skentyp: K 28/28, K 28/15, K 28/12

Tabell: Sida 123

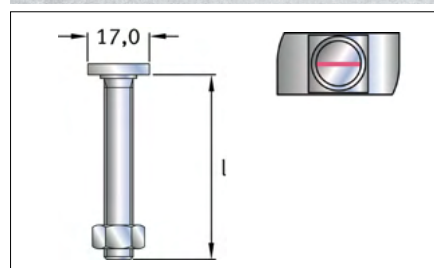


Hakbult, JG

Ytbehandling: Elförzinkad och A4-50

För skentyp: K 21/12

Tabell: Sida 124



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Hakbult, JH

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad och A4-50

För skentyp: K 38/17, K 36/36, K 36/20

Tabell: Sida 124-125



Tandad hakbult, JXE

Ytbehandling: Varmförzinkad och EN 1.4462

För skentyp: JXA W 64/44

Tabell: Sida 125

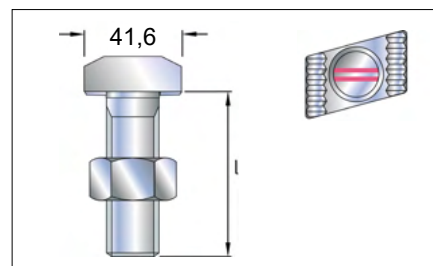
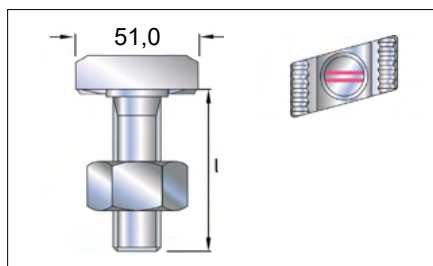
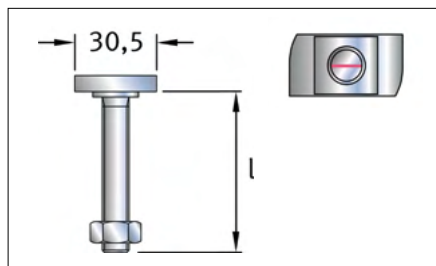


Tandad hakbult, JXB

Ytbehandling: Varmförzinkad och EN 1.4462

För skentyp: JXA W 53/34

Tabell: Sida 125



Tandad hakbult, JXH

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad och EN 1.4462

För skentyp: JXA W 38/23

Tabell: Sida 125



Tandad hakbult, JXD

Ytbehandling: Varmförzinkad, elförzinkad och EN 1.4462

För skentyp: JXA W 29/20

Tabell: Sida 126

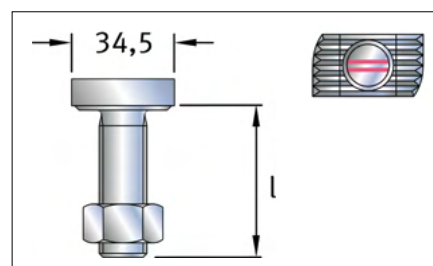
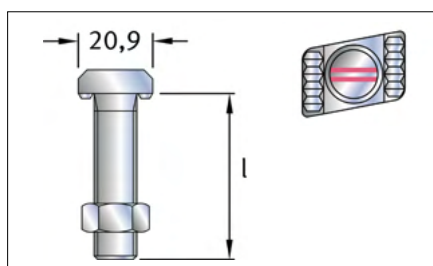
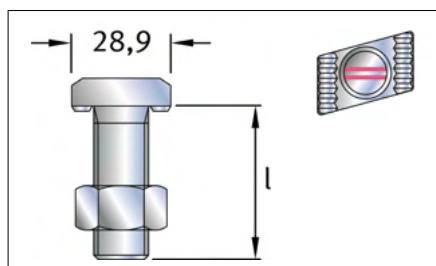


Tandad hakbult, JZS

Ytbehandling: Varmförzinkad och A4-50

För skentyp: JZA K 41/22

Tabell: Sida 126



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

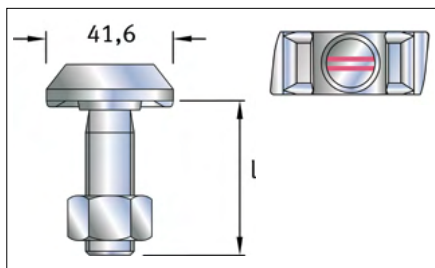


Dubbeltandad hakbult, JKB

Ytbehandling: Varmförzinkad

För skentyp: JTA W 50/30, JTA W 53/34, JTA W 55/42

Tabell: Sida 126

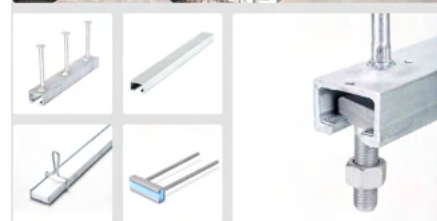
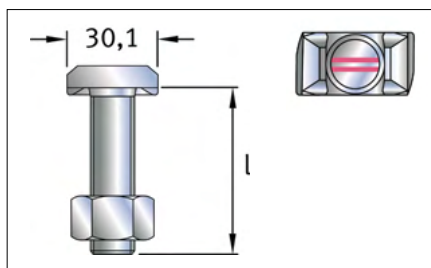


Dubbeltandad hakbult, JKC

Ytbehandling: Varmförzinkad

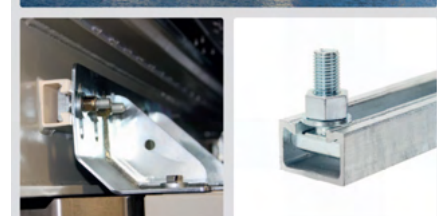
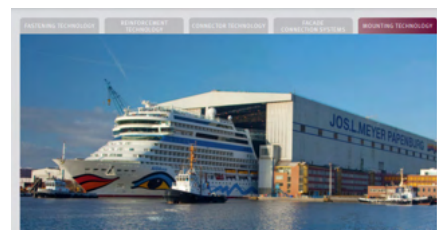
För skentyp: JTA W 40/22

Tabell: Sida 126



JORDAHL® Channels and Accessories
Making Light Work of the Heaviest Loads.

Technical Information



JORDAHL® Systems for Mounting Technology
For people who are versatile and want to stay that way.

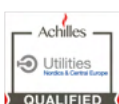
Technical Information



För att få mer information om Jordahl's produkter, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ned Jordahl's kataloger alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

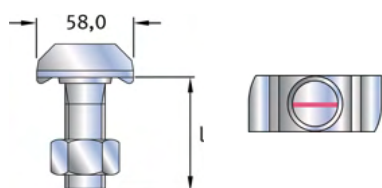
Hakbult, JA



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M20	50	4.6	FZV
M20	75	4.6	FZV
M20	100	4.6	FZV
M20	150	4.6	FZV
M20	200	4.6	FZV
M24	50	4.6	FZV
M24	75	4.6	FZV
M24	100	4.6	FZV
M24	150	4.6	FZV
M24	200	4.6	FZV
M27	75	4.6	FZV
M27	100	4.6	FZV
M30	75	4.6	FZV
M30	100	4.6	FZV
M30	150	4.6	FZV
M30	200	4.6	FZV

M20	60	8.8	FZV
M20	75	8.8	FZV
M20	100	8.8	FZV
M20	125	8.8	FZV
M24	75	8.8	FZV
M24	100	8.8	FZV
M24	150	8.8	FZV
M24	200	8.8	FZV

M24	50	A4-50	—
M24	100	A4-50	—
M24	150	A4-70	—



Hakbult, JB



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	30	4.6	FZB
M10	40	4.6	FZB
M10	50	4.6	FZB
M10	60	4.6	FZB
M10	80	4.6	FZB
M10	100	4.6	FZB
M12	30	4.6	FZB
M12	40	4.6	FZB

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	50	4.6	FZB
M12	60	4.6	FZB
M12	65	4.6	FZB
M12	80	4.6	FZB
M12	100	4.6	FZB
M12	125	4.6	FZB
M12	150	4.6	FZB
M12	200	4.6	FZB
M16	30	4.6	FZB
M16	40	4.6	FZB
M16	50	4.6	FZB
M16	60	4.6	FZB
M16	80	4.6	FZB
M16	100	4.6	FZB
M16	125	4.6	FZB
M16	150	4.6	FZB
M16	200	4.6	FZB
M16	300	4.6	FZB
M20 ¹⁾	35	4.6	FZB
M20	45	4.6	FZB
M20	55	4.6	FZB
M20	65	4.6	FZB
M20	75	4.6	FZB
M20	100	4.6	FZB
M20	125	4.6	FZB
M20	150	4.6	FZB
M20	200	4.6	FZB
M20	300	4.6	FZB
M24 ¹⁾	60	4.6	FZB
M24 ¹⁾	75	4.6	FZB

M16	40	8.8	FZB
M16	50	8.8	FZB
M16	60	8.8	FZB
M16	80	8.8	FZB
M16	40	8.8	FZB
M16	50	8.8	FZB
M16	60	8.8	FZB
M16	80	8.8	FZB
M16	100	8.8	FZB
M16	125	8.8	FZB
M16	150	8.8	FZB
M20	45	8.8	FZB
M20	55	8.8	FZB

¹⁾ JB M24 motsvarar JE M24 men för skentyp W 55/42.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Hakbult, JB



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M20	65	8.8	FZB
M20	80	8.8	FZB
M20	100	8.8	FZB
M20	125	8.8	FZB
M20	150	8.8	FZB

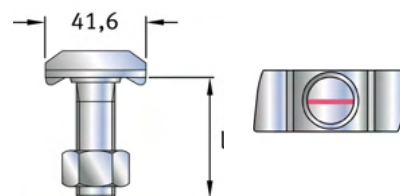
M10	100	4.6	FZV
M12	30	4.6	FZV
M12	50	4.6	FZV
M12	60	4.6	FZV
M12	80	4.6	FZV
M12	100	4.6	FZV
M12	125	4.6	FZV
M16	50	4.6	FZV
M16	60	4.6	FZV
M16	65	4.6	FZV
M16	80	4.6	FZV
M16	100	4.6	FZV
M20	45	4.6	FZV
M20	55	4.6	FZV
M20	65	4.6	FZV
M20	75	4.6	FZV
M20	100	4.6	FZV
M20	125	4.6	FZV
M20	150	4.6	FZV

M12	40	8.8	FZV
M12	50	8.8	FZV
M12	60	8.8	FZV
M12	80	8.8	FZV
M12	100	8.8	FZV
M16	50	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M16	100	8.8	FZV
M16	125	8.8	FZV
M20	55	8.8	FZV
M20	60	8.8	FZV
M20	65	8.8	FZV
M20	75	8.8	FZV
M20	100	8.8	FZV
M20	125	8.8	FZV
M24 ¹⁾	75	8.8	FZV
M24 ¹⁾	100	8.8	FZV

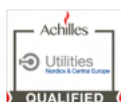
¹⁾ JB M24 motsvarar JE M24 men för skentyp W 55/42.

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	30	A4-50	—
M12	30	A4-50	—
M12	40	A4-50	—
M12	50	A4-50	—
M12	60	A4-50	—
M12	100	A4-50	—
M12	125	A4-50	—
M16	30	A4-50	—
M16	40	A4-50	—
M16	50	A4-50	—
M16	60	A4-50	—
M16	80	A4-50	—
M16	125	A4-50	—
M16	150	A4-50	—
M16	200	A4-50	—
M20	45	A4-50	—
M20	55	A4-50	—
M20	65	A4-50	—
M20	75	A4-50	—
M20	100	A4-50	—
M20	125	A4-50	—
M20	150	A4-50	—

M12	40	EN1.4462	—
M12	50	EN1.4462	—
M12	100	EN1.4462	—
M16	50	EN1.4462	—
M16	80	EN1.4462	—
M20	55	EN1.4462	—
M20	100	EN1.4462	—
M20	150	EN1.4462	—



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Hakbult, JC



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	20	4.6	FZB
M10	30	4.6	FZB
M10	40	4.6	FZB
M10	50	4.6	FZB
M10	60	4.6	FZB
M10	65	4.6	FZB
M10	80	4.6	FZB
M10	100	4.6	FZB
M12	20	4.6	FZB
M12	30	4.6	FZB
M12	40	4.6	FZB
M12	50	4.6	FZB
M12	60	4.6	FZB
M12	80	4.6	FZB
M12	100	4.6	FZB
M12	125	4.6	FZB
M12	150	4.6	FZB
M12	200	4.6	FZB
M16	30	4.6	FZB
M16	40	4.6	FZB
M16	50	4.6	FZB
M16	60	4.6	FZB
M16	80	4.6	FZB
M16	100	4.6	FZB
M16	125	4.6	FZB
M16	150	4.6	FZB
M16	200	4.6	FZB
M16	250	4.6	FZB
M16	300	4.6	FZB

M12	30	8.8	FZB
M12	40	8.8	FZB
M12	50	8.8	FZB
M12	60	8.8	FZB
M12	100	8.8	FZB
M16	40	8.8	FZB
M16	50	8.8	FZB
M16	60	8.8	FZB
M16	80	8.8	FZB
M16	100	8.8	FZB
M16	125	8.8	FZB
M16	150	8.8	FZB

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	30	4.6	FZV
M10	40	4.6	FZV
M10	60	4.6	FZV
M10	80	4.6	FZV
M12	40	4.6	FZV
M12	50	4.6	FZV
M12	60	4.6	FZV
M12	80	4.6	FZV
M12	100	4.6	FZV
M16	40	4.6	FZV
M16	50	4.6	FZV
M16	60	4.6	FZV
M16	80	4.6	FZV
M16	100	4.6	FZV

M12	40	8.8	FZV
M12	50	8.8	FZV
M12	60	8.8	FZV
M12	80	8.8	FZV
M12	100	8.8	FZV
M16	40	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M16	100	8.8	FZV
M16	125	8.8	FZV

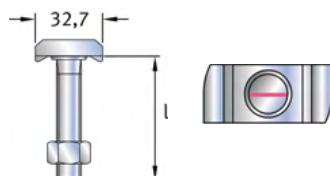
M10	30	A4-50	—
M10	40	A4-50	—
M10	50	A4-50	—
M12	30	A4-50	—
M12	40	A4-50	—
M12	50	A4-50	—
M12	60	A4-50	—
M12	80	A4-50	—
M12	100	A4-50	—
M12	150	A4-50	—
M16	30	A4-50	—
M16	40	A4-50	—
M16	50	A4-50	—
M16	60	A4-50	—
M16	80	A4-50	—
M16	100	A4-50	—
M16	150	A4-50	—
M16	200	A4-50	—

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Hakbult, JC



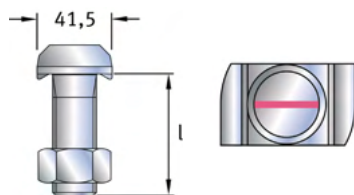
Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	40	EN1.4462	—
M12	50	EN1.4462	—
M16	40	EN1.4462	—
M16	50	EN1.4462	—



Hakbult, JE



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M24	60	4.6	FZB
M24	75	4.6	FZB
M24	75	8.8	FZV
M24	100	8.8	FZV



Hakbult, JD



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M6	15	4.6	FZB
M6	20	4.6	FZB
M6	25	4.6	FZB
M6	30	4.6	FZB
M6	40	4.6	FZB
M6	50	4.6	FZB
M6	60	4.6	FZB
M8	15	4.6	FZB
M8	20	4.6	FZB
M8	25	4.6	FZB
M8	30	4.6	FZB
M8	40	4.6	FZB
M8	50	4.6	FZB
M8	60	4.6	FZB
M8	70	4.6	FZB
M8	80	4.6	FZB
M8	100	4.6	FZB

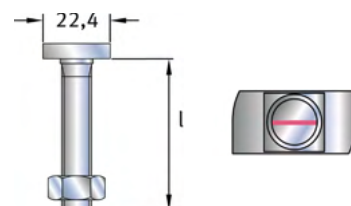
Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M8	150	4.6	FZB
M10	15	4.6	FZB
M10	20	4.6	FZB
M10	25	4.6	FZB
M10	30	4.6	FZB
M10	40	4.6	FZB
M10	50	4.6	FZB
M10	60	4.6	FZB
M10	80	4.6	FZB
M10	100	4.6	FZB
M10	125	4.6	FZB
M10	150	4.6	FZB
M10	200	4.6	FZB
M12 ¹⁾	30	4.6	FZB
M12 ¹⁾	40	4.6	FZB
M12 ¹⁾	50	4.6	FZB
M12 ¹⁾	80	4.6	FZB

M10	30	4.6	FZV
M10	40	4.6	FZV
M10	60	4.6	FZV
M10	80	4.6	FZV
M10	100	4.6	FZV
M12 ¹⁾	50	4.6	FZV

M8	30	A4-50	—
M8	50	A4-50	—
M10	20	A4-50	—
M10	25	A4-50	—
M10	30	A4-50	—
M10	40	A4-50	—
M10	50	A4-50	—
M10	60	A4-50	—
M10	80	A4-50	—
M10	100	A4-50	—
M10	125	A4-50	—
M10	150	A4-50	—
M10	200	A4-50	—

*Hakbultar JD i kombination med ankarskena W 29/20 är ej lämplig för att stödja långsgående belastningar.

¹⁾ Ej lämplig för skentyp K 28/12.



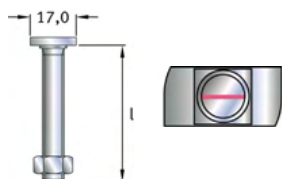
Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Hakbult, JG



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M6	15	4.6	FZB
M6	20	4.6	FZB
M6	30	4.6	FZB
M6	40	4.6	FZB
M6	50	4.6	FZB
M6	60	4.6	FZB
M8	15	4.6	FZB
M8	20	4.6	FZB
M8	25	4.6	FZB
M8	30	4.6	FZB
M8	40	4.6	FZB
M8	50	4.6	FZB
M8	60	4.6	FZB
M8	80	4.6	FZB
M8	100	4.6	FZB
M8	30	A4-50	—
M8	40	A4-50	—
M8	50	A4-50	—



Hakbult, JH



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	20	4.6	FZB
M10	30	4.6	FZB
M10	40	4.6	FZB
M10	50	4.6	FZB
M10	60	4.6	FZB
M10	80	4.6	FZB
M10	100	4.6	FZB
M10	150	4.6	FZB
M12	20	4.6	FZB
M12	25	4.6	FZB
M12	30	4.6	FZB
M12	40	4.6	FZB
M12	50	4.6	FZB
M12	60	4.6	FZB
M12	80	4.6	FZB
M12	100	4.6	FZB
M12	125	4.6	FZB

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	150	4.6	FZB
M12	200	4.6	FZB
M12	300	4.6	FZB
M16	30	4.6	FZB
M16	40	4.6	FZB
M16	50	4.6	FZB
M16	60	4.6	FZB
M16	80	4.6	FZB
M16	100	4.6	FZB
M16	125	4.6	FZB
M16	150	4.6	FZB
M16	200	4.6	FZB

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	50	4.6	FZV
M10	60	4.6	FZV
M10	80	4.6	FZV
M12	30	4.6	FZV
M12	40	4.6	FZV
M12	60	4.6	FZV
M12	80	4.6	FZV
M12	100	4.6	FZV
M12	125	4.6	FZV
M16	40	4.6	FZV
M16	50	4.6	FZV

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	100	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	30	A4-50	—
M10	40	A4-50	—
M10	50	A4-50	—
M10	60	A4-50	—
M12	25	A4-50	—
M12	30	A4-50	—
M12	40	A4-50	—
M12	50	A4-50	—
M12	60	A4-50	—
M12	80	A4-50	—
M12	100	A4-50	—
M12	150	A4-50	—
M12	200	A4-50	—
M16	25	A4-50	—
M16	30	A4-50	—
M16	40	A4-50	—
M16	50	A4-50	—

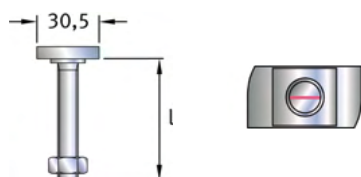
Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Hakbult, JH



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M16	60	A4-50	—
M16	80	A4-50	—
M16	100	A4-50	—
M16	150	A4-50	—
M16	200	A4-50	—

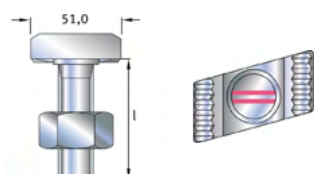
*Hakbult JH i kombination med ankarskena W 38/23 är ej lämplig för att stödja längsgående belastningar.



Tandad hakbult, JXE



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M20	60	8.8	FZV
M20	100	8.8	FZV
M20	150	8.8	FZV
M24	75	8.8	FZV
M24	100	8.8	FZV
M24	150	8.8	FZV
M20	50	EN1.4462	—
M20	100	EN1.4462	—
M24	50	EN1.4462	—
M24	100	EN1.4462	—

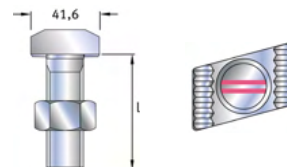


Tandad hakbult, JXB



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M16	100	8.8	FZV
M20	65	8.8	FZV
M20	80	8.8	FZV
M20	100	8.8	FZV
M20	150	8.8	FZV

Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M16	60	EN1.4462	—
M16	80	EN1.4462	—
M16	100	EN1.4462	—
M20	80	EN1.4462	—
M20	100	EN1.4462	—
M20	150	EN1.4462	—



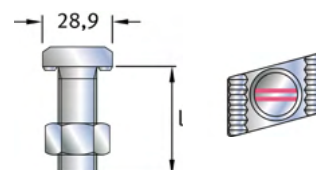
Tandad hakbult, JXH



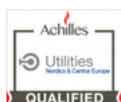
Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	30	8.8	FZB
M12	50	8.8	FZB
M12	100	8.8	FZB
M16	40	8.8	FZB
M16	60	8.8	FZB
M16	125	8.8	FZB

M12	30	8.8	FZV
M12	40	8.8	FZV
M12	50	8.8	FZV
M12	60	8.8	FZV
M12	80	8.8	FZV
M12	100	8.8	FZV
M16	30	8.8	FZV
M16	40	8.8	FZV
M16	50	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M16	100	8.8	FZV
M16	125	8.8	FZV
M16	150	8.8	FZV

M12	40	EN1.4462	—
M12	60	EN1.4462	—
M12	80	EN1.4462	—
M16	60	EN1.4462	—



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



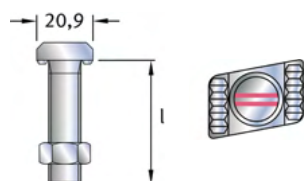
Tandad hakbult, JXD



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M12	30	8.8	FZB
M12	80	8.8	FZB
M12	100	8.8	FZB

M10	40	8.8	FZV
M12	30	8.8	FZV
M12	40	8.8	FZV
M12	50	8.8	FZV
M12	60	8.8	FZV
M12	80	8.8	FZV
M12	100	8.8	FZV
M12	125	8.8	FZV
M12	150	8.8	FZV

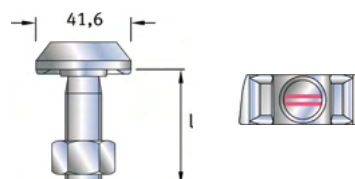
M12	40	EN1.4462	—
M12	60	EN1.4462	—
M12	80	EN1.4462	—



Dubbeltandad hakbult, JKB



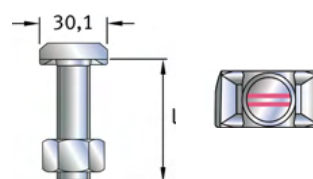
Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M16	40	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M20	45	8.8	FZV
M20	60	8.8	FZV
M20	80	8.8	FZV



Dubbeltandad hakbult, JKC



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M16	40	8.8	FZV
M16	60	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV

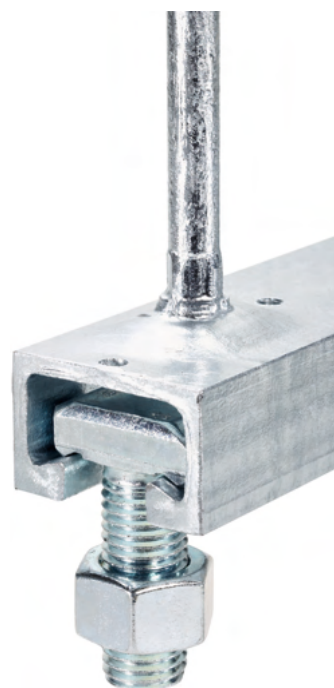
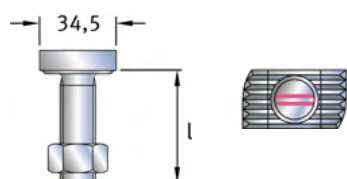


Tandad hakbult, JZS



Dimension	Längd (mm)	Kvalité	Ytbehandling
M10	40	8.8	FZV
M12	35	8.8	FZV
M12	50	8.8	FZV
M12	80	8.8	FZV
M16	50	8.8	FZV
M16	80	8.8	FZV
M16	100	8.8	FZV

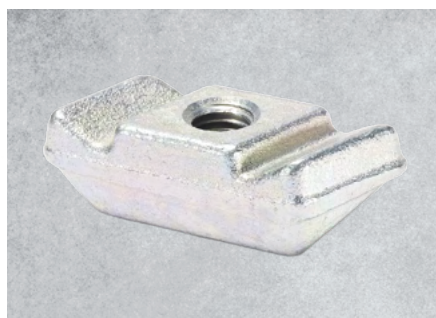
M12	35	A4-50	—
M12	50	A4-50	—
M12	80	A4-50	—
M16	35	A4-50	—
M16	50	A4-50	—
M16	80	A4-50	—
M16	100	A4-50	—



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Glidmuttrar & fjädermuttrar



Glidmutter, JA

Ytbehandling: Elförzinkad
För skentyp: W 72/48, K 72/48



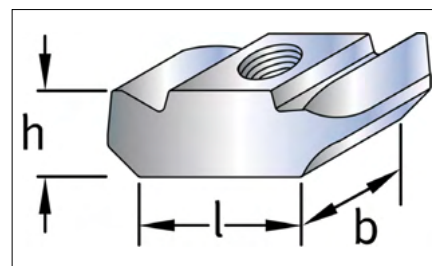
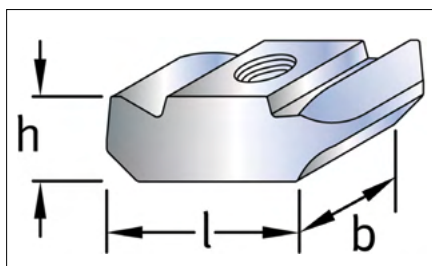
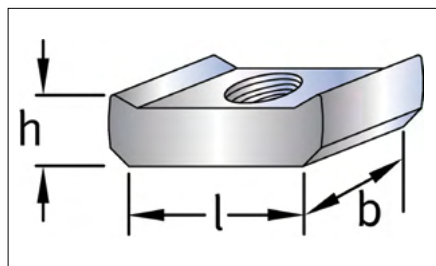
Glidmutter, JB

Ytbehandling: Elförzinkad och syrafast A4
För skentyp: K 48/26, W 50/30, K 50/30, K 50/40, W 53/34, K 53/34, W 55/42



Glidmutter, JC

Ytbehandling: Elförzinkad och syrafast A4
För skentyp: W 40/22, K 40/25, K 40/22



Dimension	Mått l x b x h (mm)
M12	57 x 31 x 22
M16	57 x 31 x 22
M20	57 x 31 x 22

Dimension	Mått l x b x h (mm)
M6	41 x 21 x 16
M8	41 x 21 x 16
M10	41 x 21 x 16
M12	41 x 21 x 16
M16	41 x 26 x 16

Dimension	Mått l x b x h (mm)
M6	32 x 17 x 11
M8	32 x 17 x 11
M10	32 x 17 x 11
M12	32 x 17 x 11
M16	32 x 23 x 13



För att få mer information om Jordahl's produkter, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ned Jordahl's kataloger alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Glidmutter, JH

Ytbehandling: Elförzinkad och syrafast A4

För skentyp: K 38/17, K 36/36, K 36/20



Glidmutter, JD

Ytbehandling: Elförzinkad och syrafast A4

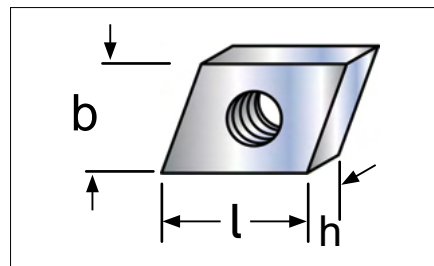
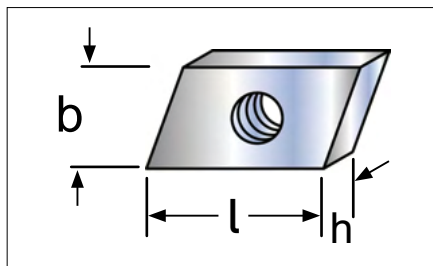
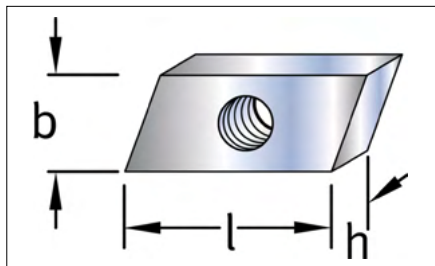
För skentyp: K 28/15, K 28/28, K 28/12



Glidmutter, JG

Ytbehandling: Elförzinkad och syrafast A4

För skentyp: K 21/12



Dimension	Mått l x b x h (mm)
M5	30 x 14 x 6
M6	30 x 14 x 6
M8	30 x 14 x 6
M10	30 x 18 x 8
M12	30 x 18 x 8

Dimension	Mått l x b x h (mm)
M4	21 x 12 x 4
M5	21 x 12 x 4
M6	21 x 12 x 4
M8	21 x 12 x 6
M10	18 x 14 x 6

Dimension	Mått l x b x h (mm)
M4	16 x 12 x 4
M5	16 x 12 x 4
M6	16 x 12 x 4
M8	16 x 12 x 6



För att få mer information om Jordahl's produkter, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ned Jordahl's kataloger alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



Slidmutter JAM 22

Ytbehandling: Elförzinkad

Utförande: Utan fjäder

För skentyp: K 41/41

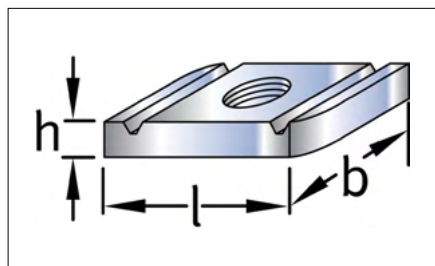


Fjädermutter JAM F 22

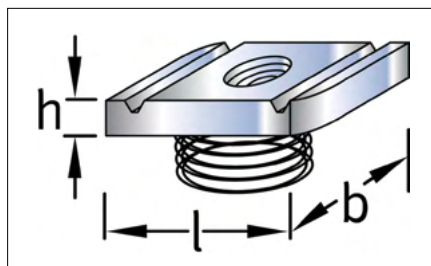
Ytbehandling: Elförzinkad

Utförande: Med fjäder

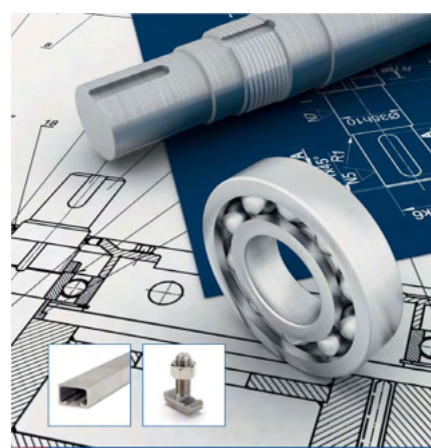
För skentyp: K 41/41



Dimension	Mått l x b x h (mm)
M6	35 x 20 x 6
M8	35 x 20 x 6
M10	30 x 18 x 8
M12	35 x 20 x 9,5



Dimension	Mått l x b x h (mm)
M6	35 x 20 x 6
M8	35 x 20 x 6
M10	35 x 20 x 8
M12	35 x 20 x 9,5



Mounting Technology



För att få mer information om Jordahl's produkter, vänligen besök www.pretec.se där du kan ladda ned Jordahl's kataloger alternativt kontakta oss för att erhålla en tryckt katalog.

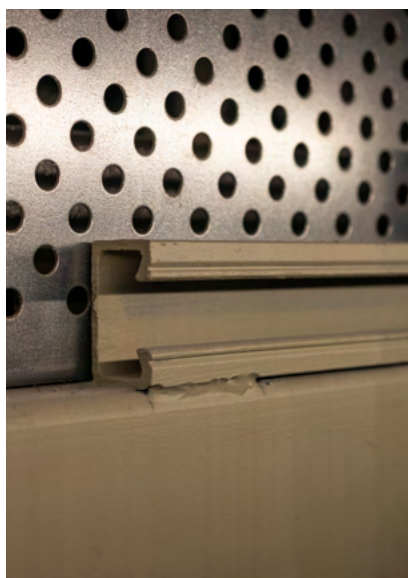
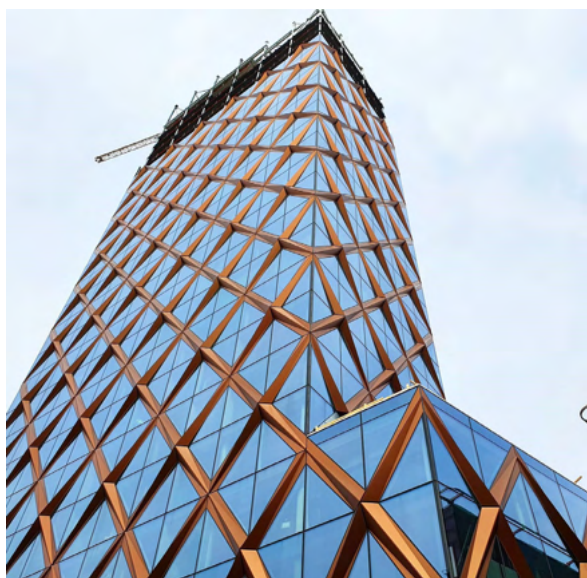
Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Referensprojekt

Tingstadstunneln – Entreprenör: Peab

Pretec har levererat infästning till ett av Göteborgs stora landmärken – Tingstadstunneln. Sedan 2022 har en totalrenovering, både in- och utvändigt, gjorts på Tingstadstunneln för att förlänga tunnelns livslängd. Entreprenörerna har arbetat med ett tunnelrör i taget och blev i maj 2024 klara. Tingstadstunneln är en 455 meter lång sänktunnel under Göta älv, som förbinder Hisingen med Göteborgs fastland. Redan 1968 öppnades tunneln för trafiken och idag trafikerar omkring 125 000 fordon genom tunneln varje dygn.

Vi har levererat produkter till Peab, som i samarbete med Trafikverket har haft uppdraget att renovera hela tunneln. Produkter från Pretec som använts i projektet är exempelvis stålbyggnadsskruv, skruv, muttrar, brickor, Lindapter, hakbult, expander, ankarmassa och kapade gångstänger. Mycket av materialet som levererats var i rostfritt stål.



Kineum – Entreprenör: NCC AB, Hissentreprenör: Kone AB

Höghuset Kineum stod klart 2022 och är centralt beläget i stadsdelen Gårda i Göteborg. Byggnaden är 111 meter hög, med 28 våningar och plats för kontor, hotell och handel, bland annat NCC:s Göteborgskontor. Totalt är byggnaden 32 000 m² och innehåller miljöcertifiering BREEAM. Vi på Pretec levererade bland annat gångstänger, plattstål, shims, bultar och ankarskenor till projektet.

Platinan – Hissentreprenör: Kone AB

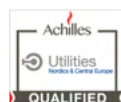
Kvarteret Platinan byggs i Centralenområdet i Göteborg, vilket är en del i Nordens största stadsutvecklingsprojekt, Älvstaden. Platinan består av 18 våningar med cirka 60 000 kvadratmeter kontor, hotell och mötesplatser där Vasakronan var byggherre och Peab var byggare. Kone valde som hissentreprenör till projektet och kommer att installera totalt 2 rulltrappor, 26 hissar samt ett lyftbord.

Projektet var unikt i sitt slag i Göteborg där ett centralt fokus låg på hållbarhet och projektet byggdes enligt miljöcertifiering LEED med målsättning på högsta betyg Platinum. Projektet har dessutom en arkitektur utöver det vanliga. Transparenta glasfasader och mycket grönska bidrar till liv och rörelse både i och utanför byggnaden.

Vi på Pretec levererade ingjutnings- och montagegods till projektet i form av hisslift och ankarskenor samt fäst- och montagedetaljer i form av specialtillverkade balkar med påsvetsade montageskenor från vår verkstad till hisschakten. Även våra SB-Bultar användes i det här projektet för att fästa hissbalkarna med vägfästena.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



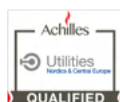
MKT

MKT är ett kompetent och dynamiskt företag som har varit med på marknaden i mer än 25 år. De fokuserar på skräddarsydda förankringslösningar för små till storskaliga applikationer av standardankarsystem. MKT:s produkter har många funktioner, fördelar och användningsområden. MKT kan användas till metallkonstruktioner, skenor, stöd, tillfälliga förankringar, byggnadsställningar etc.

- ✓ Expander
- ✓ Betongskruv
- ✓ Slagankare
- ✓ Ankarmassa
- ✓ Tillbehör



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

MKT Expander – Option 1



MKT expander BZ Plus, FZB

Option: 1

Ytbehandling: Elförzinkad

Kapacitet: 2,4 kN – 96,8 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60. Sprucken och osprucken betong.

Tabell: Sida 133

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



MKT expander BZ Plus, Syrafast A4

Option: 1

Material: Syrafast A4

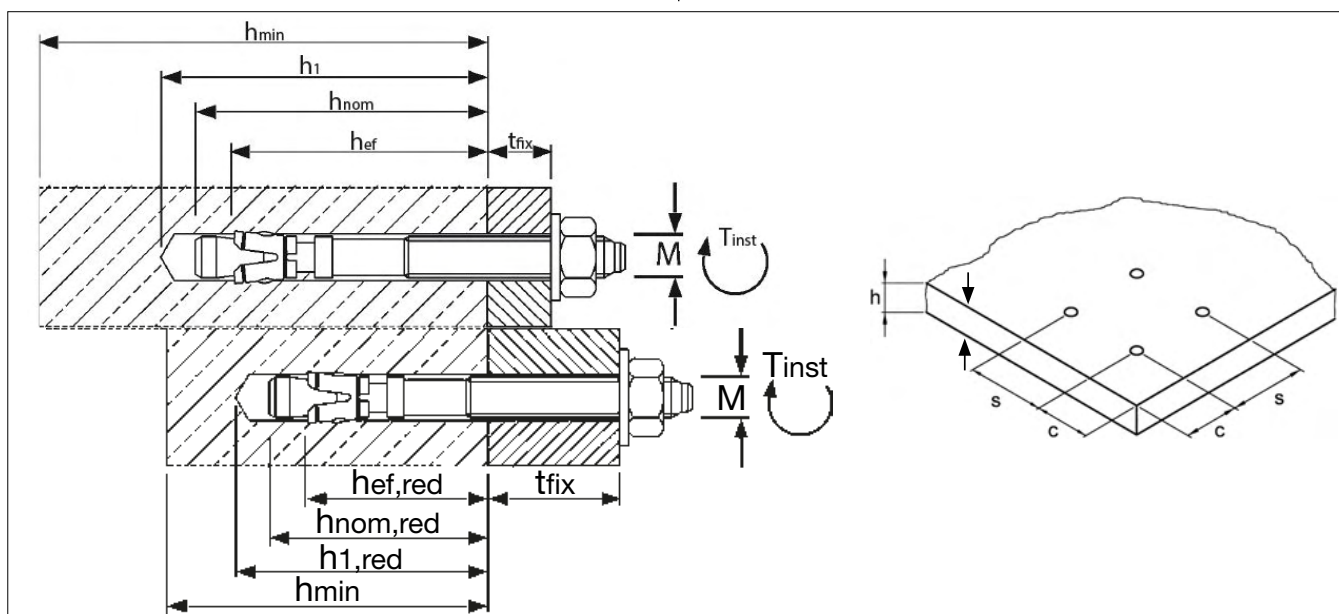
Kapacitet: 2,4 kN – 70,6 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60. Sprucken och osprucken betong.

Tabell: Sida 133

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Funktioner & fördelar

MKT Expander BZ Plus Elförzinkad (FZB) med ETA-godkännande, Option 1, är idealisk för tidsbesparing vid sprucken och osprucken betong. Möjligheten till två förankringsdjup gör den mycket flexibel, vilket reducerar kontakt med armering när hål borrar.

MKT Expander BZ Plus Rostfritt syrafast A4, med ETA-godkännande, Option 1, erbjuder alla fördelar som den elförzinkade (FZB) expandern men med ett bättre korrosionsskydd.

Installationsinformation, MKT expander FZB, Option 1



Sprucken/Osprucken betong																
Storlek			M8		M10		M12		M16		M20		M24		M27	
Standard förankringsdjup	h_{ef}	(mm)	46	—	60	—	70	—	85	—	100	—	115	—	125	—
Reducerat förankringsdjup	$h_{ef, red}$	(mm)	—	35	—	40	—	50	—	65	—	—	—	—	—	—

Installationsparametrar																
Borrhål, diameter	d _o	(mm)	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20	24	24	28	28
Håldiameter i fixtur	d _f	(mm)	9	9	12	12	14	14	18	18	—	22	—	26	—	30
Borrhål, djup	h ₁	(mm)	60	60	75	75	90	90	110	110	125	125	145	145	160	160
Installationsmoment	T _{inst}	(Nm)	20	20	25	25	45	45	90	90	—	160	—	200	—	300
Nyckelvidd mutter	SW	(mm)	13	13	17	17	19	19	24	24	—	30	—	36	—	41

Installationsinformation, MKT expander A4, Option 1

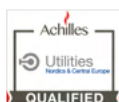


Sprucken/Osprucken betong															
Storlek			M8		M10		M12		M16		M20		M24		
Standard förankringsdjup	h_{ef}	(mm)	46	—	60	—	70	—	85	—	100	—	125	—	
Reducerat förankringsdjup	$h_{ef, red}$	(mm)	—	35	—	40	—	50	—	65	—	—	—	—	

Installationsparametrar															
Borrhål, diameter	d_o	(mm)	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20	24	24	
Håldiameter i fixtur	d_i	(mm)	9	9	12	12	14	14	18	18	—	22	—	26	
Borrhål, djup	h_1	(mm)	60	49	75	55	90	70	110	90	125	125	155	155	
Installationsmoment	T_{inst}	(Nm)	20	20	35	35	50	50	110	110	—	200	—	290	
Nyckelvidd mutter	SW	(mm)	13	13	17	17	19	19	24	24	—	30	—	36	

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

MKT expander – Option 7



MKT expander B, FZB

Option: 7

Ytbehandling: Elförzinkad

Kapacitet: 2,9 kN – 41,4 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60, osprucken.

Tabell: Sida 135–136

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



MKT expander B, FZV

Option: 7

Ytbehandling: Varmförzinkad

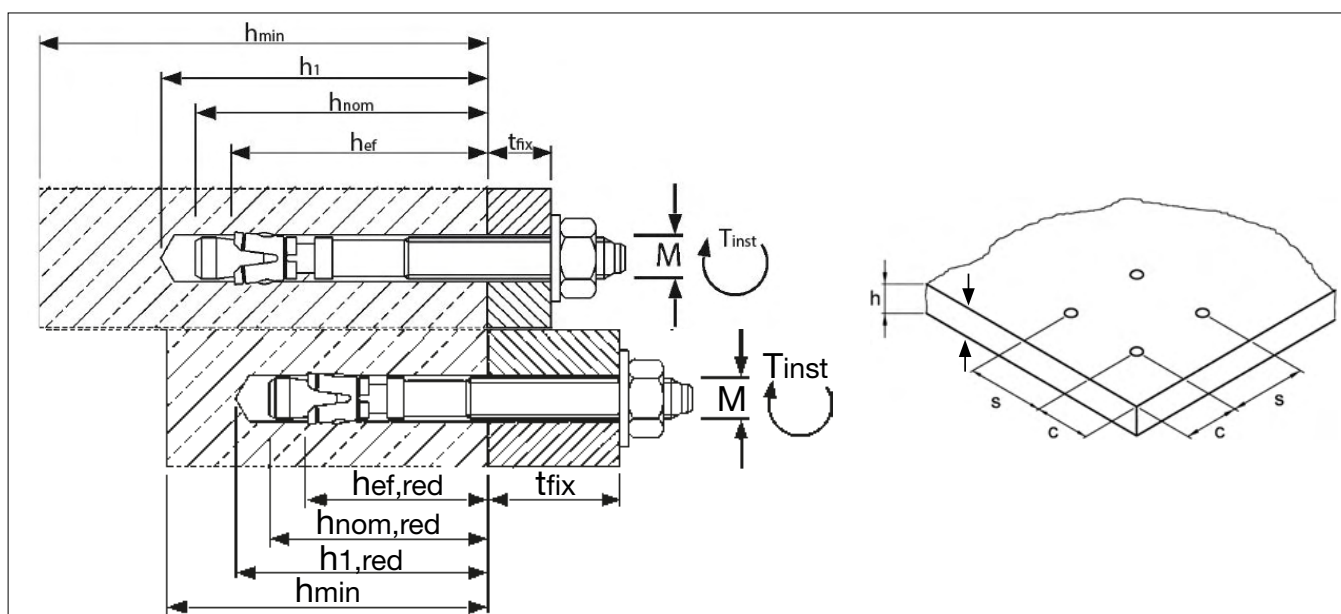
Kapacitet: 4,9 kN – 41,4 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60, osprucken.

Tabell: Sida 135–136

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Funktioner & fördelar

MKT Expander B med ETA, Option 7, är idealisk för tidsbesparing vid osprucken betong. Möjligheten till tre förankringsdjup gör den mycket flexibel, vilket reducerar kontakt med armering när hål borras. Den långa gängen gör det också möjligt att använda fästen med distans.

Installationsinformation, MKT expander FZB & FZV

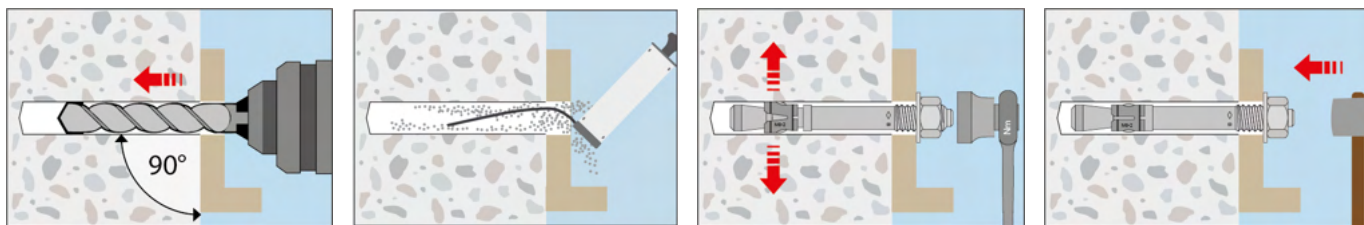


Osprucken betong														
Storlek			M6 ¹⁾		M8		M10		M12		M16		M20	
Standard förankringsdjup	h _{ef}	(mm)	40	—	44	—	48	—	65	—	82	—	100	—
Reducerat förankringsdjup	h _{ef, red}	(mm)	—	30 ²⁾	—	35 ²⁾	—	42	—	50	—	64	—	78

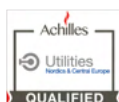
Installationsparametrar														
Borrhål, diameter	d _o	(mm)	6	6	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20
Håldiameter i fixtur	d _f	(mm)	7	7	9	9	12	12	14	14	18	18	22	22
Borrhål, djup	h _i	(mm)	55	45	65	55	70	65	90	75	110	95	130	110
Installationsmoment	T _{inst}	(Nm)	8	8	15	15	30	30	40	40	90	90	120	120
Nyckelvidd mutter	SW	(mm)	10	10	13	13	17	17	19	19	24	24	30	30
Minsta tjocklek betongplatta	h _{min}	(mm)	100	80	100	80	100	100	130	100	170	130	200	160

¹⁾ Gäller endast option FZB.

²⁾ Tillämpning begränsad till redundanta system där lasten kan omfördelas vid brott i ett ankare.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

MKT expander, FZB & FZV



Beskrivning	Ankar- längd (mm)	Gänga (mm)	Standard förankringsdjup				Reducerat förankringsdjup			
			Tjock- lek fixtur t _{fix} (mm)	Borrhål Ø x djup (mm)	Sättdjup h _{nom} (mm)	Förank- ringsdjup h _{ef} (mm)	Tjocklek fixtur t _{fix,red} (mm)	Borrhål Ø x djup (mm)	Sättdjup h _{nom,red} (mm)	Förank- ringsdjup h _{ef,red} (mm)
B 6-5/40 ¹⁾	40	M 6x16	—	—	—	—	5	6x35	27	18
B 6-10-20/67 ²⁾	67	M 6x30	10	6x55	49	40	20	6x45	39	30
B 6-25-35/82 ^{2) 3)}	82	M 6x35	25	6x55	49	40	35	6x45	39	30
B 6-40-50/97 ^{2) 3)}	97	M 6x35	40	6x55	49	40	50	6x45	39	30
B 8-5/50 ¹⁾	50	M 8x22	—	—	—	—	5	8x45	35	35
B 8-4/60	60	M 8x25	—	—	—	—	4	8x55	47	35
B 8-10-19/75	75	M 8x40	10	8x65	56	44	19	8x55	47	35
B 8-15-24/80	80	M 8x45	15	8x65	56	44	24	8x55	47	35
B 8-20-29/85	85	M 8x50	20	8x65	56	44	29	8x55	47	35
B 8-30-39/95 ³⁾	95	M 8x60	30	8x65	56	44	39	8x55	47	35
B 8-45-54/110 ³⁾	110	M 8x75	45	8x65	56	44	54	8x55	47	35
B 8-55-64/120 ³⁾	120	M 8x85	55	8x65	56	44	64	8x55	47	35
B 10-10/60 ¹⁾	60	M10x25	—	—	—	—	10	10x50	40	24
B 10-10-16/85	85	M10x40	10	10x70	62	48	16	10x65	56	42
B 10-15-21/90	90	M10x45	15	10x70	62	48	21	10x65	56	42
B 10-20-26/95	95	M10x50	20	10x70	62	48	26	10x65	56	42
B 10-30-36/105	105	M10x60	30	10x70	62	48	36	10x65	56	42
B 10-45-51/120 ³⁾	120	M10x75	45	10x70	62	48	51	10x65	56	42
B 10-50-56/125 ³⁾	125	M10x80	50	10x70	62	48	56	10x65	56	42
B 10-70-76/145 ³⁾	145	M10x80	70	10x70	62	48	76	10x65	56	42
B 10-100-106/175 ³⁾	175	M10x80	100	10x70	62	48	106	10x65	56	42
B 10-140-146/215 ³⁾	215	M10x80	140	10x70	62	48	146	10x65	56	42
B 12-5/75 ¹⁾	75	M12x30	—	—	—	—	5	12x65	55	25
B 12-13/95	95	M12x50	—	—	—	—	13	12x75	67	50
B 12-15-30/110	110	M12x65	15	12x90	82	65	30	12x75	67	50
B12-20-35/115	115	M12x70	20	12x90	82	65	35	12x75	67	50
B12-30-45/125	125	M12x80	30	12x90	82	65	45	12x75	67	50
B 12-50-65/145 ³⁾	145	M12x100	50	12x90	82	65	65	12x75	67	50
B 12-65-80/160 ³⁾	160	M12x100	65	12x90	82	65	80	12x75	67	50
B 12-85-100/180 ³⁾	180	M12x100	85	12x90	82	65	100	12x75	67	50
B 12-105-120/200 ³⁾	200	M12x100	105	12x90	82	65	120	12x75	67	50
B 16-13/115	115	M16x60	—	—	—	—	13	16x95	84	38
B 16-10-28/130	130	M16x70	10	16x110	102	82	28	16x95	84	64
B 16-30-48/150	150	M16x90	30	16x110	102	82	48	16x95	84	64
B 20-5-27/150	150	M20x70	5	20x130	121	100	27	20x110	99	78
B 20-35-57/180 ³⁾	180	M20x70	35	20x130	121	100	57	20x110	99	78
B 20-60-82/205 ³⁾	205	M20x70	60	20x130	121	100	82	20x110	99	78
B 20-95-117/240 ³⁾	240	M20x70	95	20x130	121	100	117	20x110	99	78

¹⁾ Ingår inte i ETA och är därmed ej CE-märkt.

²⁾ Option FZV ingår ej i ETA och är därmed ej CE-märkt.

³⁾ Kan monteras med större förankringsdjup, se MKTs datablad.

Finns fler dimensioner med längre längd av option FZB.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel

MKT beräkningsprogram

Ett enkelt beräkningsprogram som underlättar vid konstruktionsberäkningar.
Finns att ladda ner på vår hemsida www.pretec.se

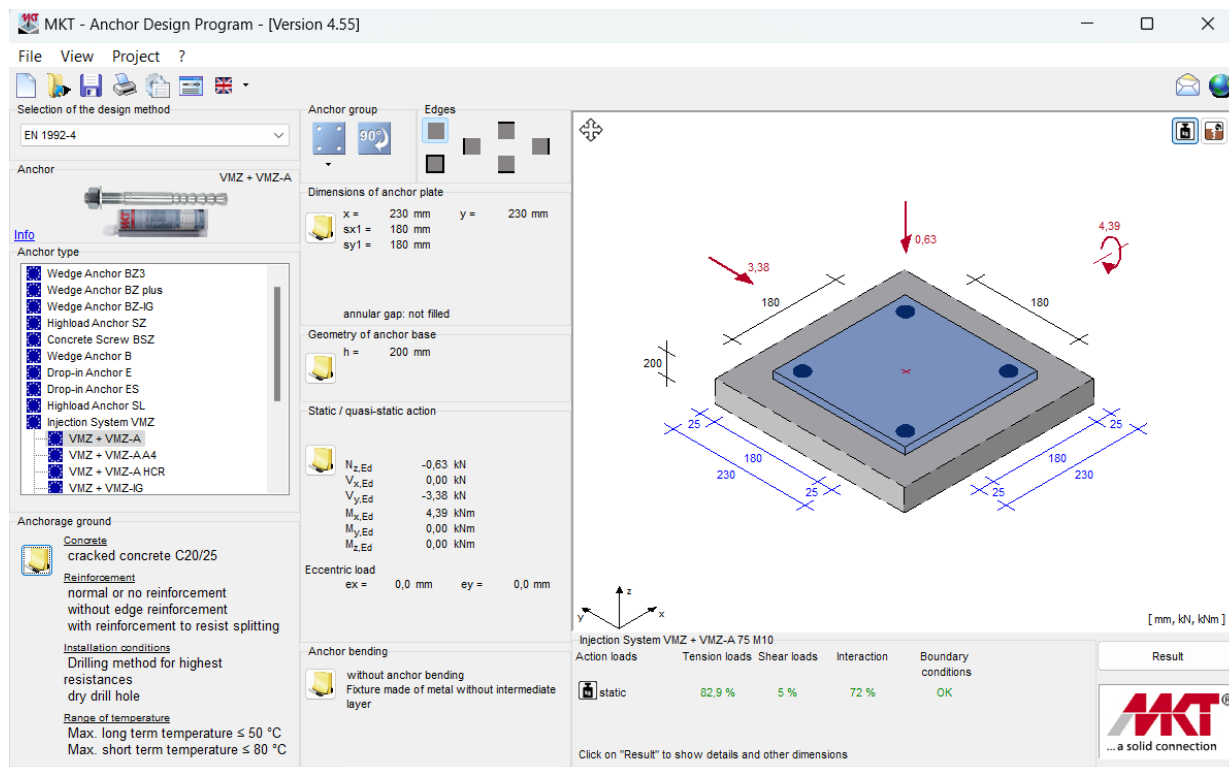
Windowsprogramvara för en enkel och snabb design av förankring:

- Enkelt och tydligt
- För ankargrupper och fästen nära betongkanter
- Detaljerad visning av resultat
- Lättläst utskrift
- Konstruktion enligt godkännande av MKT-produkter och Europeiska riktlinjer:

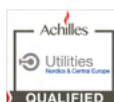
- EN 1992-4
- ETAG 001 Annex C
- ETAG 029 Annex C
- ETAG 001 del 6

Tekniska rapporter:

- TR 020
- TR 029
- TR 045
- TR 061



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se



MKT expander B, Syrafast A4

Option: 7

Material: Syrafast A4

Kapacitet: 1,6 kN – 45,2 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60, Osprucken

Tabell: Sida 139–140

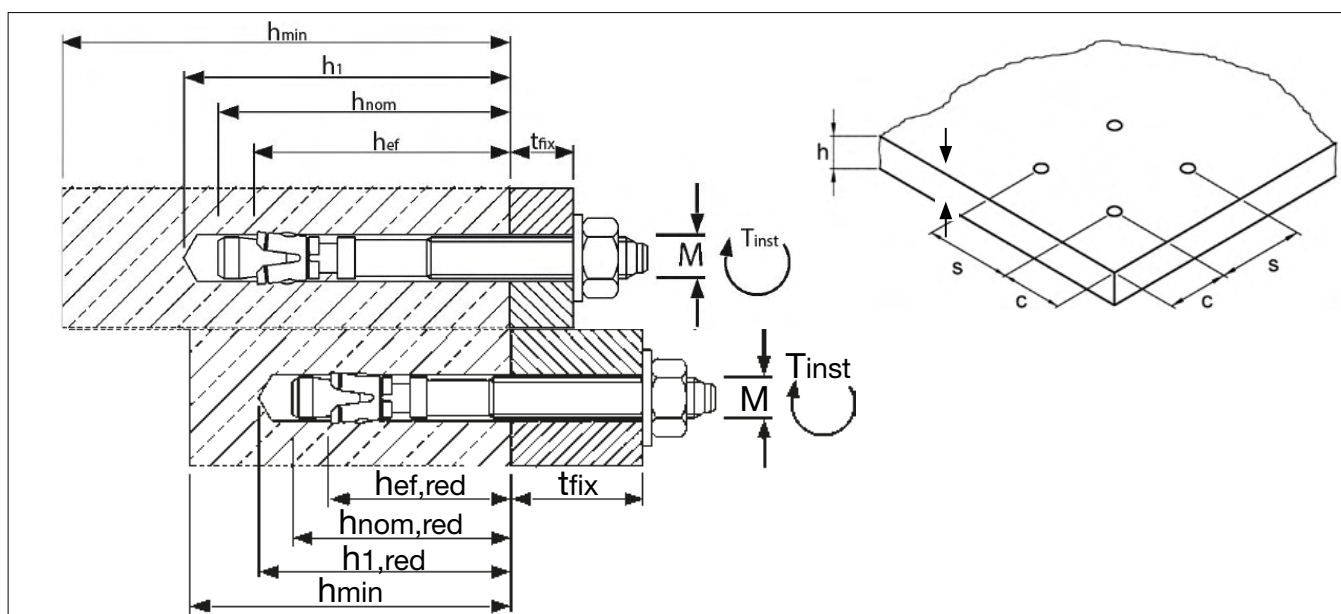
För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Funktioner & fördelar

MKT Expander B A4 med ETA, Option 7, är idealisk för tidsbesparing vid osprucken betong. Möjligheten till tre förankringsdjup gör den mycket flexibel, vilket reducerar kontakt med armering när hål borrar. Den långa gängen gör det också möjligt att använda fästen med distans.

MKT expander B A4 och B HCR, M6, är också godkänd vid multipel infästning av icke-strukturella applikationer och liknande fixturer i sprucken och osprucken betong.
Se separat datablad för information.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Installationsinformation, MKT expander A4

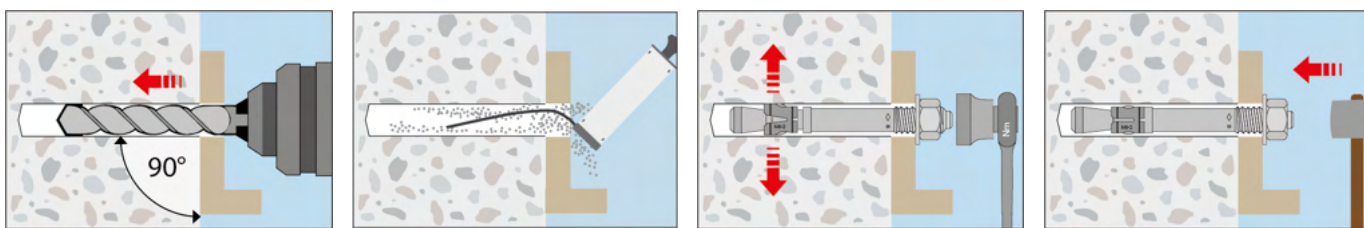


Storlek			M6		M8		M10		M12		M16		M20	
Standard förankringsdjup	h_{ef}	(mm)	40	—	44	—	48	—	65	—	80	—	100	—
Reducerat förankringsdjup	$h_{ef, red}$	(mm)	—	30 ¹⁾	—	35 ¹⁾	—	42	—	50	—	64	—	78

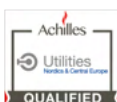
Installationsparametrar														
Borrhål, diameter	d_o	(mm)	6	6	8	8	10	10	12	12	16	16	20	20
Håldiameter i fixtur	d_f	(mm)	7	7	9	9	12	12	14	14	18	18	22	22
Borrhål, djup	h_i	(mm)	55	45	65	55	70	65	90	75	110	95	130	110
Installationsmoment	T_{inst}	(Nm)	6/8 ²⁾	6/8 ²⁾	15	15	25	25	50	50	100	100	160	160
Nyckelvidd mutter	SW	(mm)	10	10	13	13	17	17	19	19	24	24	30	30
Minsta tjocklek betongplatta	h_{min}	(mm)	100	80	100	80	100	100	130	100	160	130	200	160

¹⁾ Tillämpning begränsad till redundanta system där lasten kan omfördelas vid brott i ett ankare.

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
 Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
 0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

MKT expander, A4

Beskrivning	Ankar- längd (mm)	Gänga (mm)	Standard förankringsdjup				Reducerat förankringsdjup			
			Tjock- lek fixtur t_{fix} (mm)	Borrhål $\varnothing \times$ djup (mm)	Sättdjup h_{nom} (mm)	Förank- ringsdjup h_{ef} (mm)	Tjocklek fixtur $t_{fix,red}$ (mm)	Borrhål $\varnothing \times$ djup (mm)	Sättdjup $h_{nom,red}$ (mm)	Förank- ringsdjup $h_{ef,red}$ (mm)
B 6-5/40 ¹⁾	40	M 6x16	—	—	—	—	5	6x35	27	18
B 6-5/52	52	M 6x20	—	—	—	—	5	6x45	39	30
B 6-10-20/67	67	M 6x30	10	6x55	49	40	20	6x45	39	30
B 6-25-35/82 ²⁾	82	M 6x35	25	6x55	49	40	35	6x45	39	30
B6-40-50/97 ²⁾	97	M 6x35	40	6x55	49	40	50	6x45	39	30
B 8-5/50 ¹⁾	50	M 8x22	—	—	—	—	5	8x45	35	24
B 8-4/60	60	M 8x25	—	—	—	—	4	8x55	47	35
B 8-10-19/75	75	M 8x40	10	8x65	56	44	19	8x55	47	35
B 8-15-24/80	80	M 8x45	15	8x65	56	44	24	8x55	47	35
B 8-20-29/85	85	M 8x50	20	8x65	56	44	29	8x55	47	35
B 8-30-39/95 ²⁾	95	M 8x60	30	8x65	56	44	39	8x55	47	35
B 8-45-54/110 ²⁾	110	M 8x75	45	8x65	56	44	54	8x55	47	35
B 8-55-64/120 ²⁾	120	M 8x85	55	8x65	56	44	64	8x55	47	35
B 10-10/60 ¹⁾	60	M10x25	—	—	—	—	10	10x50	40	25
B 10-10-16/85	85	M10x40	10	10x70	62	48	16	10x65	56	42
B 10-15-21/90	90	M10x45	15	10x70	62	48	21	10x65	56	42
B 10-20-26/95	95	M10x50	20	10x70	62	48	26	10x65	56	42
B 10-30-36/105	105	M10x60	30	10x70	62	48	36	10x65	56	42
B 10-45-51/120 ²⁾	120	M10x75	45	10x70	62	48	51	10x65	56	42
B 10-50-56/125 ²⁾	125	M10x80	50	10x70	62	48	56	10x65	56	42
B 10-70-76/145 ²⁾	145	M10x80	70	10x70	62	48	76	10x65	56	42
B 10-100-106/175 ²⁾	175	M10x80	100	10x70	62	48	106	10x65	56	42
B 10-140-146/215 ²⁾	215	M10x80	140	10x70	62	48	146	10x65	56	42
B 12-5/75 ¹⁾	75	M12x30	—	—	—	—	5	12x65	55	38
B 12-14/95	95	M12x50	—	—	—	—	14	12x75	66	50
B 12-10-25/105	105	M12x60	10	12x90	81	65	25	12x75	66	50
B 12-15-30/110	110	M12x65	15	12x90	81	65	30	12x75	66	50
B 12-20-35/115	115	M12x70	20	12x90	81	65	35	12x75	66	50
B 12-30-45/125	125	M12x80	30	12x90	81	65	45	12x75	66	50
B 12-50-65/145 ²⁾	145	M12x100	50	12x90	81	65	65	12x75	66	50
B 12-65-80/160 ²⁾	160	M12x100	65	12x90	81	65	80	12x75	66	50
B 12-85-100/180 ²⁾	180	M12x100	85	12x90	81	65	100	12x75	66	50
B 12-105-120/200 ²⁾	200	M12x100	105	12x90	81	65	120	12x75	66	50
B 12-145-160/240 ²⁾	240	M12x80	145	12x90	81	65	160	12x75	66	50
B 16-5/90 ¹⁾	90	M16x35	—	—	—	—	5	16x75	65	47
B 16-14/115	115	M16x60	—	—	—	—	14	16x95	83	64
B 16-10-26/130	130	M16x70	10	16x110	99	80	26	16x95	83	64
B 16-30-46/150	150	M16x90	30	16x110	99	80	46	16x95	83	64
B 16-60-76/180 ²⁾	180	M16x110	60	16x110	99	80	76	16x95	83	64
B 16-80-96/200 ²⁾	200	M16x110	80	16x110	99	80	96	16x95	83	64
B 16-100-116/220 ²⁾	220	M16x80	100	16x110	99	80	116	16x95	83	64
B 16-130-146/250 ²⁾	250	M16x80	130	16x110	99	80	146	16x95	83	64
B 16-200-216/320 ²⁾	320	M16x80	200	16x110	99	80	216	16x95	83	64
B 20-5-27/150	150	M20x70	5	20x130	121	100	27	20x110	99	78
B 20-35-57/180 ²⁾	180	M20x70	35	20x130	121	100	57	20x110	99	78
B 20-60-82/205 ²⁾	205	M20x70	60	20x130	121	100	82	20x110	99	78
B 20-95-117/240 ²⁾	240	M20x70	95	20x130	121	100	117	20x110	99	78

¹⁾ Ingår inte i ETA och är därmed ej CE-märkt.

²⁾ Kan monteras med större förankringsdjup, se MKTs datablad.

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



MKT betongskruv – Option 1



MKT betongskruv BSZ-SU

Option: 1

Ytbehandling: Elförzinkad

Kapacitet: 0,48 – 32,7 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25 – C50/60. Sprucken och osprucken betong.

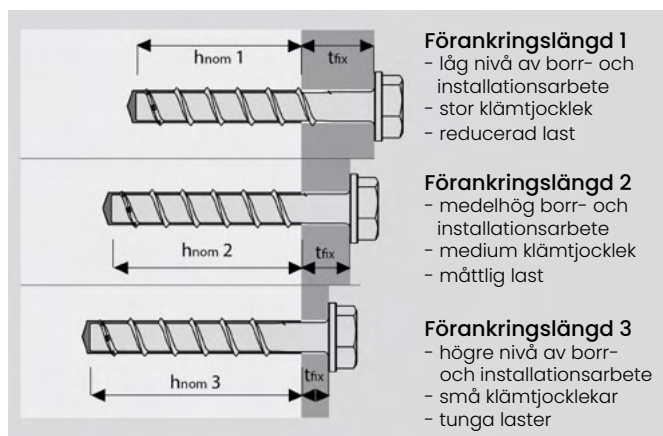
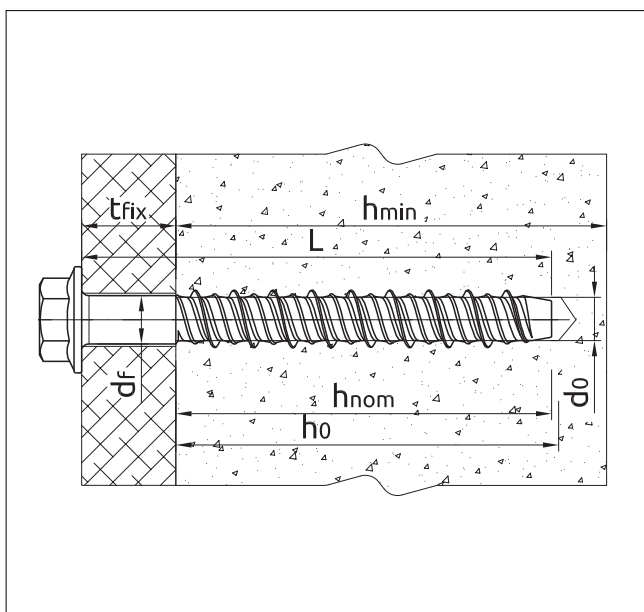
Tabell: Sida 143

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Funktioner & fördelar

- Godkänd för förankring i sprucken och osprucken betong, option 1 och option 7.
- Tre olika förankringsdjup ger stor flexibilitet där hög last kan väljas eller kort borrhål med lätt installation.
- Godkänd för användning under seismiska förhållanden i kategorierna C1 och C2.
- Godkänd för användning där det kan förekomma brandexponering (R30–R120).
- Liten diameter på borrhål och litet kantavstånd.
- Fullt demonterbar och kan återanvändas. Skärande gången ska kontrolleras med tolk innan återanvändning.
- Justerbar för att kompensera för ojämnheter (Ø8– Ø14 mm).



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

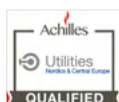
Beskrivning	Förankringslängd h 1				Förankringslängd h 2				Förankringslängd h 3				Fläns- huvud Ø	Nyckel- vidd
	Tjock- lek fixtur t _{fix}	Borrhål Ø X djup	Förank- ring- slängd h _{nom 1} mm	Seis- misk C1	Tjock- lek fixtur t _{fix}	Borrhål Ø X djup	Förank- ring- slängd h _{nom 2} mm	Seis- misk C1	Tjock- lek fixtur t _{fix}	Borrhål Ø X djup	Förank- ring- slängd h _{nom 3} mm	Seis- misk C1/C2		
BSZ-SU 5x40 ¹⁾	5	5x40	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	SW 10
BSZ-SU 5x50 ¹⁾	15	5x40	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	SW 10
BSZ-SU 5x60 ¹⁾	25	5x40	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,5	SW 10
BSZ-SU 6x40	5	6x40	35	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	SW 13
BSZ-SU 6x50	15	6x40	35	—	10	6x45	40	OK	—	—	—	—	15	SW 13
BSZ-SU 6x60	25	6x40	35	—	20	6x45	40	OK	5	6x60	55	OK / -	15	SW 13
BSZ-SU 6x80	45	6x40	35	—	40	6x45	40	OK	25	6x60	55	OK / -	15	SW 13
BSZ-SU 6x100	65	6x40	35	—	60	6x45	40	OK	45	6x60	55	OK / -	15	SW 13
BSZ-SU 8x50	5	8x55	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16	SW 13
BSZ-SU 8x60	15	8x55	45	—	5	8x65	55	—	—	—	—	—	16	SW 13
BSZ-SU 8x70	25	8x55	45	—	15	8x65	55	—	5	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 8x80	35	8x55	45	—	25	8x65	55	—	15	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 8x90	45	8x55	45	—	35	8x65	55	—	25	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 8x100	55	8x55	45	—	45	8x65	55	—	35	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 8x120	75	8x55	45	—	65	8x65	55	—	55	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 8x140	95	8x55	45	—	85	8x65	55	—	75	8x75	65	OK / OK	16	SW 13
BSZ-SU 10x60	5	10x65	55	OK	—	—	—	—	—	—	—	—	20	SW 15
BSZ-SU 10x70	15	10x65	55	OK	—	—	—	—	—	—	—	—	20	SW 15
BSZ-SU 10x80	25	10x65	55	OK	5	10x85	75	—	—	—	—	—	20	SW 15
BSZ-SU 10x90	35	10x65	55	OK	15	10x85	75	—	5	10x95	85	OK / OK	20	SW 15
BSZ-SU 10x100	45	10x65	55	OK	25	10x85	75	—	15	10x95	85	OK / OK	20	SW 15
BSZ-SU 10x120	65	10x65	55	OK	45	10x85	75	—	35	10x95	85	OK / OK	20	SW 15
BSZ-SU 10x140	85	10x65	55	OK	65	10x85	75	—	55	10x95	85	OK / OK	20	SW 15
BSZ-SU 10x160	105	10x65	55	OK	85	10x85	75	—	75	10x95	85	OK / OK	20	SW 15
BSZ-SU 12x80	15	12x75	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,5	SW 17
BSZ-SU 12x110	45	12x75	65	—	25	12x95	85	—	10	12x110	100	OK / OK	23,5	SW 17
BSZ-SU 12x130	65	12x75	65	—	45	12x95	85	—	30	12x110	100	OK / OK	23,5	SW 17
BSZ-SU 12x150	85	12x75	65	—	65	12x95	85	—	50	12x110	100	OK / OK	23,5	SW 17
BSZ-SU 14x80	5	14x85	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	28	SW 21
BSZ-SU 14x110	35	14x85	75	—	10	14x110	100	—	—	—	—	—	28	SW 21
BSZ-SU 14x130	55	14x85	75	—	30	14x110	100	—	15	14x125	115	OK / OK	28	SW 21
BSZ-SU 14x150	75	14x85	75	—	50	14x110	100	—	35	14x125	115	OK / OK	28	SW 21

¹⁾ BSZ-SU 5 är endast för redundantanta infästningsdelar som inte ingår i det bärande systemet. I betong och håldäck.

		BSZ 6	BSZ 8	BSZ 10	BSZ 12	BSZ 14
Åtdragningsmoment, med metrisk anslutningsgänga	T _{inst} ≤ [Nm]	10	20	40	60	80
Håldiameter i fixtur	d _f ≤ [mm]	8	12	14	16	18



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

MKT slagankare



MKT slagankare, FZB

Ytbehandling: Elförzinkad

Kapacitet: 1,2 - 28,6 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25–C50/60

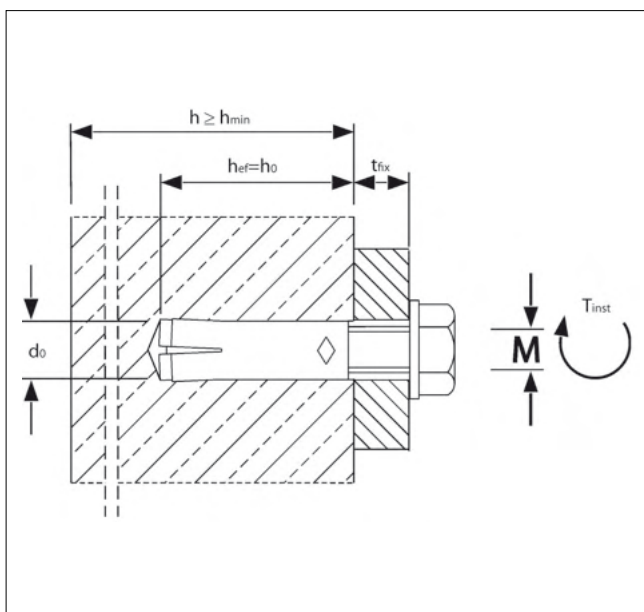
Tabell: Sida 145

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Funktioner & fördelar

- Produkten har ETA för redundant infästning, som ej är del av bärande stommen/systemet, i sprucken och osprucken betong samt håldäck.
- För ≥ 30 mm förankringsdjup kan ankaret även användas för vanlig infästning i osprucken betong.
- Produkten rekommenderas till applikationer som kräver brandbeständighet.
- Invändiga metriskä gängen ger stor flexibilitet för typen av infästning.
- Lätt att installera med hammare och installationsverktyget.
- Det låga borrhjupet ger låg risk för krock med armering.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Installationsinformation, slagankare FZB

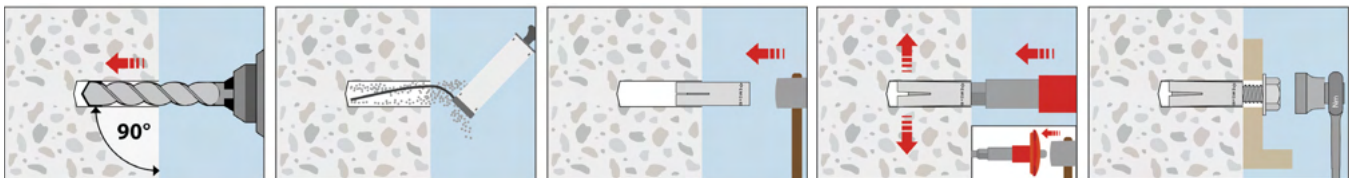
Storlek	Borrhål Ø x Djup mm	Gänga Ø x Längd mm	Antal/paket	Vikt/paket (kg)
E M5 x 25 ¹⁾	8 x 25	M5 x 10	100	0,74
E M6 x 30	8 x 30	M6 x 13	100	0,84
E M8 x 30	10 x 30	M8 x 13	100	1,17
E M8 x 40	10 x 40	M8 x 20	100	1,49
E M10 x 40	12 x 40	M10 x 15	50	1,07
E M12 x 50	15 x 50	M12 x 18	50	2,18
E M12 x 80	15 x 80	M12 x 45	50	3,15
E M16 x 65	20 x 65	M16 x 23	25	2,55
E M16 x 80	20 x 80	M16 x 38	25	2,91
E M20 x 80	25 x 80	M20 x 34	25	4,45

¹⁾ Ingår inte i ETA och är därmed inte CE-märkt.

Osprucken betong (ej håldäck), vanlig infästning										
Monteringsdata	Slagankare E	M5x25	M6x30	M8x30	M8x40	M10x30	M10x40	M12x50 M12x80	M16x65 M16x80	M20x80
Borrhål, diameter	d _o [mm]	8	8	10	10	12	12	15	20	25
Fritt hål i fixtur	d _f [mm]	6	7	9	9	12	12	14	18	22
Borrdjup	h _o [mm]	25	30	30	40	30	40	50/80 ¹⁾	65/80 ¹⁾	80
Åtdragningsmoment	T _{inst} < [Nm]	3	4	8	8	15	15	35	60	120
Min. Inskruvningslängd ¹⁾	L _{sd} [mm]	6	7	9	9	10	11	13	18	22
Max. Inskruvningslängd ¹⁾	L _{th} [mm]	10	13	13	20	12	15	18/45 ¹⁾	23/38 ¹⁾	34
Standard/minimum tjocklek på betongplatta	h _{min} [mm]	100	100	100	100	120	120	130	160	200

¹⁾ Större värde för längre dimensionen.

Installationsguide



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



MKT slagankare, Rostfri syrafast A4

Ytbehandling: Rostfri syrafast A4

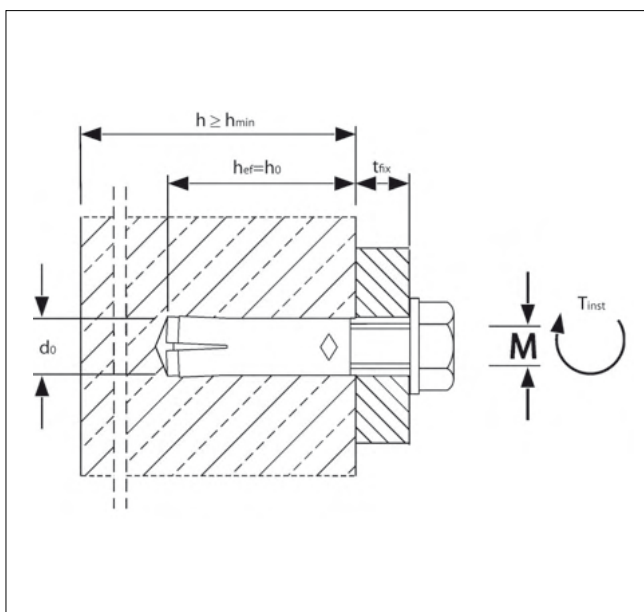
Kapacitet: 1,2 – 30,4 kN

Brand: Brandtestad

Betongkvalitet: C20/25–C50/60

Tabell: Sida 147

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKTs datablad/katalog.



Funktioner & fördelar

- Produkten har ETA för redundant infästning, som ej är del av bärande stommen/systemet, i sprucken och osprucken betong.
- Kan även användas för vanlig infästning i osprucken betong.
- Produkten rekommenderas till applikationer som kräver brandbeständighet.
- Rostfritt stålmaterial för hög korrosionsbeständighet. Invändiga metriskä gängen ger stor flexibilitet för typen av infästning.
- Lätt att installera med hammare och installationsverktyget.
- Det låga borrhjupet ger låg risk för krock med armering.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Installationsinformation, slagankare A4

Storlek	Borrhål Ø x Djup (mm)	Gänga Ø x Längd (mm)	Antal/paket	Vikt/paket (kg)
E M5 x 25 A4 ¹⁾	8 x 25	M5 x 10	100	0,75
E M6 x 30 A4	8 x 30	M6 x 13	100	0,83
E M8 x 30 A4	10 x 30	M8 x 13	100	1,16
E M8 x 40 A4	10 x 40	M8 x 20	100	1,49
E M10 x 40 A4	12 x 40	M10 x 15	50	1,08
E M12 x 50 A4	15 x 50	M12 x 18	50	2,19
E M16 x 65 A4	20 x 65	M16 x 23	25	2,57
E M20 x 80 A4	25 x 80	M20 x 34	25	4,63

¹⁾ Ingår inte i ETA och är därmed ej CE-märkt

Installationsinformation, slagankare A4

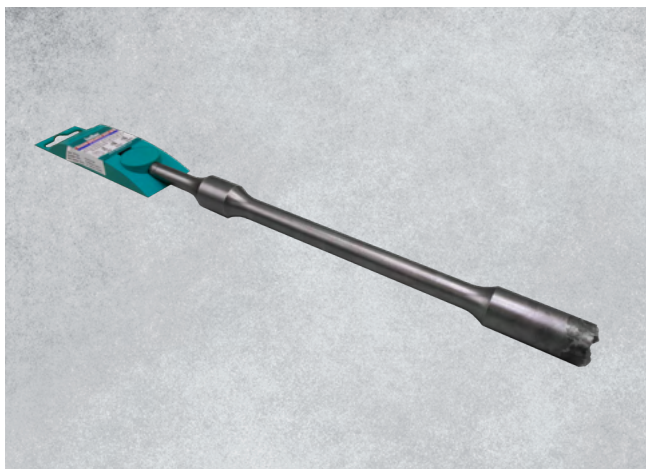
Monteringsdata	Slagankare E A4/HCR	M5x25	M6x30	M8x30	M8x40	M10x40	M12x50 M12x80	M16x65 M16x80	M20x80
Borrhål, diameter	d _o [mm]	8	8	10	10	12	15	20	25
Fritt hål i fixtur	d _f [mm]	6	7	9	9	12	14	18	22
Borrdjup	h _o [mm]	25	30	30	40	40	50/80 ¹⁾	65/80 ¹⁾	80
Åtdragningsmoment	T _{inst} < [Nm]	3	4	8	8	15	35	60	120
Min. Inskruvningslängd	L _{sd} [mm]	6	7	9	9	11	13	18	22
Max. Inskruvningslängd	L _{th} [mm]	10	13	13	20	15	18/45 ¹⁾	23/38 ¹⁾	34
Osprucken betong, vanlig infästning									
Centrum- och kantavstånd	Slagankare E A4/HCR	M5x25	M6x30	M8x30	M8x40	M10x40	M12x50 M12x80	M16x65 M16x80	M20x80
Effektivt förankringsdjup	h _{ef} [mm]	25	30	30	40	40	50/80 ¹⁾	65/80 ¹⁾	80
Minimum tjocklek på betongplatta	h _{min} [mm]	100	100	100	100	130	140	160	250

¹⁾ Större värde för längre dimensionen



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Borr



Rebar breaker SDS-plus

Användningsområde:

- Borra igenom armeringsstål.
- Upp till 6 gånger längre livslängd.
- Särskilt robust med optimerad kraftöverföring tack vare tillverkning av ett enda stycke stål.
- Konsekvent hög skärhastighet under hela livslängden.
- Hårdmetall i ett stycke upp till 14 mm med fyra skåreggar förhindrar fastklämning på förstärkningar.

Finns i dimensionerna: 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28 och 30

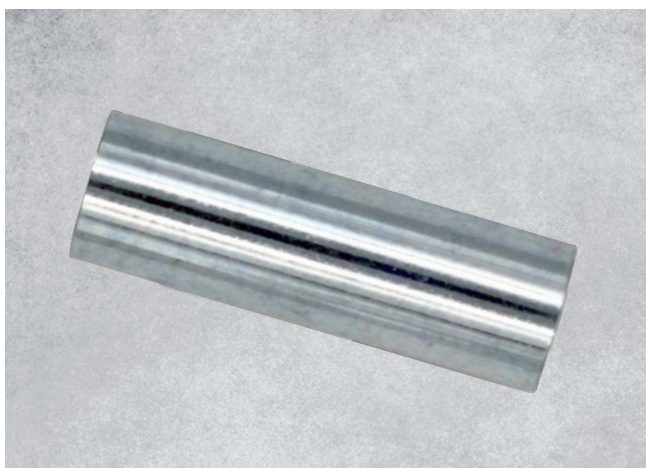


Borr SDS-plus och SDS Max

Användningsområde: Tvåskärsbör för betong och armerad betong. Extremt robust och dokumenterat uthållig. Twinmax 3D helix för effektiv transport av dammet.

Borr SDS-plus finns i dimensionerna: 6, 8, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22 och 25

Borr SDS Max finns i dimensionerna: 15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 28 och 35



Tolk MKT Betongskruv

Användningsområde: För snabb testning av återanvändbarheten av betongskruven BSZ-SU. Maximalt 3 gånger av betongskruven får tränga in i tolken.

Stål, förzinkat.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

MKT ankarmassa



MKT ankarmassa VMH

Godkänd att använda för:

- Sprucken betong, C20/25–C50/60
- Osprucken betong, C20/25–C50/60

Kapacitet: 3,2 – 221,6 kN

Brand: Brandtestad

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKT:s datablad/katalog.

Tabell: Sida 150

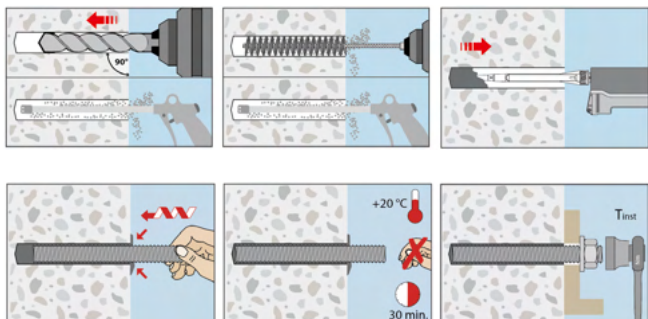


Funktioner & fördelar

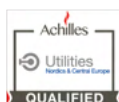
- Tål mycket höga belastningar i sprucken och osprucken betong (ETA-17/0716 Option 1), hållfasthetsklass C20/25 till C50/60. Kan användas till både gängstänger och kamstål.
- Lång livslängd på upp till 100 år.
- Olika förankringsdjup gör det möjligt med anpassad installation för applikationen med en ekonomiskt gynnsam installationsprocess.
- Tål höga temperaturer under en kort period, upp till +160 °C.
- Kan användas i torr och blöt betong med full kapacitet. VMH kan även användas i hål som nyligen varit vattenfyllda, med reducerad kapacitet.
- Kan installeras i temperaturer mellan -5 och +40°C.
- Använda patroner kan återanvändas med ett nytt blandningsrör.

Se Pretec's hemsida för flera alternativ av Ankarmassa.

Installationsguide



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Installationsinformation

Ankarmassa VMH, gängstång 8.8

Monteringsdata		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Borrhål diameter	d_0 (mm)	10	12	14	18	22	28	30	35
Hål i fixtur	$d_f \leq$ (mm)	9	12	14	18	22	26	30	33
Åtdragningsmoment	$T_{inst} \leq$ (Nm)	10	20	40	60	100	170	250	300
Förbrukning av ankar-massa per 100 mm borrhål	(ml)	6,53	8,16	9,82	13,61	17,89	32,25	30,69	48,70
Borrhålsdjup för hef,min - hef,max	h_0 [mm]	60-160	60-200	70-240	80-320	90-400	96-480	108-540	120-600
Effektivt förankringsdjup, min-max	$h_{ef,min} - h_{ef,max}$ [mm]	60-160	60-200	70-240	80-320	90-400	96-480	108-540	120-600
Min. betongtjocklek för - hef,min - hef,max	h_{min} (mm)	100-190	100-230	100-270	116-356	134-444	152-536	168-600	190-670

Härdningstider

Temperature (C°) of the base material	Gel time	Curing time	
		Dry base material	Wet base material
-5° till -1°C	50 min	5 h	10 h
0° till +4°C	25 min	3,5 h	7 h
+5° till +9°C	15 min	2 h	4 h
+10° till +14°C	10 min	1 h	2 h
+15° till +19°C	6 min	40 min	80 min
+20° till +29°C	3 min	30 min	60 min
+30° till +40°C	2 min	30 min	60 min

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



MKT ankarmassa VMU plus Polar

Godkänd att använda för:

- Sprucken betong, C20/25–C50/60
- Osprucken betong, C20/25–C50/60
- Tegel

Kapacitet: 0,17 – 217 kN

Brand: Brandtestad

För kapaciteter, kant- och centrumavstånd, och liknande, se MKT:s datablad/katalog.

Tabell: Sida 153

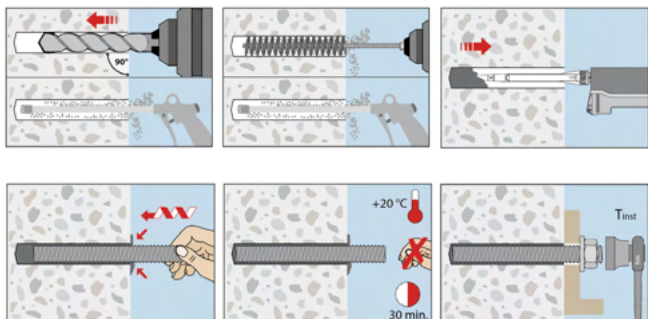


Funktioner & fördelar

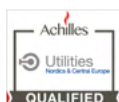
- Godkänd för användning med gängstänger och kamstål som ankare i sprucken och osprucken betong (ETA-11/0415 Option 1).
- VMU plus och VMU plus Polar täcks av samma ETA och kapaciteter behöver därför inte räknas om.
- Lämplig för användning vid låga temperaturer ner till -20° med Polar-versionen. För både grundmaterial och förpackning. Ingen uppvärmning krävs.
- Polar-versionen kan användas i varmare temperaturer för snabbare härdning.
- VMU Plus kan användas i hål som nyligen varit vattenfyllda, med reducerad kapacitet. Rensas enligt instruktioner.
- Massan genererar låga expanderande krafter vilket gör att kortare kant- och centrumavstånd krävs.



Installationsguide



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 – 35 19 00 | order@pretec.se



Mobilapp för volymberäkning av ankarmassa

Med MKT Adhesive Volume App kan antalet patroner som krävs för ett antal ankare med MKT ankarmassa beräknas snabbt och enkelt. Resultatet kan skickas för dokumentation eller beställning.

MKT Adhesive Volume-appen finns i Google Play Store och i App Store.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Installationsinformation

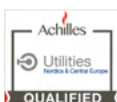
Ankarmassa VMU Plus Polar, gängstång 8.8

Centrum- och kantavstånd		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. tjocklek i betong för hef,min - hef,max	$h_{\min}$ (mm)	100-190	100-230	100-270	116-356	138-448	152-536	172-604	190-670
Effektivt förankringsdjup, min-max	$h_{\text{ef,min}} - h_{\text{ef,max}}$ (mm)	60-160	60-200	70-240	80-320	90-400	96-480	108-540	120-600
Monteringsdata		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Borrhål diameter	d_0 (mm)	10	12	14	18	24	28	32	35
Fritt hål fixtur	$d_f \leq$ (mm)	9	12	14	18	22	26	30	33
Borrhålsdjup för hef,min - hef,max	h_0 (mm)	60-160	60-200	70-240	80-320	90-400	96-480	108-540	120-600
Åtdragningsmoment	$T_{\text{inst}} \leq$ (Nm)	10	20	40	80	120	160	180	200
Förbrukning för ankarmassa per 100 mm borrhål	(ml)	6,53	8,16	9,82	13,61	26,71	32,25	42,03	48,70

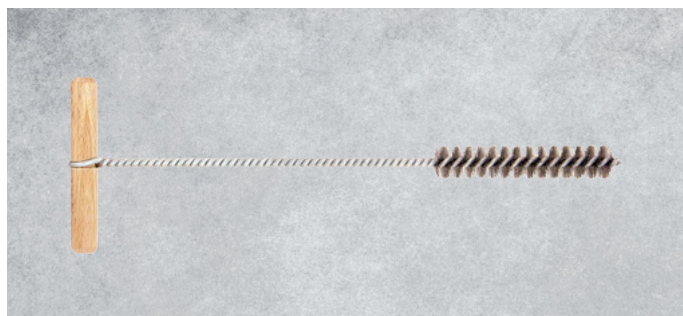
Härdningstider

Temperature (C°) of the base material	Gel time	Curing time	
		Dry base material	Wet base material
-20° till -16°C	75 min	24 h	48 h
-15° till -11°C	55 min	16 h	32 h
-10° till -6°C	35 min	10 h	20 h
-5° till -1°C	20 min	5 h	10 h
0° till +4°C	10 min	2,5 h	5 h
+5° till +9°C	6 min	80 min	160 min
+10°C	6 min	60 min	120 min

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



MKT tillbehör – borste, blåspump & insprutningspistol



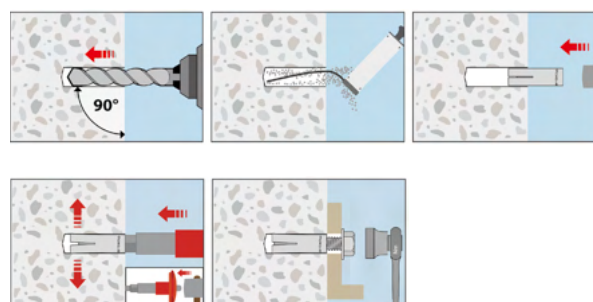
MKT borste

Användningsområde: Borste för rengöring av hål före installation.

MKT borste – funktioner & fördelar

- Borsten är idealisk för rengöring av damm från borrade hål. Används före applicerandet av ankarmassa eller installation av mekaniska ankare.
- Rengöring av hål är nödvändig för korrekt lastkapacitet
- Lämplig för repeterande och frekvent användning.

Storlek	Benämning	Borrdiameter (mm)
8	Borste 8 mm	8
10	Borste 10 mm	10
12	Borste 12 mm	12
16	Borste 16 mm	16
20	Borste 20 mm	20
24	Borste 24 mm	24
30	Borste 30 mm	30



MKT blåspump

Användningsområde: Manuell blåspump som är idealisk för rengöring av damm i borrade hål. Används före applicerandet av ankarmassa eller installation av mekaniska ankare.



Insprutningspistol

Användningsområde: Insprutningspistol används för att trycka ut ankarmassa ur tuberna. Är anpassade för MKT:s ankarmassa.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

Referensprojekt



Himmerfjärdsverket – Entreprenör: Sjölin's Smide AB

Himmerfjärdsverket i Grödinge utanför Stockholm får en ordentlig om- och tillbyggnation för att kunna möta nya och tuffare reningskrav. Verket som drivs av SYVAB tar dagligen emot cirka 120 000 m³ avloppsvatten som ska renas, från 350 000 människor i olika kommuner runt om Stockholm. Den nya anläggningen planeras vara klar 2026 där Veidekke Sverige står som huvudentreprenör. Vi på Pretec levererar fäst- och montagedetaljer för stålbygg till vår kund Sjölin's Smide AB som bygger på plats. I projektet används betongskruv, stålbyggnadsskruv, expander, kapade gängstänger samt produkter som väggstöd, balkskor, träskruv, vinklar och vinkelbeslag. I taken på bygget används limträbalkar, stålfästen och våra ASDO dragstag M42 som håller ihop balkarna.



Tingstadstunneln – Entreprenör: PEAB

Pretec har levererat infästning till ett av Göteborgs stora landmärken – Tingstadstunneln. Sedan 2022 har en totalrenovering, både in- och utvändigt, gjorts på Tingstadstunneln för att förlänga tunnelns livslängd. Vi har levererat produkter till Peab, som i samarbete med Trafikverket har haft uppdraget att renovera hela tunneln. Produkter från MKT som använts i projektet är exempelvis expander och ankarmassa.



Vanligt förekommande montage där betongskruv används.



Presenteras utan ansvar för eventuella fel



PRETEC
Let's connect

Pretec Group

Pretec AS



Kampenemosen 3
1739 Borgenhaugen
(+47) 69102460
www.pretec.no

Pretec AB



Barnebergsgatan 10-14
442 40 Kungälv
(+46) 303351900
www.pretec.se

Pretec Danmark A/S



Ådalen 6-12
4600 Køge
(+45) 56662422
www.pretec.dk

Pretec Finland Oy Ab



Billskogintie 12
02580 Siuntio
(+358) 207345681
www.pretec.fi

Penen J. & Co N.V



Nijverheidsstraat 5
2390 Oostmalle
(+323) 3129170
www.penen.be

Zhejiang Pretec Metal Products Co Ltd.



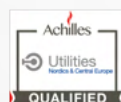
Nr. 9, Jinchang Rd
Haining
(+86 573) 87878119
www.chinaprettec.com

Pretec Underground Pvt Ltd



Auto Nagar, Vizag, Visakhapatnam
Andhra Pradesh 5300025
(+91) 9866126675
www.pretecindia.in

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Pretec AB | www.pretec.se
Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv
0303 - 35 19 00 | order@pretec.se

Generella försäljningsvillkor för Pretec AB

1. INLEDNING

- 1.1. Dessa leveransvillkor gäller om ingenting annat avtalas.
- 1.2. Definition:
 - Med Säljaren menas Pretec AB.

2. FÖRSÄLJNINGSVILLKOR – Offert och bekräftelse

- 2.1. Dessa försäljningsvillkor gäller i sin helhet för varuförsäljning från Säljaren.
- 2.2. Försäljningsvillkoren går före bestämmelser eller upplysningar som kan förekomma i Köparens order eller korrespondens, så till vida Säljaren inte samtycker till detta.
- 2.3. Säljaren ansvarar inte för fel som kan uppstå vid order som beställs per telefon. Fel som uppstår vid skriftlig och elektronisk order och som beror på fel hos Säljaren blir korrigerat eller förbättrat utan otillbörlig försening.
- 2.4. En offert slutar att gälla ifall den inte accepteras omedelbart, så tillvida ingenting annat avtalas.
- 2.5. Offert som är given av Säljaren är bunden till en specifik förfrågan. Säljaren förbehåller sig rätten till att revidera offerten när den ursprungliga förfrågan ändras med hänsyn till produkter, typ av material, specifikationer och mängd.
- 2.6. Eventuella certifikat måste beställas vid ordertillfälle.
- 2.7. Vid varje förfrågan gör Säljaren en kreditkontroll. Kreditgränsen kommer att värderas av Säljaren i förhållande till beställningens storlek och leveransens varaktighet samt ses i sammanhang med övriga löpande köp från Säljaren och avtalade leveransbestämmelser. Kreditgränsen måste avtalas mellan parterna innan offerten gäller. Det är möjligt att det måste etableras en betalningssäkerhet på hela eller delar av leveransen.
- 2.8. Fakturan dateras den dagen varorna sänds eller efter avtal separat med Säljaren.

3. KVANTITETER

- 3.1. Omfattar en order varor som inte är klassade som lagervaror, som behöver specialtillverkas, förbehåller sig Säljaren rätten att leverera upp till 10 % mer än avtalat, beroende på varans art. För standardvaror gäller levererad kvantitet innanför +/-5% av beställd mängd som en acceptabel tolerans. För varor med lågt enhetsvärde så avrundas kvantiteten uppåt till hela förpackningar.

4. PRISER

- 4.1. Ifall inget annat är skriftligt avtalat gäller Säljarens pris vid avsändningen. Detta gäller även vid del- eller restleveranser. Priserna är angivna exklusive moms och gäller DAP Kungälv, ifall inget annat är avtalat.

5. PRISÄNDRINGAR

- 5.1. Om offentliga skatter, tullsatser eller avgifter ändras, eller nya skatter, tull eller avgifter tillkommer, kan Säljaren ändra priserna motsvarande fram till leveransdag. Detta gäller oavsett om dessa förhållanden inträffar i Sverige eller hos våra utländska leverantörer. Förutsättningarna är att dessa ändringar inte var kända vid avtalets ingång och att dessa påverkar Säljarens kostnader.

6. LEVERANSTID

- 6.1. Uppgiften leveranstid är vägledande ifall det inte uttryckligen är angivet att den är garanterad, skriftligen. Säljaren ansvarar inte för följdkostnader som uppkommit till följd av leveransförsening.
- 6.2. Säljaren förbehåller sig rätten att fördröja leveranstiden om:
 - A) Köparen har underlåtit att betala i tid enligt avtal eller underlåtit acceptera den krävda säkerheten.
 - B) Köparen inte har i rätt tid gett Säljaren de tekniska upplysningar som krävs för att klara leveranstiden.
 - C) Köparen eller Köparens kund önskar göra en förändring i leveransen.

7. BETALNINGSBETINGELSER

- 7.1. 30 dagar netto från fakturadatum. Levererade produkter är Säljarens egendom intill full betalning är fullbordad.
- 7.2. Det åligger Köparen att betala dröjsmålsränta enligt räntelagen ifall betalningsfristen överskrids. Säljaren har också rätt att ta ut påminnelseavgift i enlighet med inkassolagen. Köparens reklamation på obetydliga kvantitetsbrister befriar inte Köparen att betala fakturan på angivet datum. Vid Köparens rättmätiga reklamation på delar av en leverans så ska den obestridda delen av leveransen betalas enligt tidigare avtal. Betalning ska vara på Säljarens konto senast på betalningsdagen.

8. EMBALLAGE

- 8.1. Emballage är inkluderat i priset. EUR-pallar, pallkragar och specialemballage debiteras.
- 8.2. Vid försändelser som kräver extra emballage, belastas Köparen för emballagekostnader.

9. FRAKTER

- 9.1. Alla leveranser sker DAP Kungälv, eventuella andra leveransvillkor avtalas speciellt.
- 9.2. Säljaren väljer transport och transportsätt efter bästa förmåga om inte Köparen har framställt en specifik önskan om transportsätt eller transportväg. Frakten debiteras Köparen ifall inget annat är avtalat.

10. EXPEDITIONSavgifter

- 10.1. Vid order under 500 kr exklusive moms debiteras en expeditonsavgift på 100 kr ifall ingenting annat avtalas.

11. RETURAVTAL

- 11.1. Retur accepteras enbart efter avtal med ansvariga personer hos Säljaren.
- 11.2. Varor som inte är en standardvara eller som är specialproducerad tas inte i retur.
- 11.3. Vid avtalad retur krediteras 80 % av fakturan. Returfrakt betalas av Köparen. Frakt i förbindelse med leverans krediteras inte.
- 11.4. Alla varor inklusive emballage ska vara oskadad vid retur.
- 11.5. Vid retur ska följesedel eller faktura vara bifogad.
- 11.6. Etikett med chargennummer och referens till certifikat måste följa varan.
- 11.7. Om returen inte uppfyller ovanstående krav kommer varan inte att bli krediterad.

12. REKLAMATION OCH PRODUKTANSVAR

- 12.1. Köparen har själv ansvar för att kontrollera att Säljarens offert överensstämmer med Köparens krav.
- 12.2. Leveransen ska uppfylla beställningens specifikation och vara i enlighet med angivna krav.
- 12.3. Kontroll vid mottagning av varor. Köparen ska vid mottagningen och utan otillbörlig fördröjning kontrollera att varorna är i överensstämmelse med avtalet och att det är fullt ut användbart till Köparens krav. Varan ska kontrolleras mot följesedel. Kontrollen ska ske på ett försvarligt sätt utifrån det man kan förvänta sig av varans art och leveransvillkor. Kontrollen ska ske innan varan vidareförsäljs, monteras eller på annat sätt tas i bruk. Köparen är ansvarig för att all teknisk data och att varan i sin helhet är i överensstämmelse med Köparens behov och krav. Om Köparen menar att försändelsen inte är i överensstämmelse med beställning/order/orderbekräftelse så ska Köparen omedelbart reklamera leveransen till Säljaren.
- 12.4. Vid transportskada ska detta noteras på fraktsedel och anmälas skriftligen till Säljaren när varorna har gått med Säljarens transportör.
- 12.5. Om det saknas varor i en leverans, har Säljaren både en rätt och en skyldighet att ersätta de saknade varorna inom rimlig tid.
- 12.6. Säljaren är inte ansvarig för eventuella följskador p.g.a. saknade varor vid leverans.

13. FORCE MAJEURE

- 13.1. Ingen av parterna ska anses ha misskött sina förpliktelser i detta avtal i den utsträckning man kan åberopa att man blivit förhindrad av Force Majeure.
- 13.2. Den part som vill åberopa sig Force Majeure ska omedelbart meddela den andra parten skriftligt om en sådan situation.

14. PATENT OCH RÄTTIGHETER

- 14.1. Vid tillverkning av produkter enligt ritning eller specifikationer som överlämnats av Köparen garanterar Köparen att produktionen kan fortgå utan tredjemans patent och utan att rättigheter kränks.

15. TVISTER

- 15.1. På detta avtal tillämpas svensk rätt. Tvist i anledning av detta avtal ska avgöras av allmän svensk domstol. Säljaren äger vid tvist rätt att väcka talan vid Göteborgs tingsrätt.



Vi värderar:

- **styrka**, vi satsar på långsiktiga relationer – vi vill vara din samarbetspartner.
- **trovärdighet**, vi har god kunskap om byggmarknaden och stora lager på plats för att kunna förse snabba och säkra leveranser.
- **professionalism**, våra produkter är kontrollerade och dokumenterade – vi satsar på kvalitet.
- **lösningsorienterat arbetssätt**, vi är flexibla med egen tillverkning och klarar av speciallösningar.

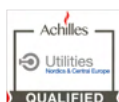
Anteckningar

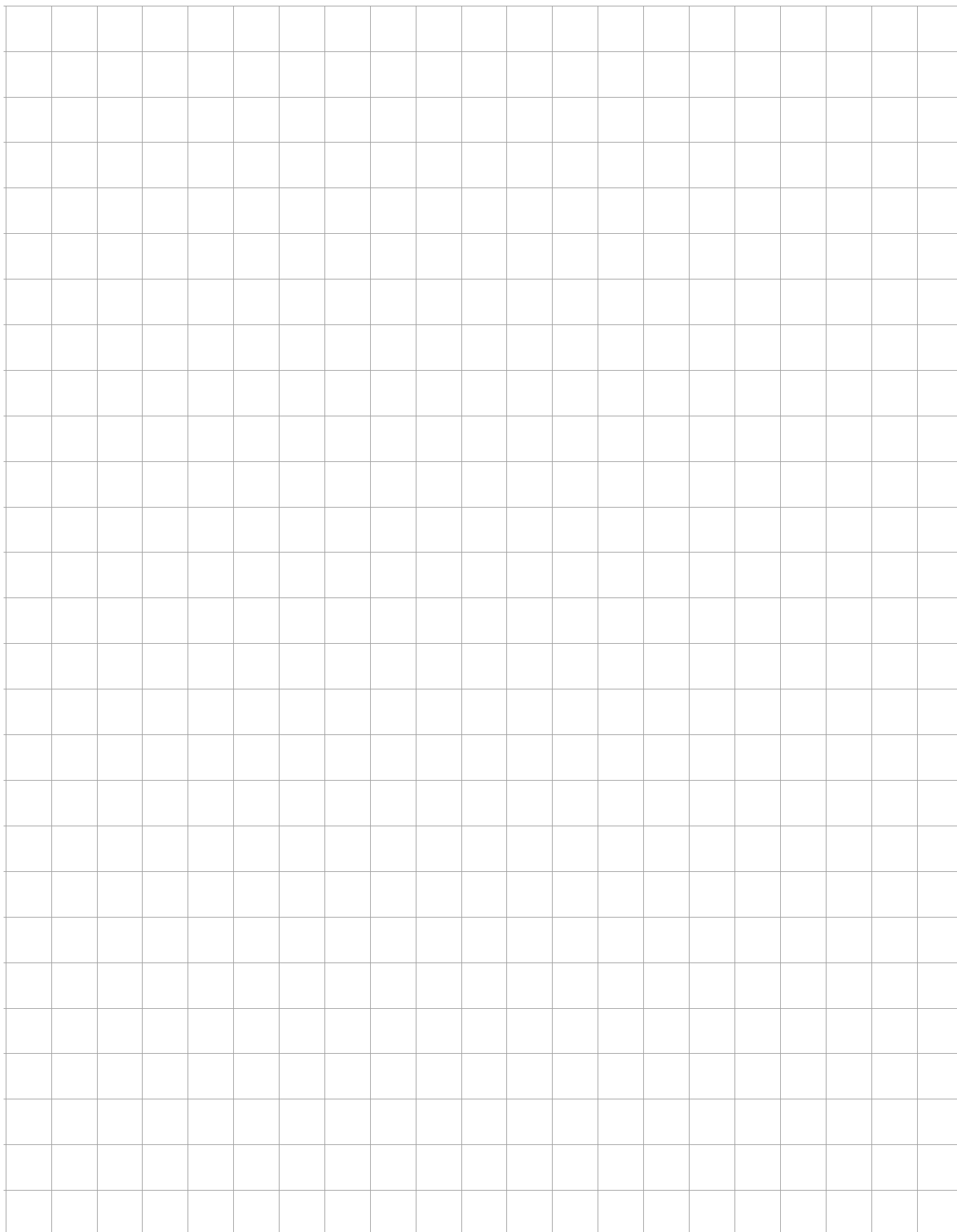
[illegible]

Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

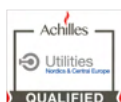




Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

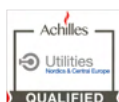




Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Presenteras utan ansvar för eventuella fel

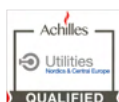




Presenteras utan ansvar för eventuella fel



Presenteras utan ansvar för eventuella fel





Let's connect

Barnebergsgatan 10-14, 442 40 Kungälv

+ (46) 303 35 19 00 | order@pretec.se

www.pretec.se